





*Нам  
обязан  
успех!*

 HOFFMAN

**JUKI®** **SIRUBA®**

 MAIER

  
**SCHMETZ**  
NEEDLES SINCE 1851

 **ROTONDI®**  
group

 **BIEFFE  
FARINELLI**  
GENERATORI OF VAPORE

**JACK**

*Barudan*

г. Иваново, ул. Свободы, д. 52, тел. (4932) 35-30-20,  
e-mail: info@transmetall.ru, [www.transmetall.ru](http://www.transmetall.ru)



<b>1. Для соединения деталей без подгибания краев</b>	<b>2-18</b>	<b>3. Для соединения нескольких деталей с одновременным подгибание</b>	<b>25-37</b>
1.1 Для соединения и выполнения отделочных строчек	2-6	3.1 Для выполнения шва «в замок»	25-26
1.1.1 Одноигольная машина	2-3	3.1.1 Одноигольная машина	25
1.1.2 Двухигольная машина	4-5	3.1.2 Двухигольная машина	25-26
1.1.3 Машина зигзагообразной строчки	5-6	3.1.3 Цепная многоигольная машина	26
1.2 Для соединения канта, тесьмы, «вьюнчика» и сутажа	6-12	3.2 Для накладных швов с подгибанием	26-28
1.2.1 Одноигольная машина	6-8	3.2.1 Одноигольная машина	26
1.2.2 Двухигольная машина	8-9	3.2.2 Двухигольная машина	26
1.2.3 Машина зигзагообразной строчки	10-11	3.2.3 Машина зигзагообразного стежка	27
1.2.4 Плоскошовная машина	12	3.2.4 Плоскошовная машина	28
1.2.5 Оверлок	12	3.3 Для соединения тесьмы, молний, отделочных полос с одновременным подгибанием краев	28-31
1.3 Для образования складок и сборок на деталях с возможным соединением	12	3.3.1 Двухигольная машина	28-29
1.3.1 Одноигольная машина	12-13	3.3.2 Для нижнего белья	29-30
1.4 Приспособления для трудноtransportируемых материалов	13-16	3.3.3 Для соединения молний	30
1.4.1 Одноигольная машина	13-15	3.3.4 Машина зигзагообразного стежка	31
1.4.2 Двухигольная машина	16	3.4 Для сборки несъемных поясов, погон, хлястиков	31-32
1.4.3 Машина зигзагообразной строчки	16	3.4.1 Одноигольная машина	31
1.5 Для соединения накладным швом	16-17	3.4.2 Двухигольная машина	32
1.5.1 Одноигольная машина	16	3.5 Для соединения с планок, обтачек, манжет, несъемных поясов и хлястиков	32-35
1.5.2 Плоскошовная машина	17	3.5.1 Одноигольная машина	32-33
1.6 Для пришивания молний	17-18	3.5.2 Двухигольная машина	33-34
1.6.1 Для пришивания молний	17-18	3.5.3 Многоигольная машина	34-35
<b>2. Для подгибания срезов без соединения</b>	<b>18-25</b>	3.5.4 Оверлок	35
2.1 Подгибание краев	18-21	3.5.5 Плоскошовная машина	35
2.1.1 Одноигольная машина	18-19	3.6 Для втачивания канта	36-37
2.1.2 Двухигольная машина	20	3.6.1 Одноигольная машина	36
2.1.3 Машина зигзагообразного стежка	20	3.6.2 Оверлок	36-37
2.1.4 Плоскошовная машина	20-21	3.6.3 Машина с цилиндрической плаиформой	37
2.1.5 Рукавная машина	21	3.7 Для сборки прорезных карманов	37
2.2 Подгибание краев с вложением резинки, шнура	22	3.7.1 Двухигольная машина	37
2.2.1 Одноигольная машина	22	<b>4. Окантовывание</b>	<b>38-45</b>
2.2.2 Двухигольная машина	22	4.1 Одноигольная машина	38-39
2.2.3 Многоигольная	22	4.2 Двухигольная машина	39
2.2.4 Плоскошовная машина	22	4.3 Многоигольная машина	40
2.3 Для выполнения складок, защипов	23	4.4 Машина зигзагообразной строчки	40-41
2.3.1 Одноигольная машина	23	4.5 Оверлок	41
2.4 Для изготовления съемных поясов, шлевок, ремешков	24-25	4.6 Плоскошовная машина	42-44
2.4.1 Одноигольная машина	24	4.7 Рукавная машина	44-45
2.4.2 Двухигольная машина	24	<b>5. Вспомогательные устройства</b>	<b>46-47</b>
2.4.3 Плоскошовная машина	25	<b>6. Челноки</b>	<b>48-54</b>
		6.1 Челноки с горизонтальной осью вращения	48-50
		6.2 Челноки с вертикальной осью вращения	51-54
		<b>Для заметок</b>	<b>55-56</b>



# 1. Для соединения деталей без подгибания краев

## 1.1 Для соединения и выполнения отделочных строчек

Ограничительные линейки				
G1 (25878) T-GAUGE	G4 G4 (HARD PLASTIC) SHIRTS	G7 (120428) SWING GAUGE	107 SG SWING GAUGE COMPLETE	G8 (25873) G8R (HARD PLASTIC) 3-CORNER GAUGE
G20 G20-S MAGNETIC GAUGE	MG1 (LMG) MAGNETIC GAUGE	MG40 MAGNETIC GAUGE	6440 ROLLER GAUGE (SOLID)	G30 3/8" G30 1/2" G30 5/8" ROLLER GAUGE
G30-L SWING ROLLER GAUGE	G30-M SWING ROLLER GAUGE	G30-S SWING ROLLER GAUGE	R7 STITCH RULER	G808 STITCH RULER
25990 REGULAR QUILTER	BQ-100 BOSTON QUILTER	SGQ1 SWING GAUGE QUILTER	FOR SINGER FOR PFAFF SGQ1 SWING GAUGE QUILTER	810-GA MS-810 RULER


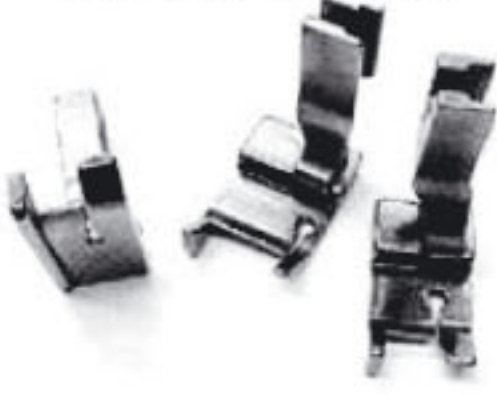


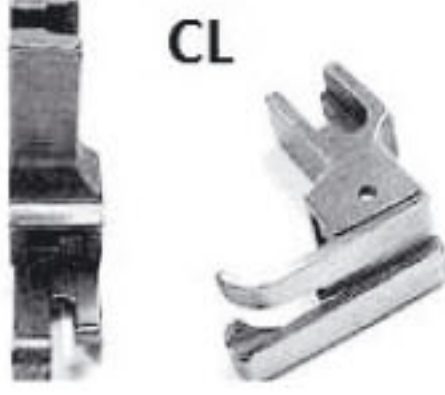
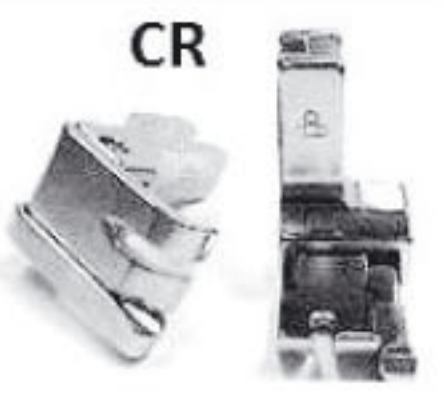




### 1.1.1 Одноигольная машина

Лапки с ограничительным бортиком			
Лапка	Маркировка		Размер
Лапки с пружинным бортиком			
	Левосторонние	Правосторонние	
	P10L	P10	0,9 мм
	P11L	P11	1,6 мм
	P115L	P115	2,5 мм
	P12L	P12	3,2 мм
	P13L	P13	4,8 мм
	P14L	P14	6,4 мм
	P15L	P15	8,0 мм
	P16L	P16	9,5 мм
P18L	P18	12,7 мм	
	SP-18L	SP-18	0,9 мм 1,6 мм 2,5 мм 3,2 мм 4,8 мм 6,4 мм



# 1. Для соединения деталей без подгибания краев

## 1.1 Для соединения и выполнения отделочных строчек

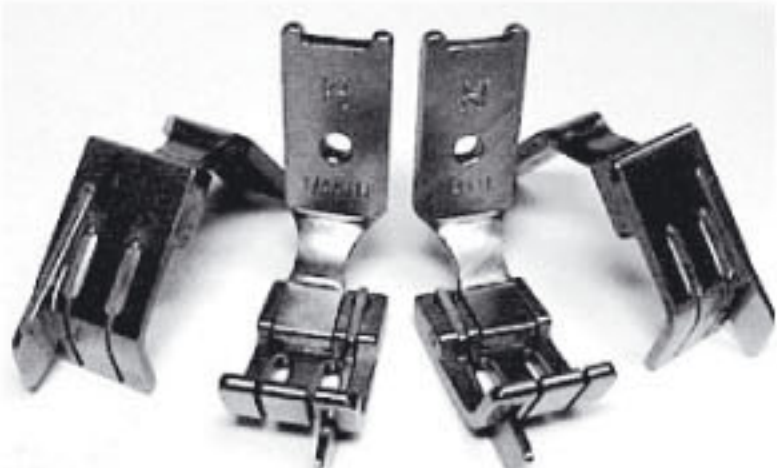





Лапки с ограничительным бортиком							
Лапка		Маркировка		Размер			
Лапки с жестким бортиком							
 <b>P810 - P818</b>		 <b>P810L - P818L</b>					
					Левосторонние	Правосторонние	
		P810L	P810	0,9 мм			
		P811L	P811	1,6 мм			
		P8115L	P8115	2,5 мм			
		P812L	P812	3,2 мм			
		P813L	P813	4,8 мм			
		P814L	P814	6,4 мм			
		P815L	P815	8,0 мм			
		P816L	P816	9,5 мм			
		P818L	P818	12,7 мм			
Лапки с пружинной подошвой							
 <b>KL-31E</b>		 <b>KR-31E</b>					
					Левосторонние	Правосторонние	
 <b>CL</b>		 <b>CR</b>					
					CL10	CR10	1,0 мм
					CL15	CR15	1,5 мм
					CL20	CR20	2,0 мм
					CL25	CR25	2,5 мм
					CL30	CR30	3,0 мм
					CL40	CR40	4,0 мм
					CL50	CR50	5,0 мм
					CL60	CR60	6,0 мм
					CL65	CR65	6,5 мм
					CL70	CR70	7,0 мм
					CL80	CR80	8,0 мм
					CL90	CR90	9,0 мм
					CL100	CR100	10,0 мм
CL130	CR130	13,0 мм					
Лапки с двухсторонней пружинной подошвой							
		CD		0,9 мм			
		CD(N)					
		CD		1,6 мм			
		CD(N)					
		CD		3,2 мм			
		CD		4,6 мм			
CD		6,4 мм					
Лапки с ограничительными линейками							
 <b>P723</b>		 <b>P801</b>		 <b>P803</b>			
Модели: P723 (S521), P81, P801, P803							



# 1. Для соединения деталей без подгибания краев

## 1.1 Для соединения и выполнения отделочных строчек


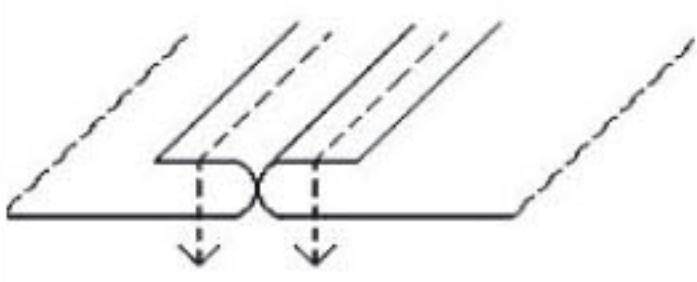

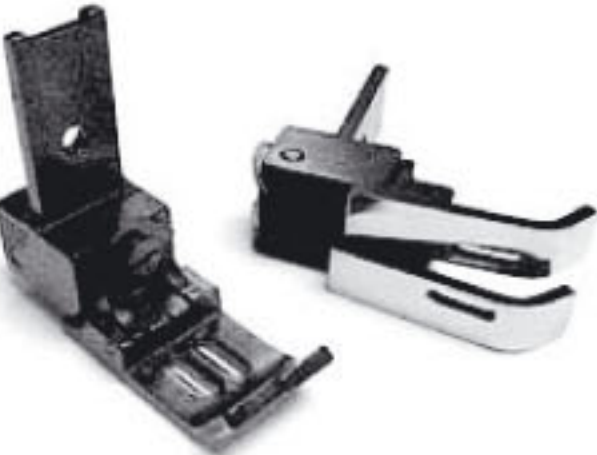
### 1.1.2 Двухгольная машина

Лапки с ограничительным бортиком		
Лапка	Маркировка	
	левосторонняя	правосторонняя
Лапки с пружинным бортиком S 570 (P112 B) (межигольное расстояние * ширина отделки)		
	<b>S570L</b> 1/8 *1/32 (1/16) <b>S570L</b> 3/16 *1/32 (1/16) <b>S570L</b> 1/4 *1/32 (1/16) <b>S570L</b> 5/16 *1/32 (1/16) <b>S570L</b> 7/16 *1/32 (1/16) <b>S570L</b> 1/2 *1/32 (1/16) <b>S570L</b> 9/16 *1/32 (1/16)	<b>S570</b> 1/8 *1/32 (1/16) <b>S570</b> 3/16 *1/32 (1/16) <b>S570</b> 1/4 *1/32 (1/16) <b>S570</b> 5/16 *1/32 (1/16) <b>S570</b> 7/16 *1/32 (1/16) <b>S570</b> 1/2 *1/32 (1/16) <b>S570</b> 9/16 *1/32 (1/16)
Двухсторонняя лапка с пружинным бортиком S 570DG (P112DT) (межигольное расстояние * ширина отделки)		
	<b>S570DG</b> 1/8 *1/32 (1/16) <b>S570DG</b> 5/16 *1/32 (1/16) <b>S570DG</b> 3/8 *1/32 (1/16) <b>S570DG</b> 7/16 *1/32 (1/16) <b>S570DG</b> 1/2 *1/32 (1/16) <b>S570DG</b> 9/16 *1/32 (1/16) <b>S570DG</b> 5/8 *1/32 (1/16) <b>S570DG</b> 3/4 *1/32 (1/16) <b>S570DG</b> 7/8 *1/32 (1/16) <b>S570DG</b> 1 *1/32 (1/16) <b>S570DG</b> 1-1/8 *1/32 (1/16) <b>S570DG</b> 1-1/4 *1/32 (1/16) <b>S570DG</b> 1-3/8 *1/32 (1/16)	
С жестким бортиком		
	<b>112W-Z</b>	3,2 мм 4,8 мм 6,4 мм
	<b>223733</b>	3,2 мм 4,8 мм 6,4 мм
	<b>PD112</b> <b>PD112x1</b> (для легких и средних материалов) <b>PD112x1.8</b> (для тяжелых материалов)	6,4 мм      9,5 мм 12,7 мм    15,8 мм 19,1 мм    20,0 мм 25,4 мм    28,6 мм 31,8 мм    34,9 мм 38,1 мм
	<b>PG112</b>	19,1 мм      25,4 мм 28,6 мм      31,8 мм 38,1 мм


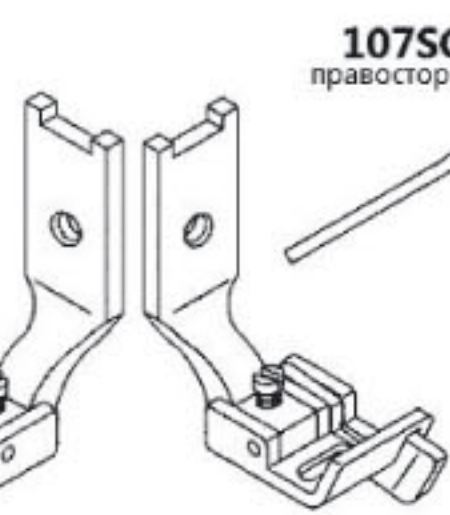
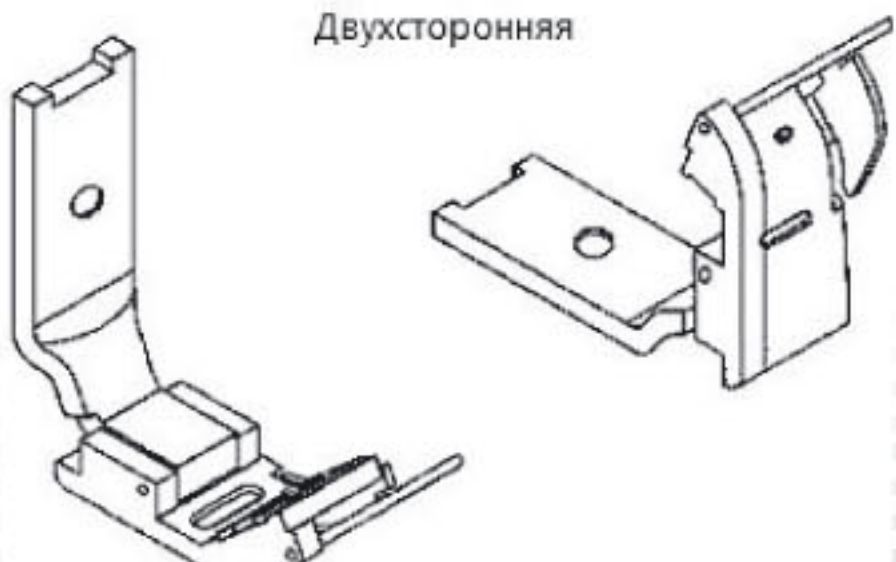


# 1. Для соединения деталей без подгибания краев

## 1.1 Для соединения и выполнения отделочных строчек

Лапки с ограничительным бортиком			
Лапка	Маркировка	Межигольное расстояние	
С пружинным бортиком между игольными отверстиями			
		<b>212-112K</b>	3,2 мм 4,8 мм 6,4 мм 9,5 мм
			<b>23069</b>
Лапки с пружинной подошвой			
	<b>112W-C9</b>	4,8 мм 6,4 мм	

### 1.1.3 Машина зигзагообразной строчки

Лапки с ограничительным бортиком			
Лапка	Маркировка		
	левосторонняя	правосторонняя	
Лапки с пружинным бортиком			
 <b>107SGL</b> левосторонняя	 <b>107SGR</b> правосторонняя	<b>107SGL</b>	<b>107SGR</b>
Двухсторонняя			
 Двухсторонняя		<b>23771S</b>	









## 1. Для соединения деталей без подгибания краев

1.1 Для соединения и выполнения отделочных строчек



1.2 Для соединения канта, тесьмы, «вьюнчика» и сутажа

### 1.1.3 Машина зигзагообразной строчки

Лапки с ограничительным бортиком		
Лапка	Маркировка	
	левосторонняя	правосторонняя
Лапки с жестким бортиком		
<p><b>107-4R</b> правосторонняя</p>   <p><b>107-4L</b> левосторонняя</p>  	<b>107-4L</b>	<b>107-4R</b>
Лапки с пружинной подошвой		
<p>Лапки ограничительные с пружинной подошвой (имеют дав ограничительных выступа, один пружинный, другой жесткий)</p> <p><b>107-DL</b></p>  <p><b>107-DR</b></p> 	<b>107-DL</b>	<b>107-DR</b>

## 1.2 Для соединения канта, тесьмы, «вьюнчика» и сутажа

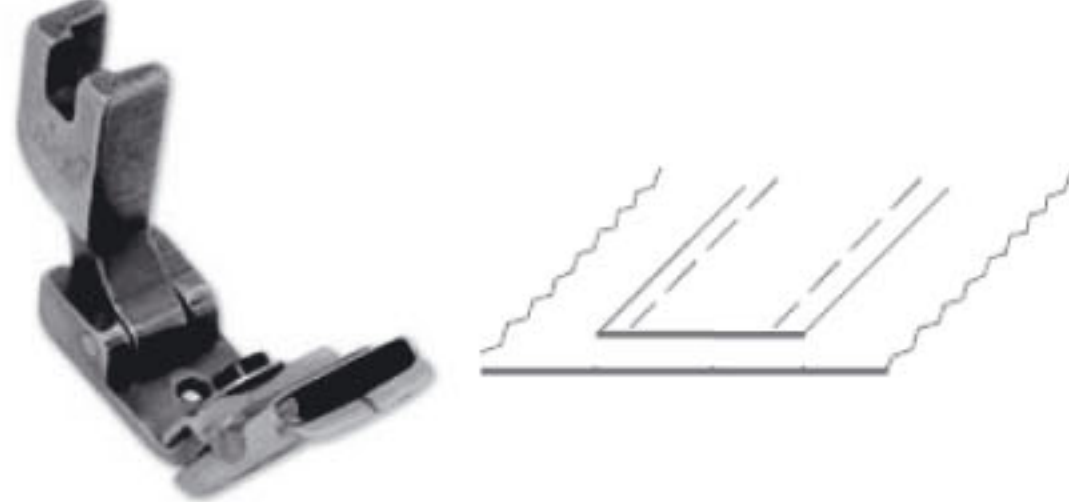
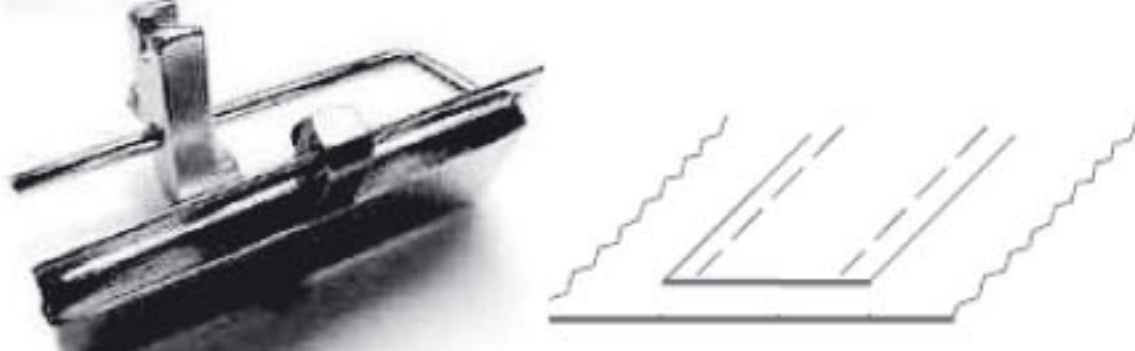


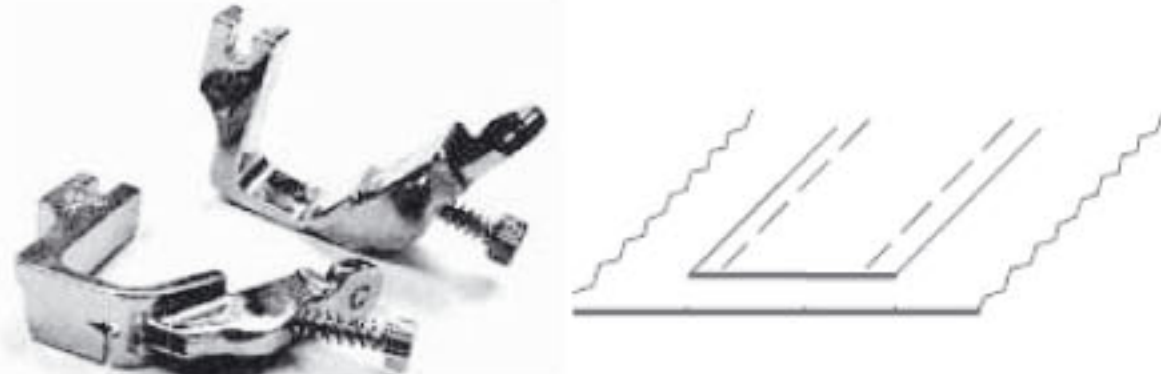






### 1.2.1 Одноигольная машина

Приспособления для соединения канта, тесьмы, «вьюнчика» и сутажа		
Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Ширина тесьмы
 	<p><b>UMA-277</b> Применяется для материалов толщин групп <b>L, M, H, XH.</b></p>	<p>10 мм 15 мм 20 мм 25 мм 30 мм 35 мм 40 мм</p>



# 1. Для соединения деталей без подгибания краев





## 1.2 Для соединения канта, тесьмы, «вьюнчика» и сутажа

Лапки и приспособления для тесьмы, ленты				
Лапка		Маркировка		Ширина тесьмы
		<b>UMA-230</b> Применяется для материалов толщин групп <b>L, M.</b>		5 мм 6,5 мм 8 мм 10 мм 12,5 мм 15 мм
		<b>A225E</b>		Максимальная ширина ленты 55 мм
<b>KR-12TF</b> 	<b>KR-12T</b> 	<b>KR-12TF</b> + <b>KR-12T</b> (сменные насадки разной ширины)		3,2 мм    4,8 мм 6,4 мм    8,0 мм 9,5 мм    12,7 мм 15,8 мм    19,1 мм 22,0 мм    25,4 мм
Лапка для тесьмы, резинки (с возможностью регулирования натяжения)				
		<b>A227</b> <b>(S 537)</b>		3,2 мм 4,8 мм 6,4 мм 8,0 мм 9,5 мм 12,7 мм
Лапки для канта				
Лапка		Маркировка		Кант
		левосторонняя	правосторонняя	
<b>P69R</b> 	<b>P69L</b> 	<b>P69L</b> (С жесткой подошвой)	<b>P69R</b> (С жесткой подошвой)	1,6 мм 3,2 мм 4,8 мм 6,4 мм 9,5 мм 12,7 мм
<b>P69RH</b> 	<b>P69LH</b> 	<b>P69LH</b> (С пружинной подошвой)	<b>P69RH</b> (С пружинной подошвой)	1,6 мм 3,2 мм 4,8 мм 6,4 мм 9,5 мм 12,7 мм
Лапки для канта с ограничительным бортиком				
<b>SP70R</b> 	<b>SP70L</b> 	<b>SP70L</b>	<b>SP70R</b>	1,6 мм 3,2 мм 4,8 мм 6,4 мм 9,5 мм 12,7 мм



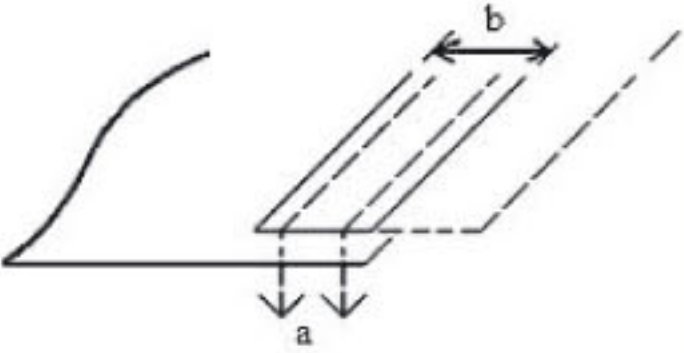

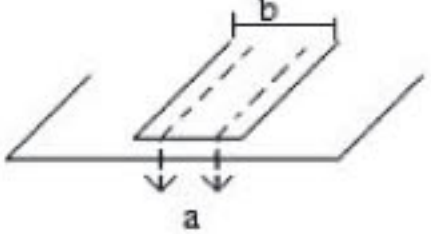


1. Для соединения деталей без подгибания краев

1.2 Для соединения канта, тесьмы, «вьюнчика» и сутажа

Лапки для тесьмы, ленты				
Лапки для канта с двойным углублением				
		<b>P69D</b>		1,6 мм 3,2 мм 4,8 мм 6,4 мм
Лапки для канта для машин с игольным продвижением				
<b>EP69LHNF</b> 		<b>EP69RHNF</b> 		1,6 мм 3,2 мм 4,8 мм 6,4 мм 9,5 мм 12,7 мм
		<b>EP69LHNF</b> (левосторонняя)	<b>EP69RHNF</b> (правосторонняя)	
Лапка для канта к КНФ75				
		<b>P37</b>		3,2 мм 4,8 мм 6,4 мм

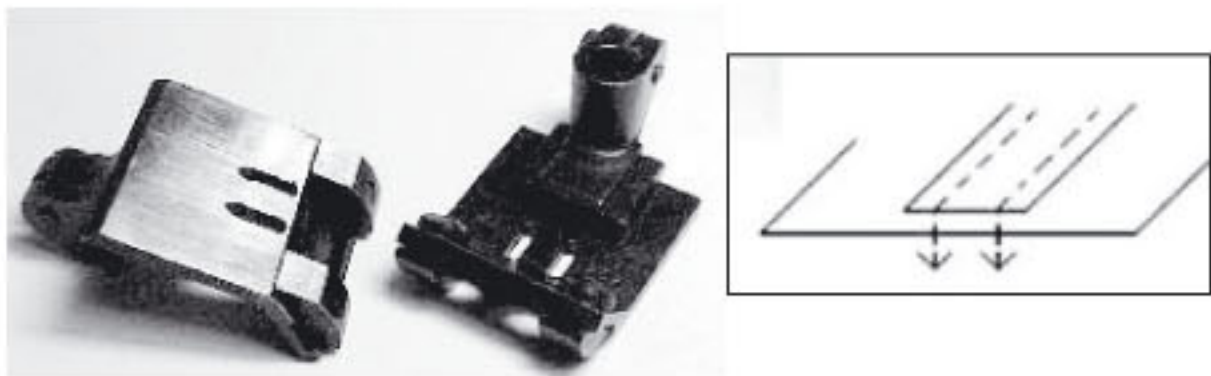

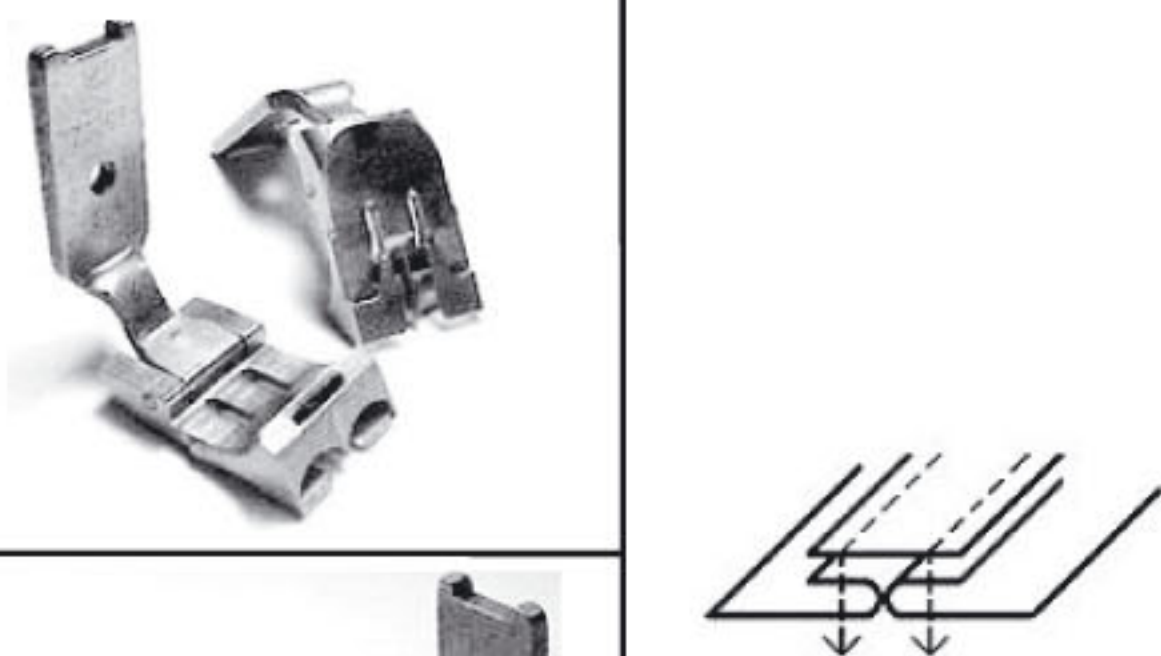

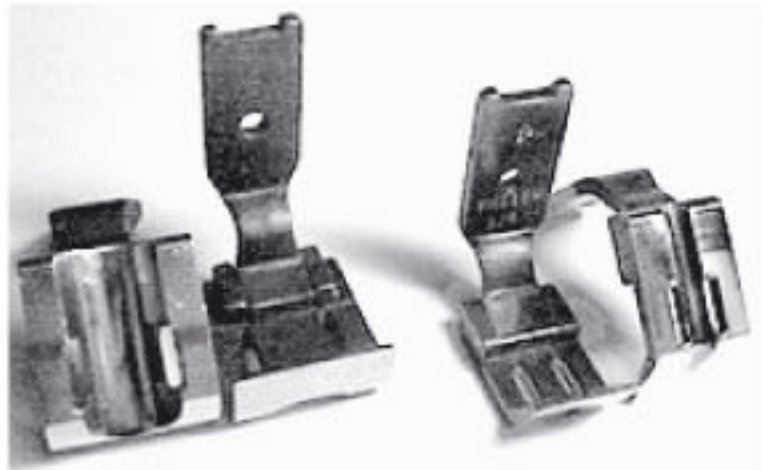
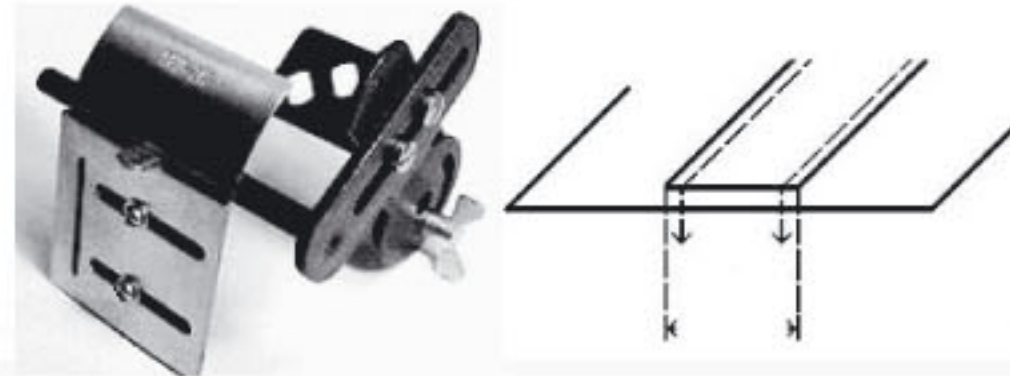
1.2.2 Двухигольная машина

Лапки для тесьмы, ленты						
Лапка	Маркировка	Межигольное расстояние (a)	Ширина тесьмы, ленты (b)			
	<b>212-112</b>	4,8 мм 6,4 мм	6,5 мм - 11,2 мм 8 мм - 16,6 мм			
				3,2 мм 4,8 мм 6,4 мм	5,5 мм - 22,0 мм 6,5 мм - 22,0 мм 7,8 мм - 22,0 мм	
	<b>32072</b>	6,4 мм				8,5 мм - 16,0 мм
						



**1. Для соединения деталей без подгибания краев**

**1.2 Для соединения канта, тесьмы, «вьюнчика» и сутажа**




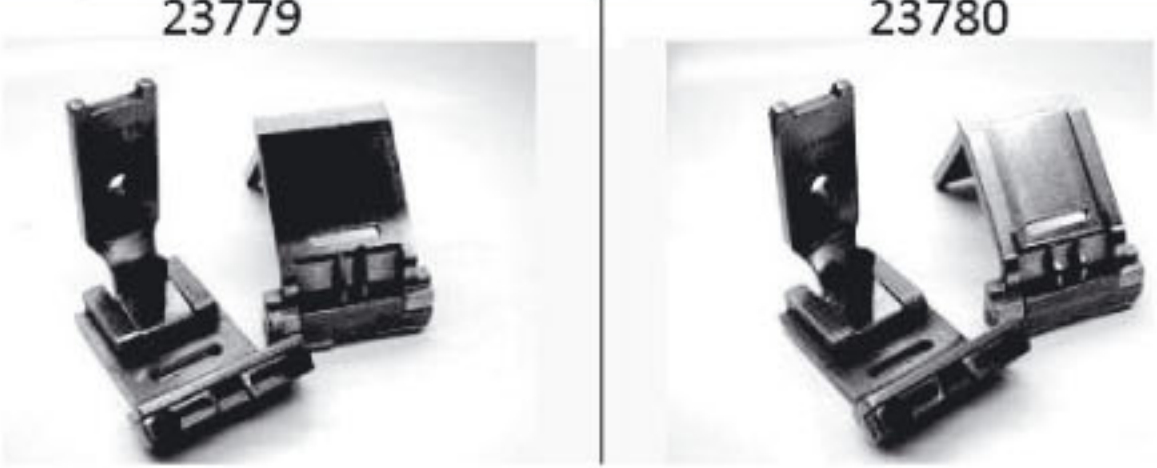
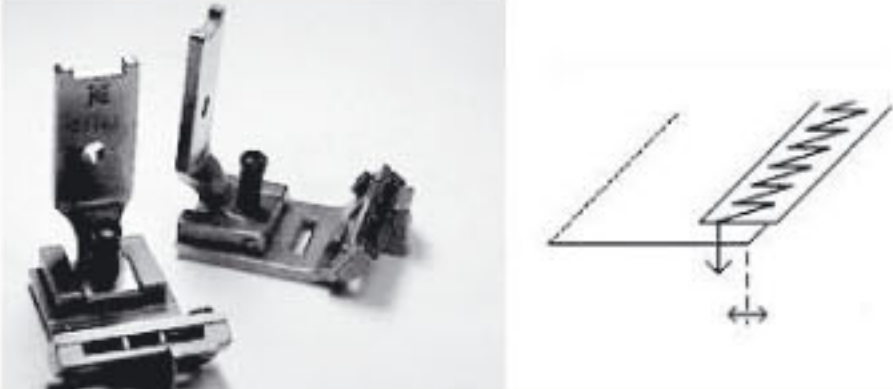
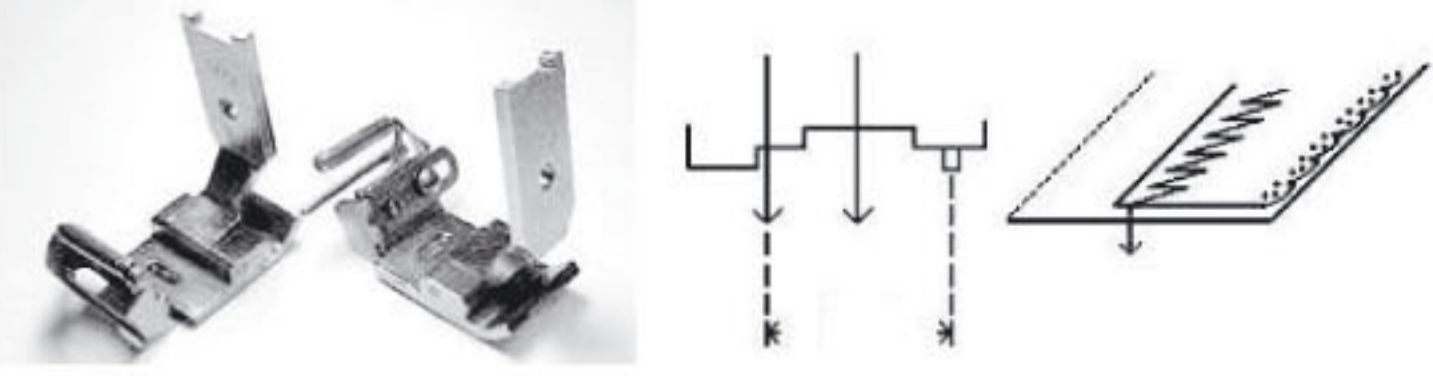
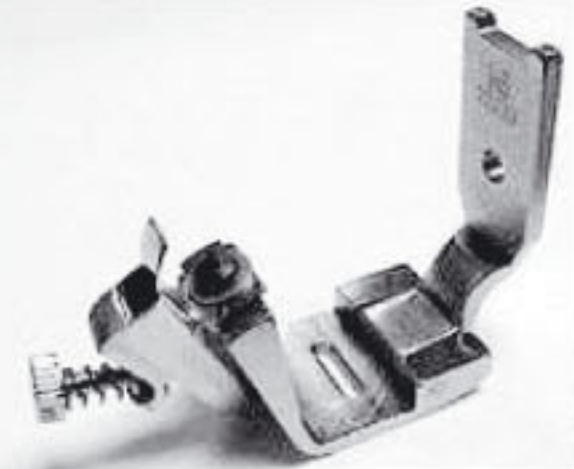
Лапки для тесьмы, ленты			
Лапка	Маркировка	Межигольное расстояние	Ширина тесьмы, ленты
	17-7620-1	6,4 мм	
			
Лапки для тесьмы, ленты (одновременно раскладывает припуски)			
	23207	3,2 мм 4,8 мм 6,4 мм	5,2 мм 6,8 мм 8,4 мм
	23071	3,2 мм 4,8 мм 6,4 мм	5,2 мм 6,8 мм 8,4 мм
Лапки и приспособления для тесьмы, ленты			
	PH112W	6,4 мм 12,7 мм	
	212 - 684		До 22,0 мм



# 1. Для соединения деталей без подгибания краев

## 1.2 Для соединения канта, тесьмы, «вьюнчика» и сутажа

### 1.2.3 Машина зигзагообразной строчки

Лапки для тесьмы, ленты		
Лапка	Маркировка	Ширина тесьмы, ленты
	<b>107 - 030</b>	До 8,0 мм (ширина игольного отверстия 7 мм)
	<b>63769 23771 23771S</b>	До 20 мм
	<b>23755A (457GB)</b>	5 – 18 мм
	<b>23779 23780</b>	4 мм – 15 мм 5 мм – 14 мм
	<b>237781</b>	5 мм – 17 мм
	<b>23772</b>	До 16 мм
	<b>23425</b>	(Для эластичной ленты) 3,2 мм 4,8 мм 6,4 мм 9,5 мм 12,7 мм



**1. Для соединения деталей без подгибания краев**

**1.2 Для соединения канта, тесьмы, «вьюнчика» и сутажа**

Лапки для тесьмы, ленты		
Лапка	Маркировка	Ширина тесьмы, ленты
 <p>23782G</p>	<p><b>23782</b> <b>23782G</b></p>	До 20,0 мм
	<p><b>603766</b></p>	До 20,0 мм
 <p>B 109</p>  <p>438C</p>	<p><b>B 109</b> <b>438C</b></p>	До 20,0 мм
	<p><b>107 - 029K</b></p>	До 20 мм
	<p><b>107 - 029</b></p>	До 34 мм
	<p><b>107 - G5L</b></p>	7мм - 17 мм
	<p><b>23769</b></p>	7 мм - 20 мм




**1. Для соединения деталей без подгибания краев**

**1.2 Для соединения канта, тесьмы, «вьюнчика» и сутаж**

**1.3 Для образования складок и сборок на деталях с возможным соединением**

**1.2.4 Плоскошовная машина**

Приспособления для соединения канта, тесьмы, «вьюнчика» и сутаж		
Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Ширина тесьмы
	<b>UMA-81</b>	<u>Ширина эластичной ленты</u>  5-25 мм 25-50 мм

**1.2.5 Оверлок**

Приспособления для соединения канта, тесьмы, «вьюнчика» и сутаж		
Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Ширина тесьмы
	<b>UMA-80 (80-B)</b>	<u>Ширина эластичной ленты</u>  5-25 мм 25-50 мм

**1.3 Для образования складок и сборок на деталях с возможным соединением**

**1.3.1 Одноигольная машина**

Для образования складок и сборок на деталях с возможным соединением		
<p><b>P950</b></p> 	<p><b>P952</b></p> 	<p><b>S955</b></p> 
<p>* Для образования складок и сборок на деталях с возможностью одновременного соединения</p>		



**1. Для соединения деталей без подгибания краев**

**1.3 Для образования складок и сборок на деталях с возможным соединением**

**1.4 Приспособления для труднотранспортируемых материалов**

Для образования складок и сборок на деталях с возможным соединением		
<b>B1524-431-ОАО</b> 	<b>P50</b> 	<b>P50H</b> 
<b>P50N</b> 	<b>P5*</b> 	<b>P5W*</b> 
* Для образования складок и сборок на деталях с возможностью одновременного соединения		

**1.4 Приспособления для труднотранспортируемых материалов**

**1.4.1 Одноигольная машина**

Лапки для труднотранспортируемых материалов		
Лапка	Маркировка	Размеры
Рольпрессы		
	<b>RCR</b> С ограничительным бортиком	0,9 мм 1,6 мм 3,2 мм 4,8 мм 6,4 мм 8,0 мм
<b>R141</b> 	<b>R142</b> 	
Лапки с роликом		
<b>S517</b> 	<b>R2E</b> 	<b>R2</b> 
		SS17 (Для нейлона)  R2E R2



# 1. Для соединения деталей без подгибания краев

## 1.4 Приспособления для труднотранспортируемых материалов

Лапки с фторопластовым покрытием


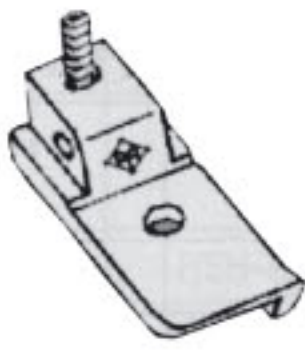
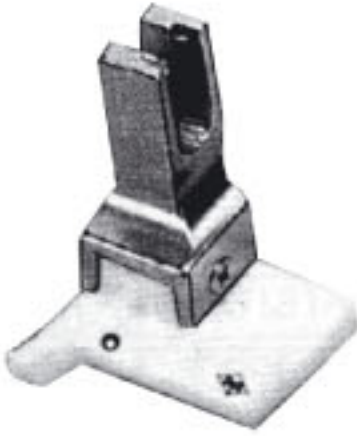






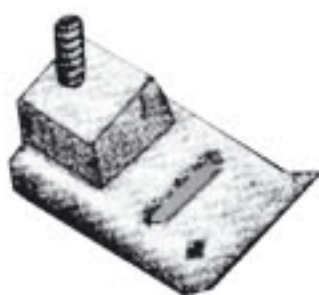


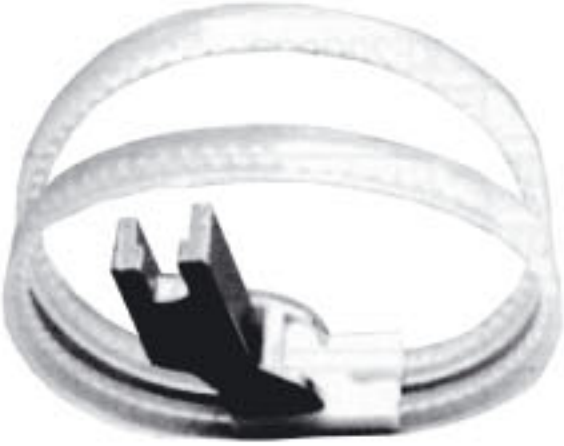




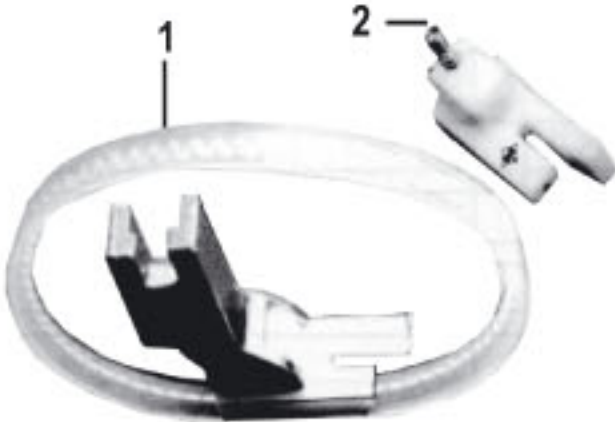




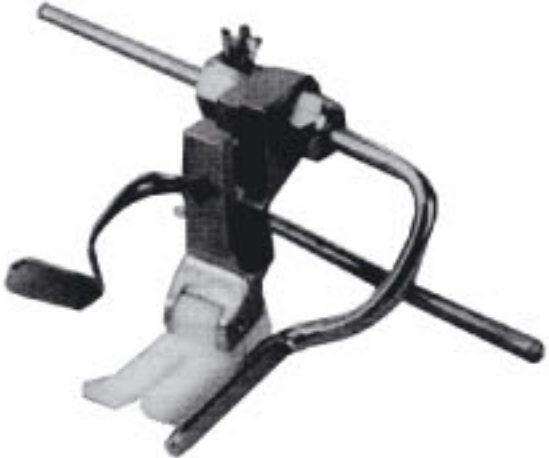
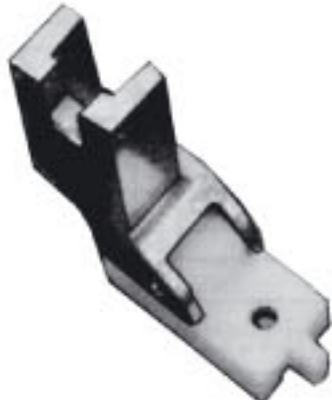





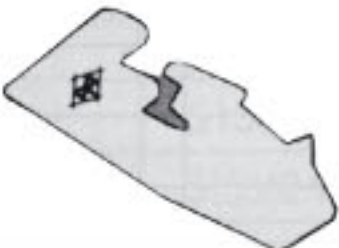


T35 T35W T35W -15	T35B T35WB T35WB -15	T350	T350B	T351	T351B
TCR 1/32", 1/16", 1/8" TCR 3/16", 1/4", 5/18" TCR 3/3", 1/2"	TCR 1/32"B, 1/16"B TCR 1/8"B, 3/16"B TCR 1/4"B, 5/16"B TCR 3/8"B, 1/2"B	TCL 1/32", 1/16", 1/8" TCL 3/16", 1/4", 5/18" TCL 3/3", 1/2"	TCL 1/32"B, 1/16"B TCL 1/8"B, 3/16"B TCL 1/4"B, 5/16"B TCL 3/8"B, 1/2"B	MT1	MT2
MT -18	MT -18B	NT -23	NT -23B	YGK	YGKB
T 35C T 35CW T 35CW -15 T 35CW -20 T 35CW -25 T 35CW -30	T 35CB T 35CWB T 35CWB -15 T 35CWB -20 T 35CWB -25 T 35CWB -30	T36	T36B		
T36L	T36LB	T36LN	T36LNB	T36N	T36NB
T363	T363B	T69R 1/8", 3/16", 1/4"	T69RB 1/8", 3/16", 1/4"	T69L 1/8", 3/16", 1/4"	T69LB 1/8", 3/16", 1/4"



# 1. Для соединения деталей без подгибания краев

## 1.4 Приспособления для труднотранспортируемых материалов

Лапки с фторопластовым покрытием

					
T811, T812 T813, T814, T815	T811B, T812B T813B, T814B, T815B	NT-25 NT-30	NT-25B NT-30B	DM-10	DM-10B
					
T652-6MM T652-12MM	T652B-6MM T652B-12MM	T107	T107B	MT5	MT6
					
TRF1 TRF1A	TRF1-B	TRF1-R TRF1-RA	MT-260 1/8"-2"	MT-260B 1/8"-2"	
					
1. T811SR, T8115SR, T812SR 2. T811SR-B, T8115SR-B, T812SR-B	SR-DB-L	SR-DB-LB	SR-DB-R	SR-DB-RB	
					
T723	S518NT	S518NTB	S518H-N	S518P-N	
					TFL-B-0.5MM TFL-B-1MM TFL-B-1.5MM TEFLON BAND
64041-A (ACRILYC) 64041-T (TEFLON)	747-TB	757-TB-502	757-TB-504		



## 1. Для соединения деталей без подгибания краев





### 1.4 Приспособления для труднотранспортируемых материалов

#### 1.5 Для соединения накладным швом

##### 1.4.2 Двухигольная машина


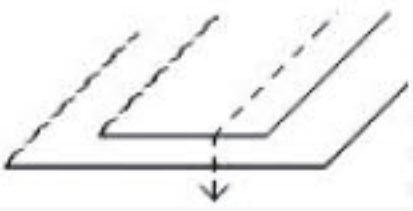
Рольпрессы		
Лапка	Маркировка	Межигольное расстояние
	R212	4,8 мм 6,4 мм
	RS570	

##### 1.4.3 Машина зигзагообразной строчки

Рольпрессы	
Лапка	Маркировка
 R457	R457
	R438
	R23771 (С ограничителем для тесьмы, ленты)
	R438CK (С ограничителем для тесьмы, ленты)

#### 1.5 Для соединения накладным швом

##### 1.5.1 Одноигольная машина

Приспособления для выполнения накладного шва	
Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка
 	KNF101



# 1. Для соединения деталей без подгибания краев

## 1.5 Для соединения накладным швом

## 1.6 Для пришивания молний

### 1.5.2 Плоскошовная машина

Приспособления для выполнения накладного шва	
Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка
	<p><b>UMA-60 (K60)</b>            Применяется для материалов толщин групп L, M, H.            Направитель для соединения «встык» и «внахлест» для 2/3-х игольных машин цепного стежка плоской платформой</p>
	<p><b>UMA-65</b>            Приспособление для распошивания оверлочного шва</p>

## 1.6 Для пришивания молний

### 1.6 Для пришивания молний

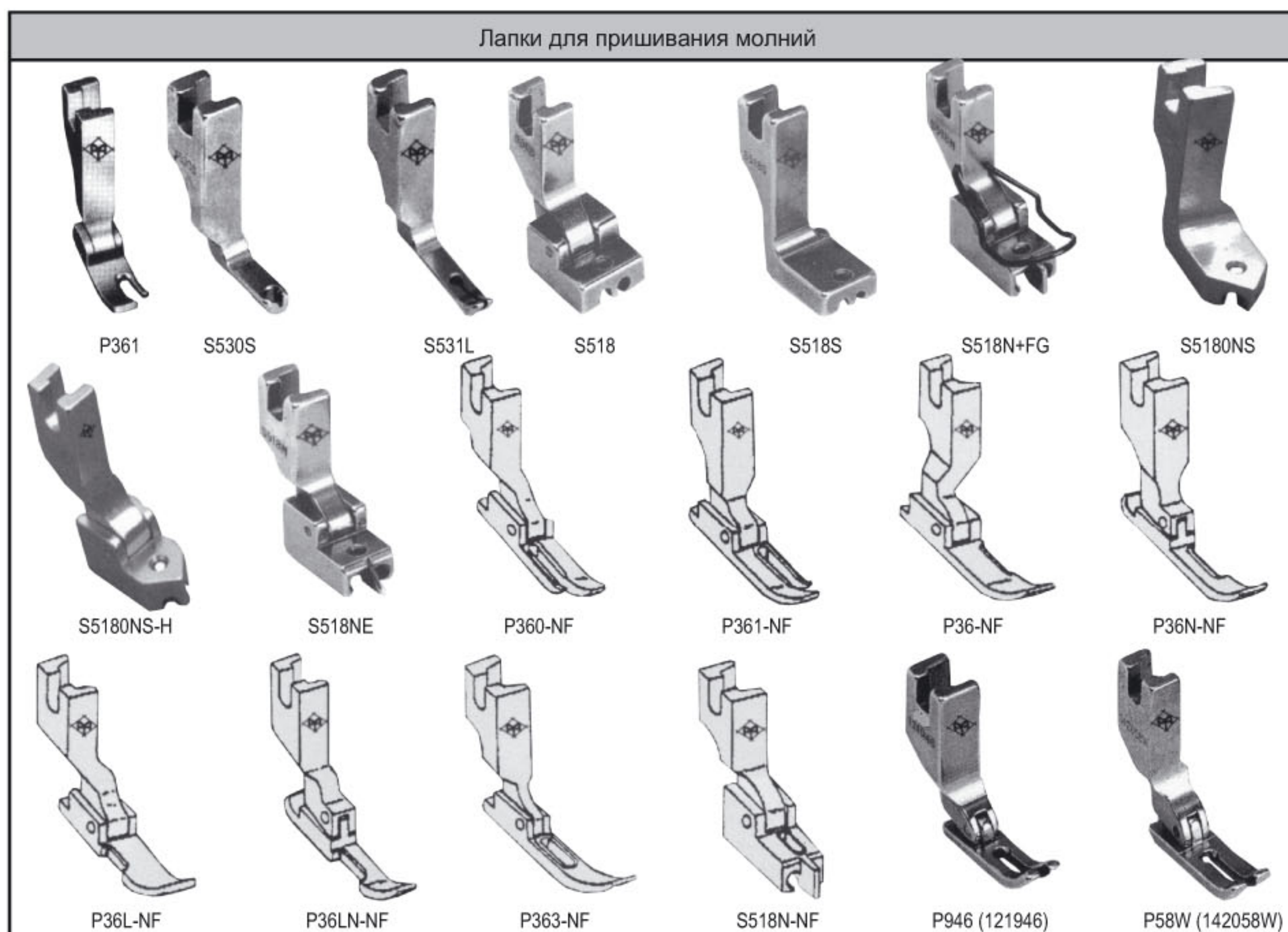
Лапки для пришивания молний					
P311N (12435N)	P31 (12435W)	P311 (12143)	P301N (31358N)	P301 (31358W)	P36N (12435HN)
P36 (12435HW)	P36W (12435HXW)	P36LN (31358HN)	P36L (31358HW)	P36LW (31358HXW)	P3 (165010)
P3C (40322)	P3CS (40322CS)	P363 (40322SH)	P363V (165010H)	P363VNF (165010HVNF)	P360



# 1. Для соединения деталей без подгибания краев

## 1.6 Для пришивания молний

### 1.6 Для пришивания молний



## 2.1 Подгибание краев


### 2.1.1 Одноигольная машина

Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Величина подгибания
Одинарное подгибание вверх		
	<b>490357(P5017)</b>	4,8 мм 6,4 мм
	<b>KHF17</b>	3,2 мм    4,8 мм 6,4 мм    8,0 мм 9,5 мм    11,2 мм 12,7 мм    15,8 мм 19,1 мм    22,0 мм 25,4 мм    28,6 мм 31,8 мм
Спец лапка для выполнения двойного подгибания вверх		
	<b>160344H 120803H 120805H 120806H</b>	1,6 мм 3,2 мм 4,8 мм 6,4 мм
	<b>UMA-253</b> Применяется для материалов толщин групп L, M.	5 мм 6 мм 8 мм 10 мм



## 2. Для подгибания срезов без соединения

### 2.1 Подгибание краев

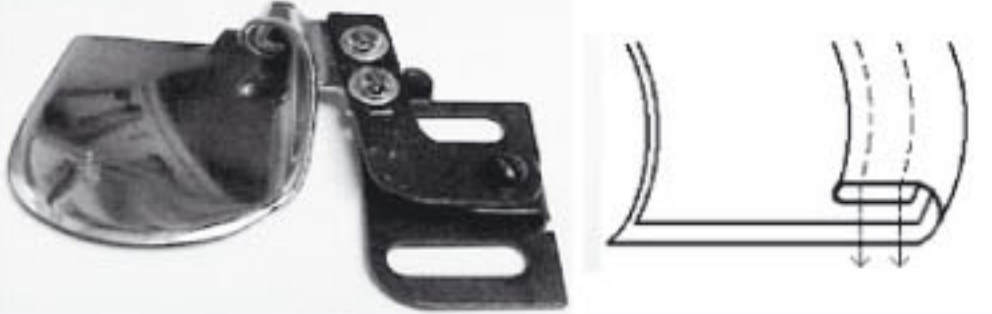

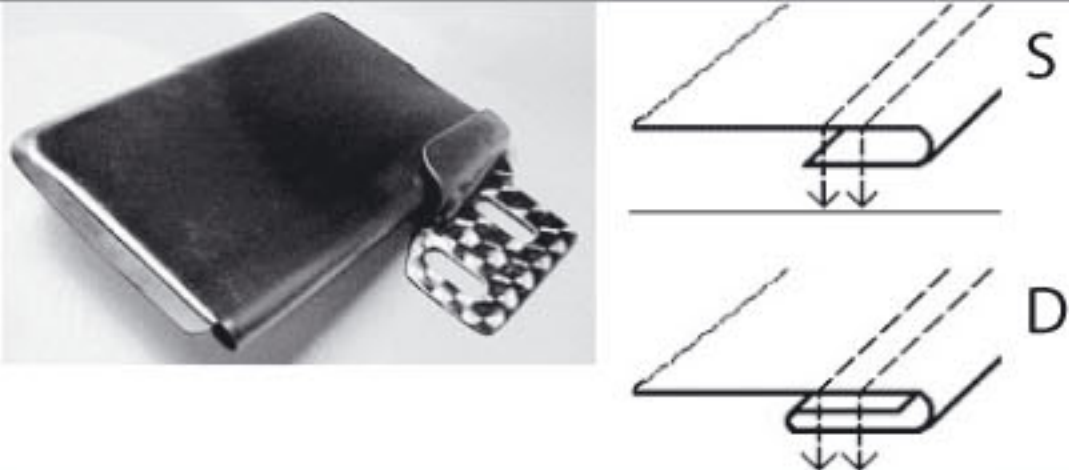
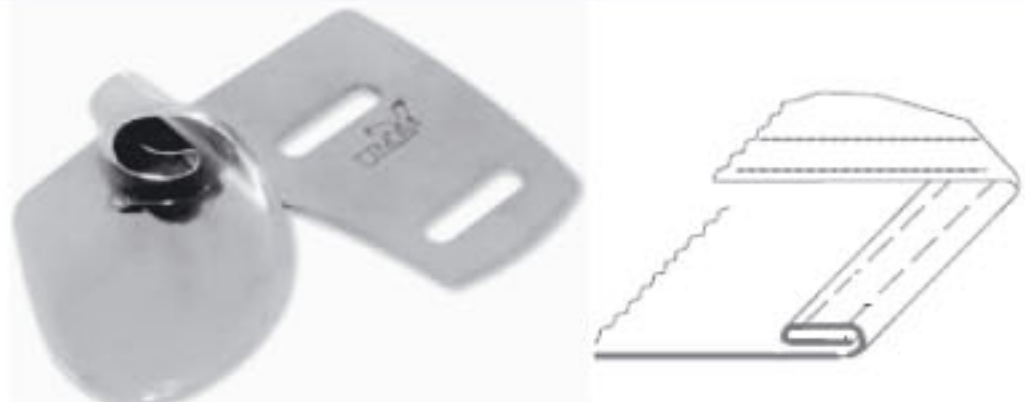
Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Величина подгибания
Спец лапка для выполнения двойного подгибания вверх		
 	<b>490358 (H6010)</b>	1,6 мм      3,2 мм 4,8 мм      6,4 мм
 	<b>490359 (H5018)</b>	1,6 мм      3,2 мм 4,8 мм      6,4 мм
 	<b>490360</b>	1,6 мм      3,2 мм 4,8 мм      6,4 мм
 	<b>(KHF9)</b>	1,6 мм      3,2 мм 4,8 мм      6,4 мм 8,0 мм      9,5 мм 11,2 мм     12,7 мм
 	<b>A11 KHF24</b>	14,4 мм    15,8 мм 19,1 мм    22,0 мм 25,4 мм    28,6 мм 31,8 мм    34,9 мм 38,1 мм    41,2 мм 44,5 мм    47,4 мм
 	<b>KHF52</b>	2.3 и 3 мм 3 и 4 мм
Для больших толщин и криволинейных срезов		
 	<b>KHF53 A70 (S70)</b> (Позволяет легко проходить участки с местным утолщением)	3,2 мм      4,8 мм 6,4 мм      8,0 мм 9,5 мм      12,7 мм
 	<b>KHF94</b> (Работает по криволинейным срезам)	3,2 мм      4,8 мм 6,4 мм      9,5 мм
 	<b>UMA-55</b> Применяется для материалов толщин групп L, M, H.	10 мм 15 мм 20 мм



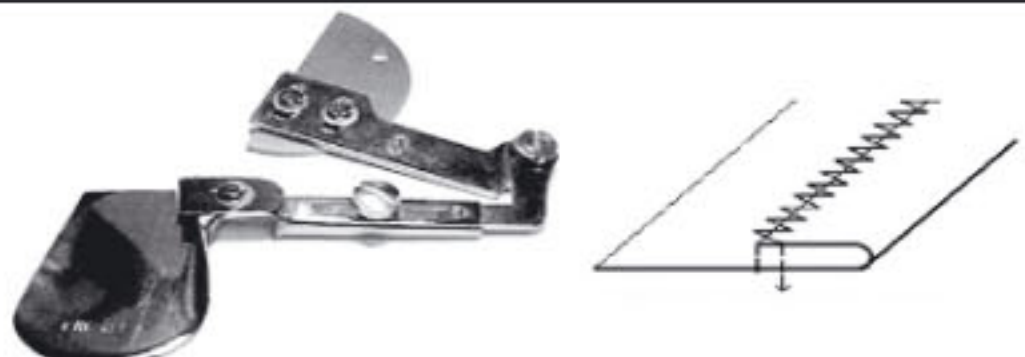
## 2. Для подгибания срезов без соединения

### 2.1 Подгибание краев

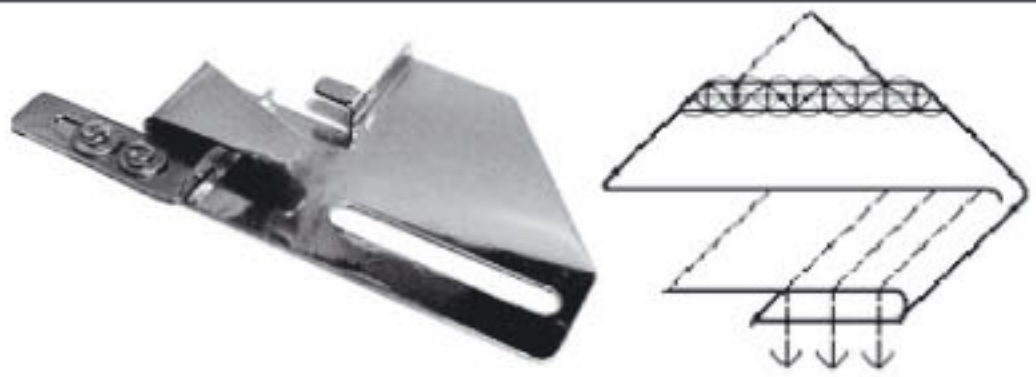
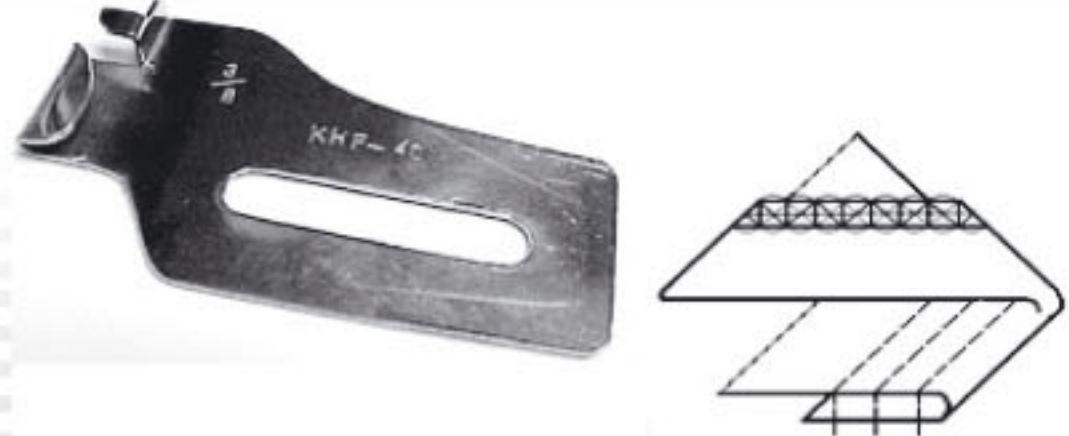
#### 2.1.2 Двухгольная машина

Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Величина подгибания
Двойное и одинарное подгибание вверх		
	<b>KHF21</b>	4,8 мм    6,4 мм 8,0 мм    9,5 мм 12,7 мм
	<b>KHF80</b>	Регулируется в пределах 3,2 мм – 12,7 мм
Двойное и одинарное подгибание вниз		
	<b>KHF37</b> Может выполнять двойное (D) и одинарное (S) подгибание вниз	Для S: 9,5 мм; 12,7 мм Для D: 9,5 мм; 12,7 мм
Двойное подгибание вверх		
	<b>UMA-139</b> Применяется для материалов толщин групп M, H, XH.	<u>Ширина подгиба</u> 8 мм 10 мм 12 мм 15 мм

#### 2.1.3 Машина зигзагообразного стежка

Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Размер
	<b>KHF47</b>	

#### 2.1.4 Плоскошовная машина

Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Величина подгибания
Одинарное подгибание вниз		
	<b>KHF22</b>	Регулируется приспособлением
	<b>KHF40</b> Может выполнять двойное(D) и одинарное(S) подгибание вниз	9,5 мм    12,7 мм 15,8 мм    19,1 мм 22,0 мм    25,4 мм 31,8 мм    38,1 мм



## 2. Для подгибания срезов без соединения

### 2.1 Подгибание краев

Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Величина подгибания
Одинарное подгибание вниз		
	<b>KHF46</b>	Регулируется приспособлением
	<b>KHF89</b>	Регулируется приспособлением
	<b>KHF84</b>	от 10мм до30 мм
	<b>UMA-51</b>	10 – 35 мм
	<b>UMA-53 A</b>	Ширина подгиба регулируется
	<b>UMA-56</b>	10 – 35 мм
Одинарное подгибание вверх		
	<b>KHF15</b>	3,2 мм 4,8 мм 6,4 мм

#### 2.1.5 Рукавная машина

Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Величина подгибания
Двойное подгибание вниз со стороны припуска		
	<b>KHF88</b>	12,7 мм 19,1 мм 25,4 мм 31,8 мм
Двойное подгибание вниз по замкнутому контуру		
	<b>23568</b> (Для подгибания по замкнутому контуру)  <b>63920</b> (Спец лапка)	<u>Толщины: S, M, L</u>  <u>Величина подгибания:</u> 9,5 мм    12,7 мм 15,8 мм    19,1 мм 22,3 мм    25,4 мм
	<b>UMA-142-B</b> Применяется для материалов толщин групп Н, ХН.	<u>Ширина подгиба</u> 10 мм 16 мм




## 2. Для подгибания срезов без соединения

### 2.2 Подгибание краев с вложением резинки, шнура

#### 2.2.1 Одноигольная машина

Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Величина подгибания	
	<b>КНФ61</b>	19,1 мм 25,4 мм 31,8 мм 38,1 мм	22,0 мм 28,6 мм 34,9 мм

#### 2.2.2 Двухигольная машина

Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Расстояние между иглами	
	<b>КНФ42</b>	19,1 мм 25,4 мм 31,8 мм 38,1 мм	22,0 мм 28,6 мм 34,9 мм

#### 2.2.3 Многоигольная

Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Величина подгибания	
	<b>КНФ58</b> (Выполняет двойное (А, АР) и одинарное (С) подгибание с возможностью одновременного вложения эластичной ленты)	25,4 мм 31,8 мм 38,1 мм 50,8 мм	28,6 мм 34,9 мм 44,5 мм
		(указан размер эластичной тесьмы)	

#### 2.2.4 Плоскошовная машина

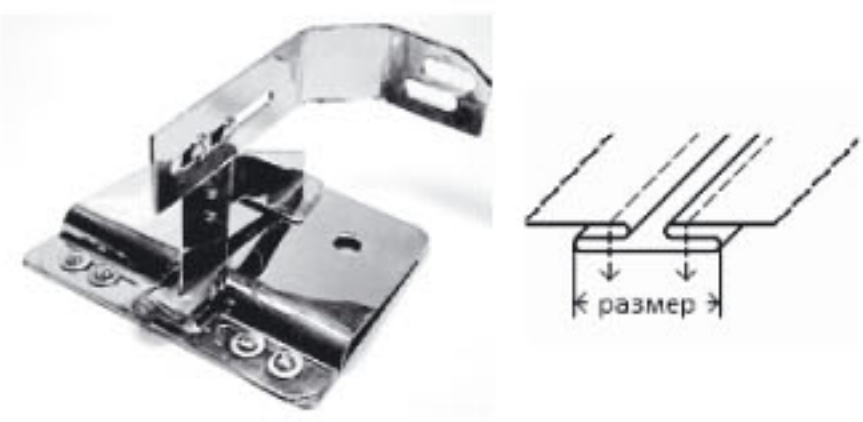
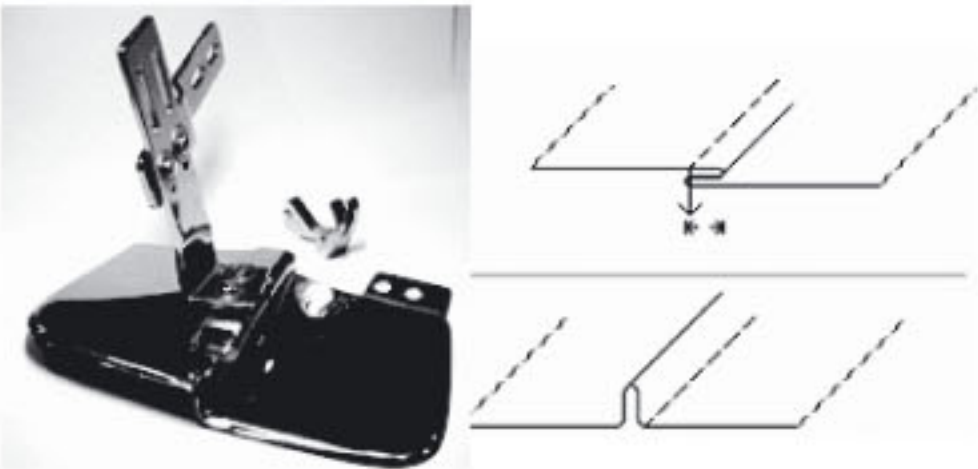


Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Величина подгибания	
Двойное подгибание вниз			
	<b>КНФ14</b>	6,4 мм 9,5 мм 12,7 мм	
	<b>КНФ54</b>	6,4 мм 9,5 мм (указан размер эластичной тесьмы)	
	<b>УМА-86 (86В)</b> Применяется для материалов толщин групп L, M. Для двойной подгибки с устройством для подкладывания резинки для 2/3-х игольных машин цепного стежка с плоской платформой	Ширина ленты (А) 6 мм 8 мм 10 мм 14 мм 18 мм 23 мм	Ширина подгибания (В) 8 мм 10 мм 12 мм 16 мм 20 мм 25 мм


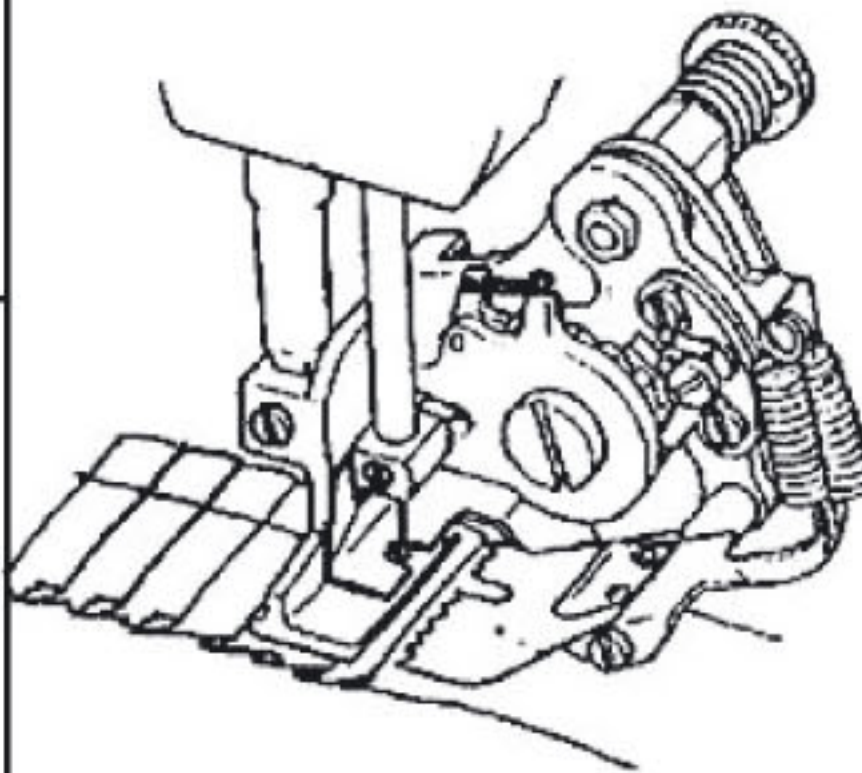
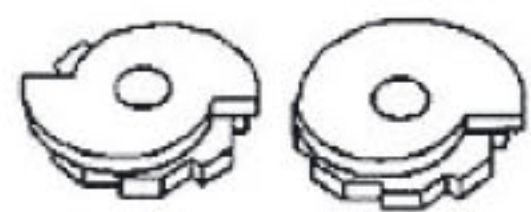
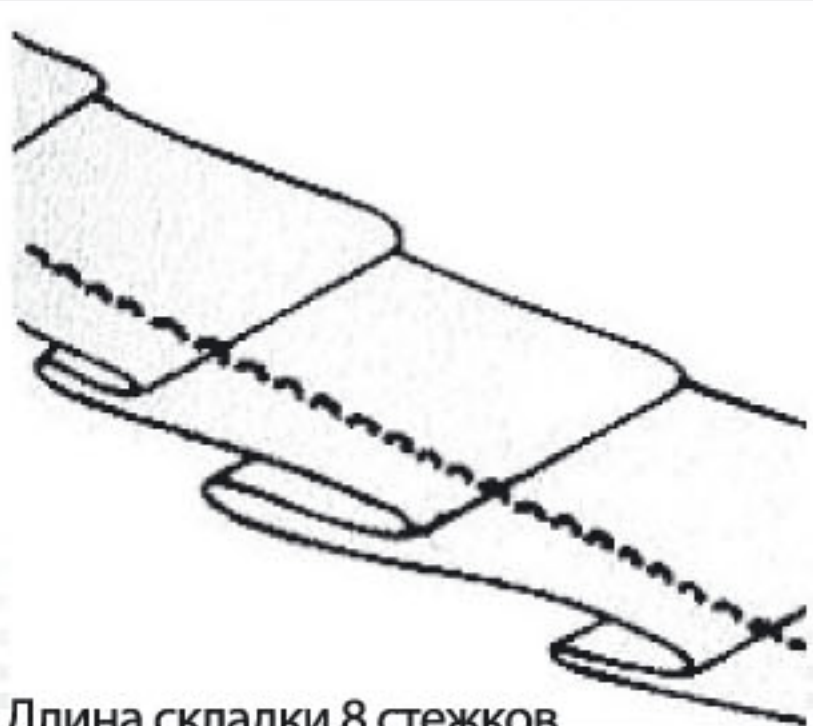
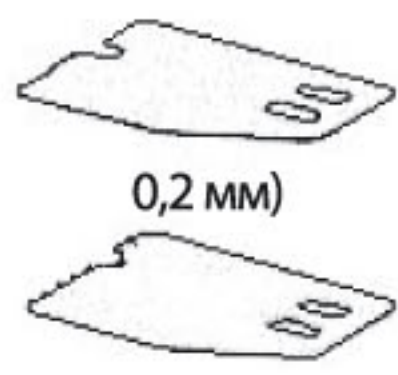



## 2. Для подгибания срезов без соединения

### 2.3 Для выполнения складок, защипов

#### 2.3.1 Одноигольная машина

Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Величина подгибания
	<b>КНФ90</b>	(В готовом виде) 12,7 мм 15,8 мм 19,1 мм 22,0 мм 25,4 мм 28,5 мм 31,7 мм
	<b>КНФ98</b> (Применяется только с лапкой исполнения SP-98)	Регулируется приспособлением
 <p>строчка</p>		 <p>Окончательный результат</p>


A9 Ruffler		
 <p>Длина складки 4 стежка</p>	<p>Скорость машины при работе с A9 RUFFLER ограничена до 800 об/мин</p> 	<p>Cam</p>  <p>для 4-х стежков    для 8-х стежков</p>
 <p>Длина складки 8 стежков</p>		<p>Пластина</p>  <p>0,2 мм) 0,5 мм)</p>
		<p>A900-28</p>  <p>(диаметр 7.24 мм)</p>




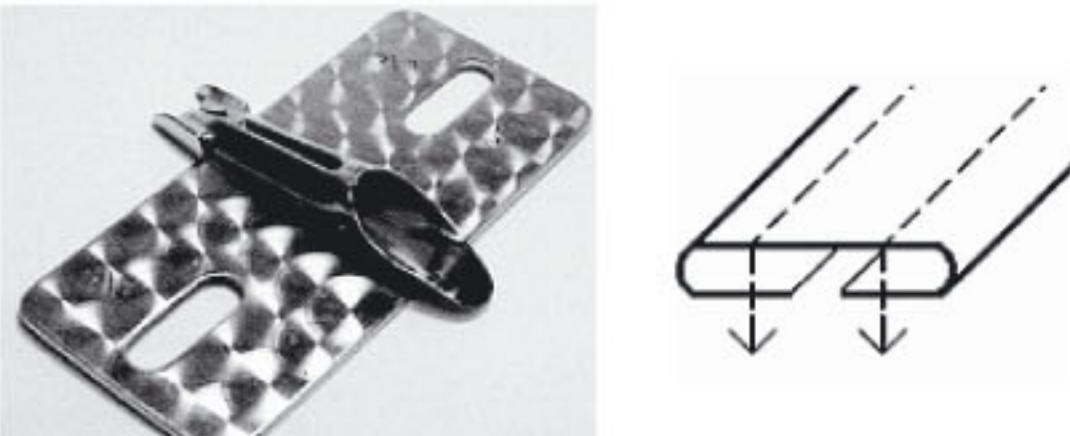
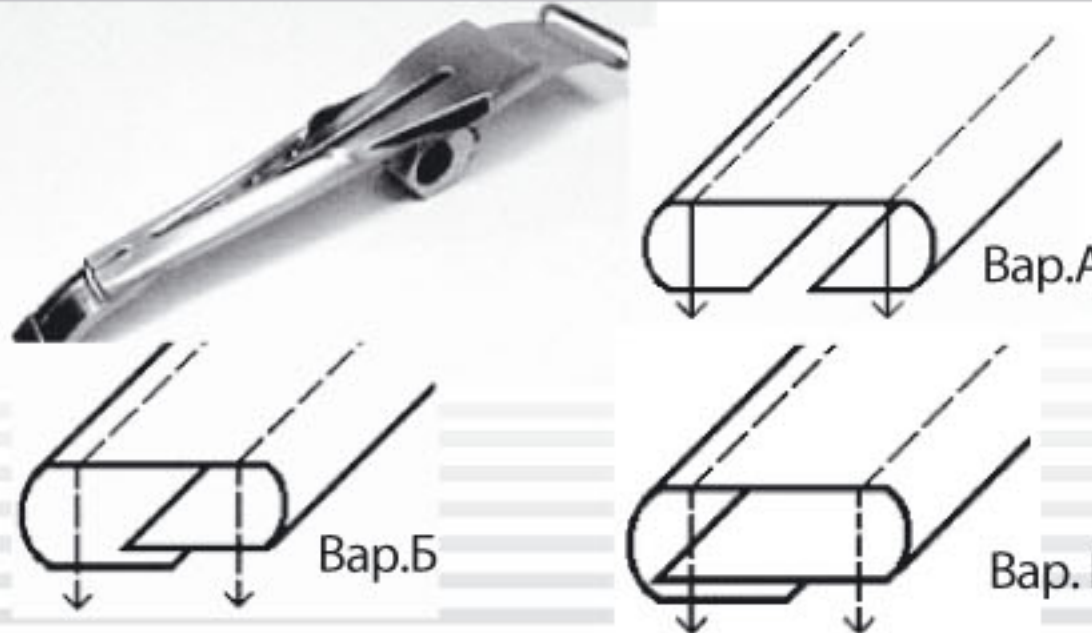
## 2. Для подгибания срезов без соединения

### 2.4 Для изготовления съемных поясов, шлевок, ремешков

#### 2.4.1 Одноигольная машина

Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Размер
	<b>KHF87</b> Для изготовления ручек с наполнителем для сумок	<u>Ширина ленты:</u> 47,63 мм
	<b>KHF73</b> Приспособление, «спагетти» с игольной пластиной, собачкой подачи и прижимной лапкой (Для изготовления узких поясов) с одновременным выворачиванием	<u>Окончательно:</u> 3,2 мм 4,8 мм 6,4 мм 8,0 мм 9,5 мм 12,7 мм
	<b>KHF50</b> Для изготовления узких поясов	<u>Окончательно:</u> 3,2 мм    4,8 мм 6,4 мм    8,0 мм 9,5 мм    12,7 мм
	<b>KHF64</b>	4,8 мм    6,4 мм 8,0 мм    9,5 мм 12,7 мм    15,8 мм 19,1 мм    22,0 мм 25,4 мм

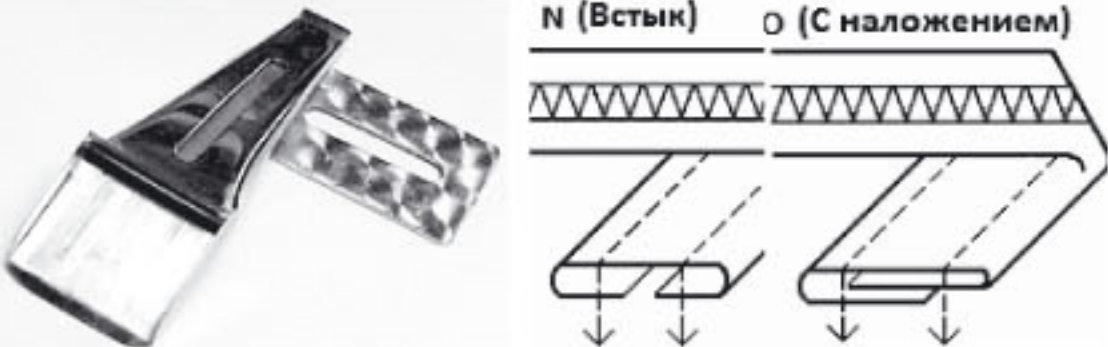


#### 2.4.2 Двухигольная машина

Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Размер	
		Лента	В готовом виде
	<b>KHF65</b>	25,4 мм 31,8 мм 38,1 мм 44,5 мм 50,8 мм	12,7 мм 15,8 мм 19,1 мм 22,0 мм 25,4 мм
	<b>KHF41</b>	9,5 мм 12,7 мм 15,8 мм 19,1 мм 25,4 мм 31,8 мм 38,1 мм 44,5 мм 50,8 мм 57,2 мм 63,5 мм 76,2 мм	4,8 мм 6,4 мм 8,0 мм 9,5 мм 12,7 мм 15,8 мм 19,1 мм 22,0 мм 25,4 мм 28,6 мм 31,8 мм 38,1 мм
	<b>KHF86</b> Выполняет несколько вариантов подгиба		



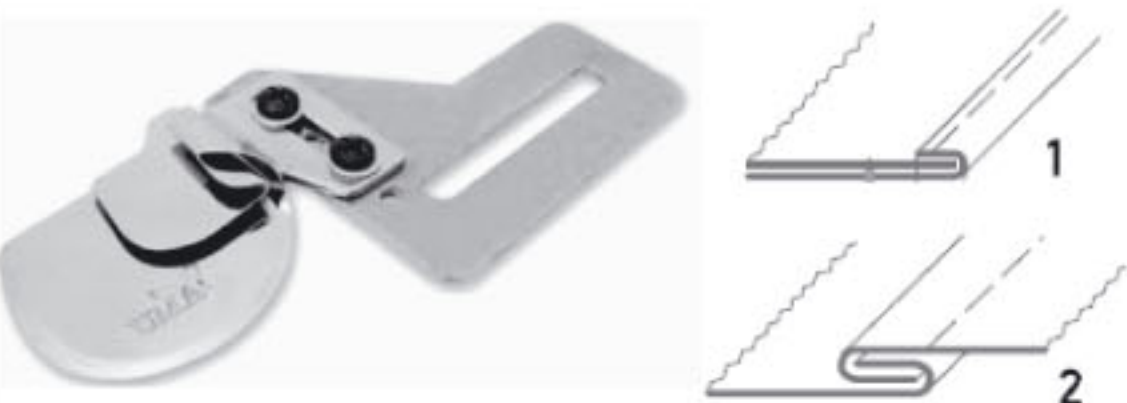
### 3. Для соединения нескольких деталей с одновременным подгибанием

#### 2.4.3 Плоскошовная машина

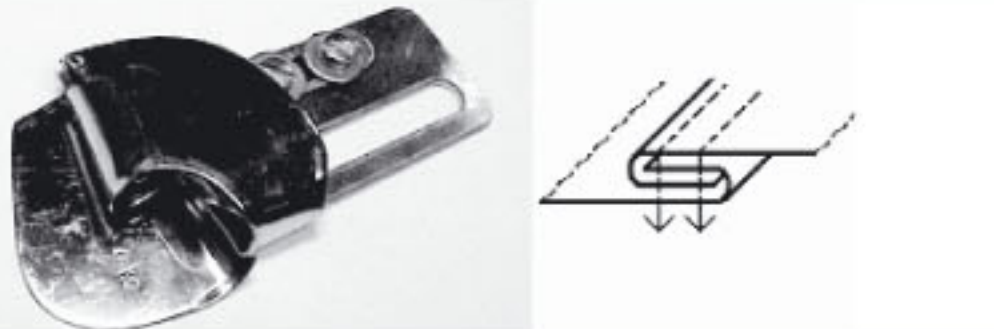



Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Окончательный размер	
 <p>N (Встык)    O (С наложением)</p>	<b>КHF43</b> Выполняет два варианта подгибания	6,4 мм 9,5 мм 12,7 мм 19,1 мм 25,4 мм 31,8 мм	8,0 мм 11,2 мм 15,8 мм 22,0 мм 28,6 мм 38,1 мм
	<b>КHF51</b> Для машин с подрезкой	8,0 мм 10,0 мм 12,0 мм 14,0 мм 16,0 мм	9,0 мм 11,0 мм 13,0 мм 15,0 мм 19,1 мм
	<b>КHF83</b> Данное приспособление крепится на спец. лапке	Лента	В готовом виде
		14,0 мм 15,0 мм 17,0 мм 19,0 мм 21,0 мм	5,6 мм 6,4 мм 7,2 мм 8,0 мм 8,8 мм

### 3.1 Для выполнения шва «в замок»

#### 3.1.1 Одноигольная машина

Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Межигольное расстояние
	<b>UMA-184</b> Применяется для материалов толщин групп L, M. Шов выполняется в два приема	<u>Ширина подгиба</u> 6 мм

#### 3.1.2 Двухигольная машина



Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Межигольное расстояние
	<b>КHF25 (A32)</b>	4,8 мм    8,0 мм 6,4 мм    9,5 мм
	<b>КHF19</b>	<u>Расстояние между иглами:</u> 6,4 мм <u>Окончательный размер:</u> 9,5 мм
	<b>UMA-185-C</b> Применяется для материалов толщин групп L, M. Шов выполняется в два приема	<u>Ширина подгиба</u> 6 мм
	<b>КHF102</b> Вторая часть приспособления для выполнения запошивочного шва	<u>Величина подъема:</u> 6,4 мм 9,5 мм



### 3. Для соединения нескольких деталей с одновременным подгибанием

#### 3.1 Для выполнения шва «в замок»

##### 3.1.2 Двухигольная машина


Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Межигольное расстояние		
	<b>UMA-146</b> Применяется для материалов толщин групп М, Н, ХН.	4,8 мм 6,4 мм 9,5 мм 12,7 мм		
	<b>UMA-144</b> Применяется для материалов толщин групп М, Н, ХН. Одновременно с образованием шва вкладывается кант	Межигольное расстояние:	Заготовка канта:	Кант окончательно:
		3,2 мм 4,8 мм	15 20 25	7,5 10 12,5

##### 3.1.3 Цепная многоигольная машина

Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Межигольное расстояние
	<b>A30</b> <b>КНФ32</b>	Толщина: М      МН Н      ХН Межигольное расстояние: 3,2 мм    4,8 мм 6,4 мм    8,0 мм
	<b>23420</b>	Толщина: М      МН Н      ХН

### 3.2 Для накладных швов с подгибанием

#### 3.2.1 Одноигольная машина

Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Величина подгибания	
		Ширина ленты	Ширина корсажа
	<b>UMA-117-К</b> Применяется для настрачивания корсажной тесьмы на деталь пояса	10 12	50-70 мм

#### 3.2.2 Двухигольная машина

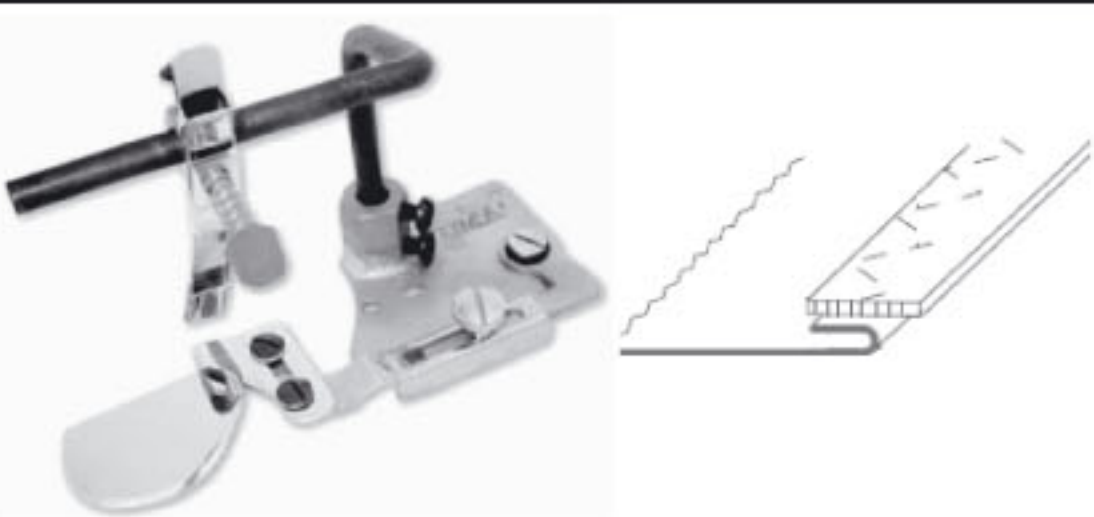
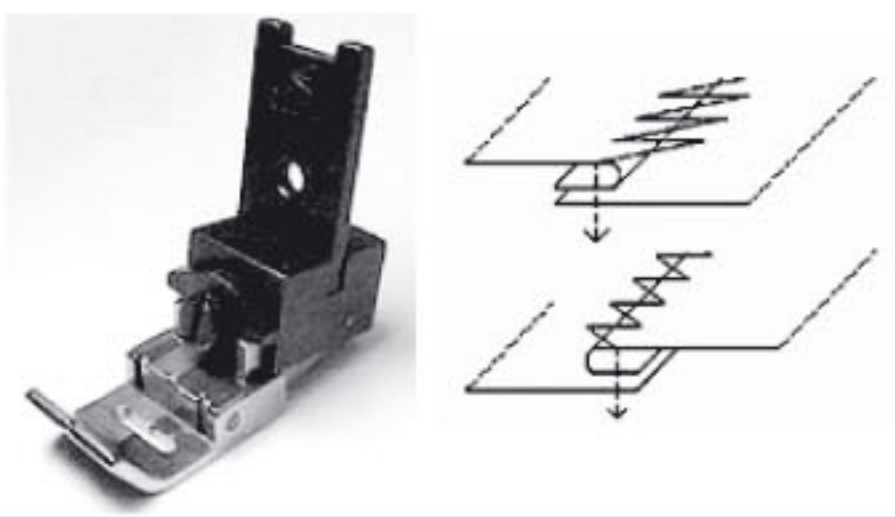
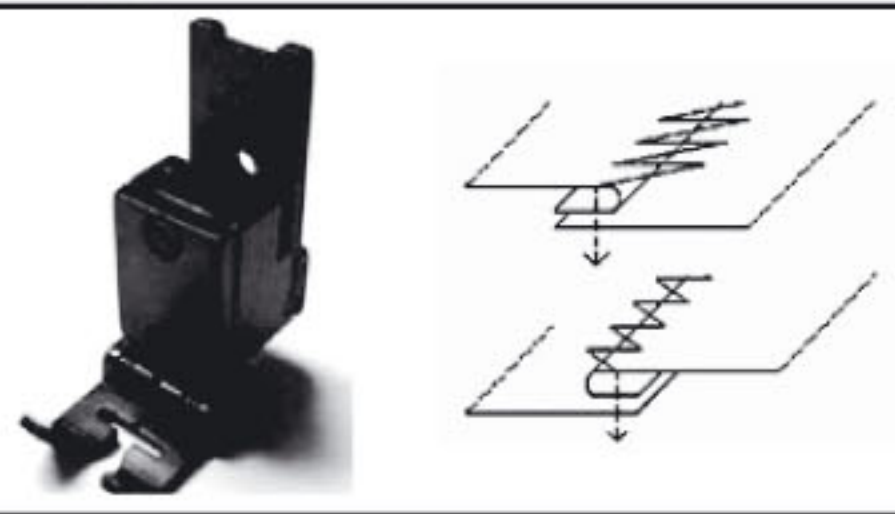
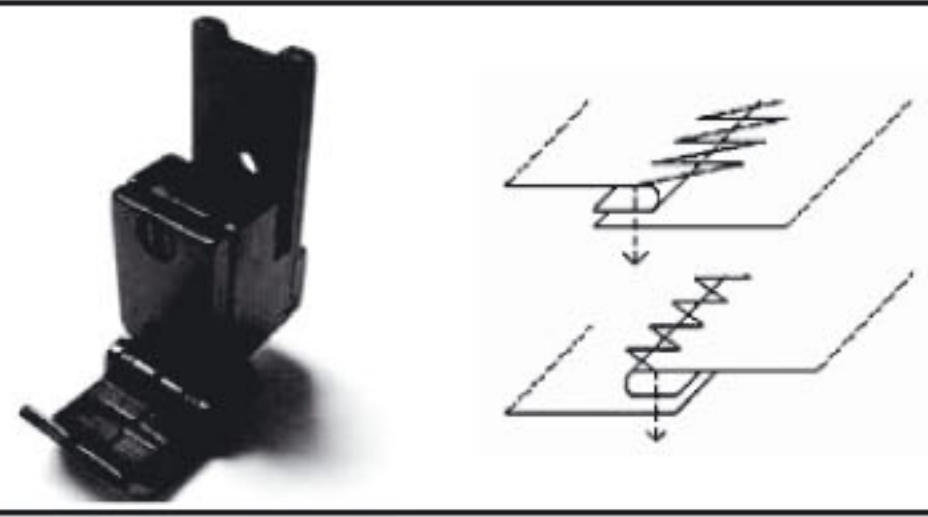
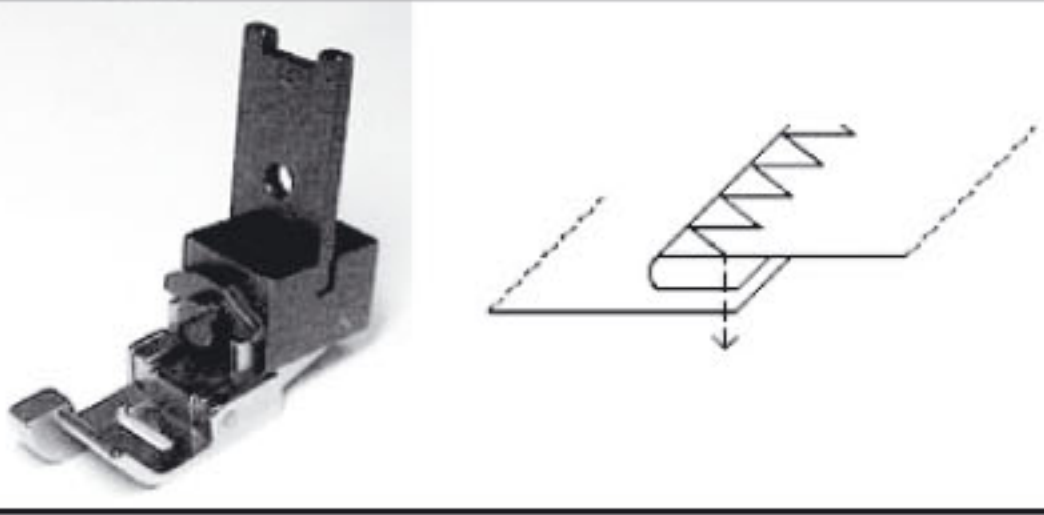
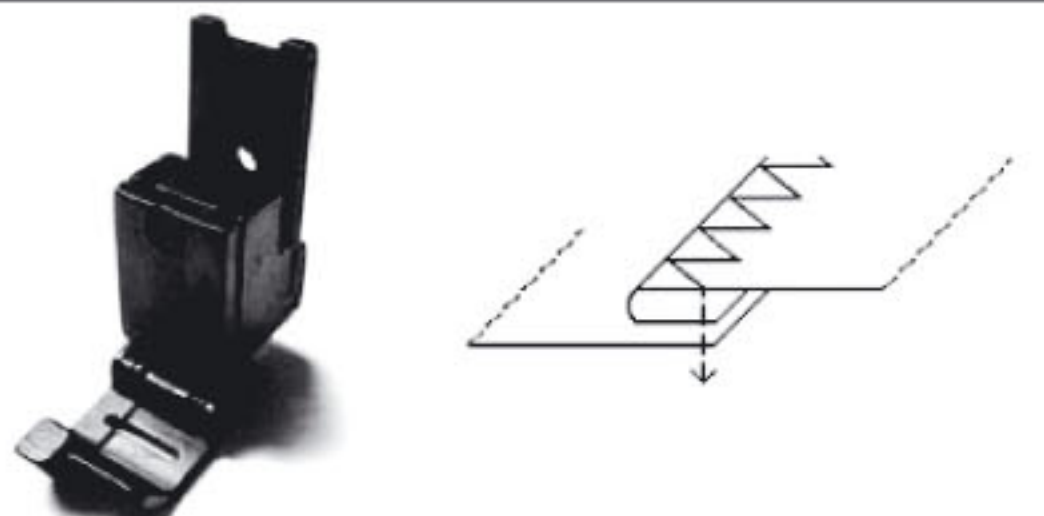
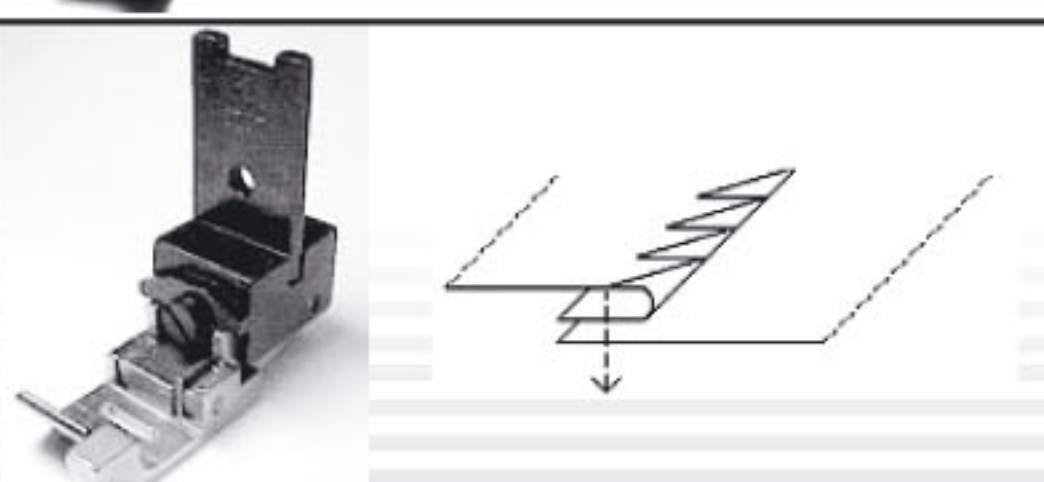
Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Межигольное расстояние
	<b>КНФ81</b>	
	<b>КНФ16</b> Применяемые части: PL11x1 и PL112ч1.8 лапки	4,8 мм 6,4 мм



### 3. Для соединения нескольких деталей с одновременным подгибанием

#### 3.2 Для накладных швов с подгибанием

##### 3.2.3 Машина зигзагообразного стежка


Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Характеристики	
		Ширина ленты	Ширина подгиба
	<b>UMA-82</b> Применяется для материалов толщин групп L, M.	8 10	6 8
	<b>266125</b>	Компенсационная лапка  Стежки прокладываются по основной и соединяемой деталям	
	<b>266125M</b>	Компенсационная лапка  Стежки прокладываются по основной и соединяемой деталям	
	<b>266125K</b>	Компенсационная лапка  Стежки прокладываются по основной и соединяемой деталям	
	<b>3706</b>	Лапка с левым пружинным ограничительным бортиком  Стежки полностью прокладываются по верхней детали	
	<b>3706K</b>	Лапка с левым пружинным ограничительным бортиком  Стежки полностью прокладываются по верхней детали	
	<b>3707</b>	Лапка с правым пружинным ограничительным бортиком  Стежки полностью прокладываются по верхней детали	



### 3. Для соединения нескольких деталей с одновременным подгибанием

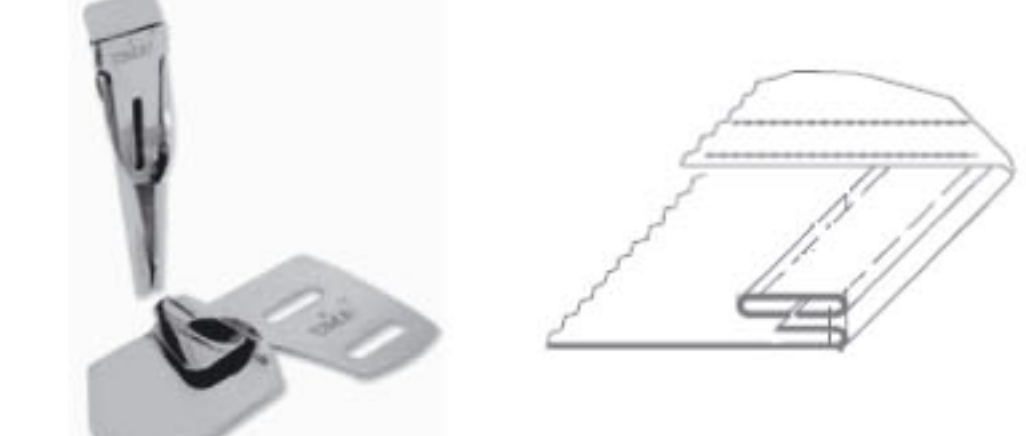
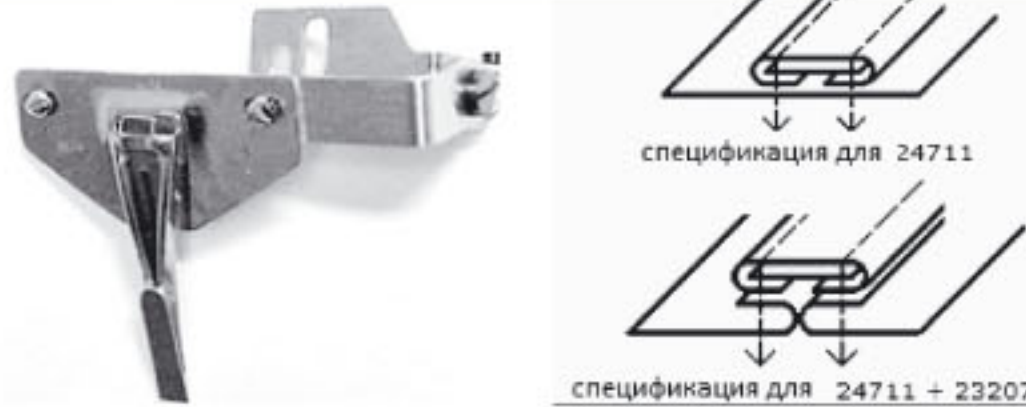
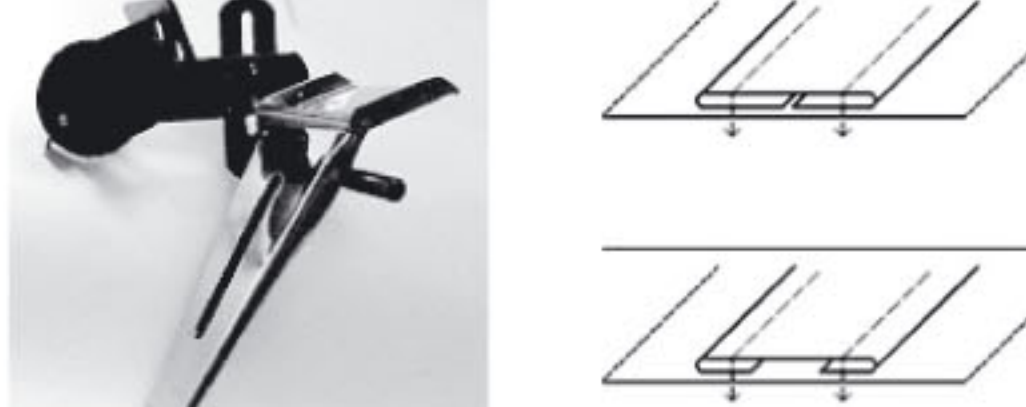
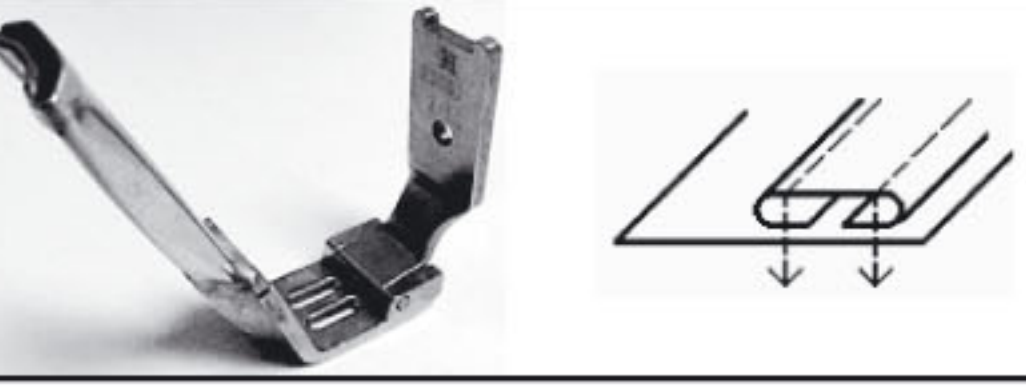
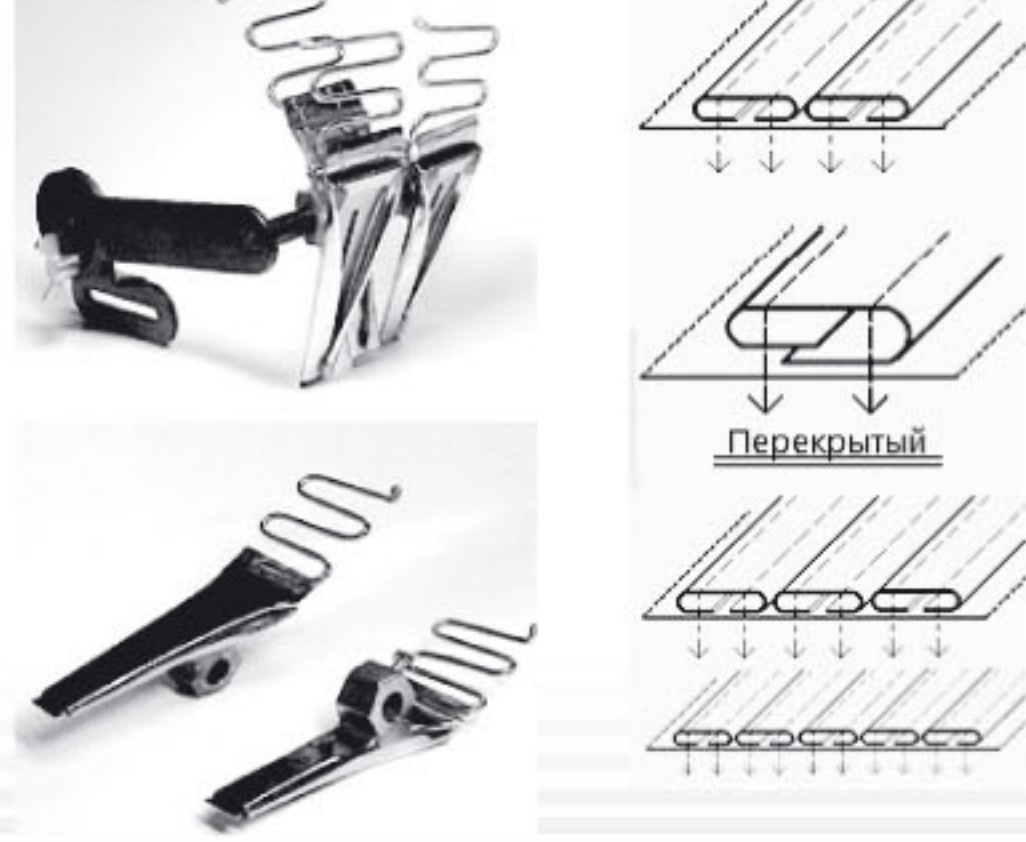
#### 3.2 Для накладных швов с подгибанием

##### 3.2.4 Плоскошовная машина

Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Характеристики	
		Ширина ленты	Ширина подгиба
	<b>UMA-84</b> Применяется для материалов толщин групп L, M, H.	8	6
		10	8
		12	10

### 3.3 Для соединения тесьмы, молний, отделочных полос с одновременным подгибанием краев


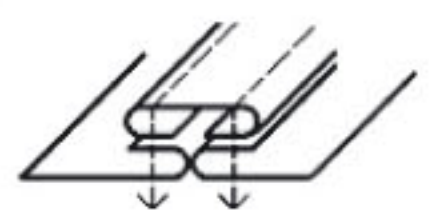

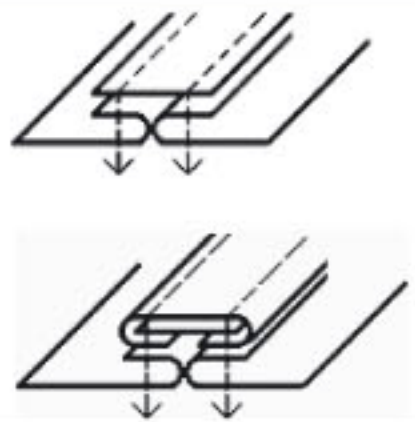



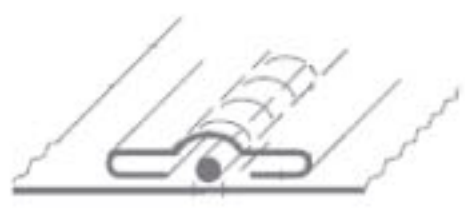
#### 3.3.1 Двухгольная машина

Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Размеры		
		Лента	Окончательно	Ширина подгиба
	<b>UMA-140</b> Применяется для материалов толщин групп M, H. Данное приспособление позволяет подогнуть край полуфабриката и одновременно настроить на припуск подгиба тесьму, ленту с подогнутыми с обеих сторон концами	20	10	8
		25	12	10
	<b>24711</b>	Межигольное расстояние:		Ширина ленты:
		3,2 мм 4,8 мм		15,0 мм 18,0 мм
	<b>KHF1</b>	Ширина ленты		Готовый вид
		25,4 мм 31,8 мм 38,1 мм 44,5 мм 50,8 мм 57,2 мм 57,2 мм 61,3 мм 63,5 мм		12,7 мм 15,8 мм 19,1 мм 22,0 мм 25,4 мм 28,6 мм 31,8 мм 34,9 мм 38,1 мм
	<b>23061</b>	Межигольное расстояние:	Ширина ленты:	Готовая
		4,8 мм 4,8 мм 6,4 мм 6,4 мм	15,8 мм 19,1 мм 19,1 мм 22,0 мм	0,8 мм 0,8 мм (перекрыт.) 9,5 мм 9,5 мм (перекрыт.)
	<b>KHF72</b> Для настрачивания нескольких полос  Не комплектован, применяемая сборка: KHF112	Ширина ленты		Готовая
		15,8 мм 19,1 мм 19,1 мм 22,0 мм 25,4 мм 28,6 мм 31,8 мм 34,9 мм 38,1 мм 44,5 мм		6,4 мм (перекрытый) 8,0 мм (перекрытый) 9,5 мм 9,5 мм (перекрытый) 12,7 мм 12,7 мм (перекрытый) 15,8 мм 15,8 мм (перекрытый) 19,1 мм 22,0 мм


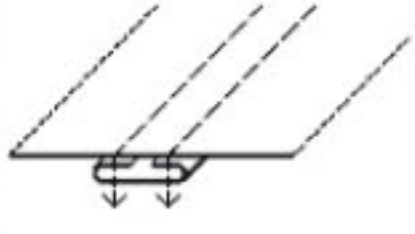

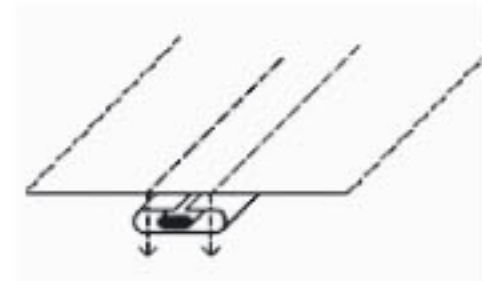

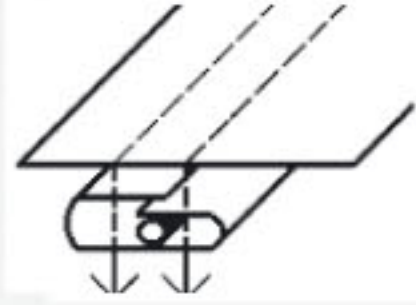


### 3. Для соединения нескольких деталей с одновременным подгибание

#### 3.3 Для соединения тесьмы, молний, отделочных полос с одновременным подгибанием краев

Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Размеры		
		Межигольное расстояние:	Ширина ленты:	Готовая
 	<b>23073</b>	4,8 мм 6,4 мм	15,8 мм 19,1 мм	8,0 мм 9,5 мм
 	<b>23207</b>	<u>Межигольное расстояние:</u> 3,2 мм 4,8 мм 6,4 мм		
 	<b>UMA-35</b> Применяется для материалов толщин групп L, M.	Ширина ленты 25	Окончательно 12	
 	<b>UMA-236</b> Применяется для материалов толщин групп L, M.	Ширина заготовки 20 25 30	Окончательно 10 12,5 15	Диаметр шнура 2 3

#### 3.3.2 Для нижнего белья

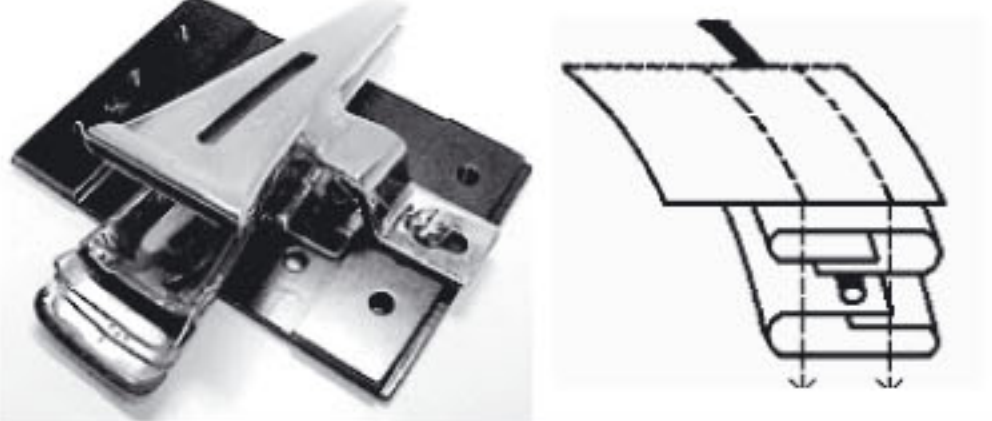
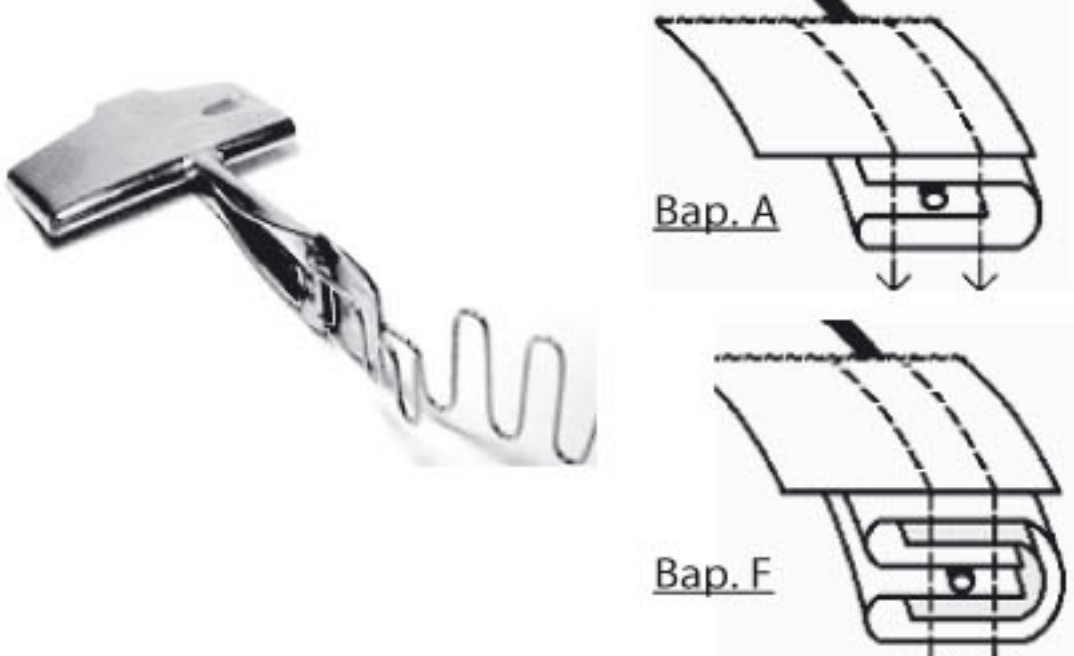

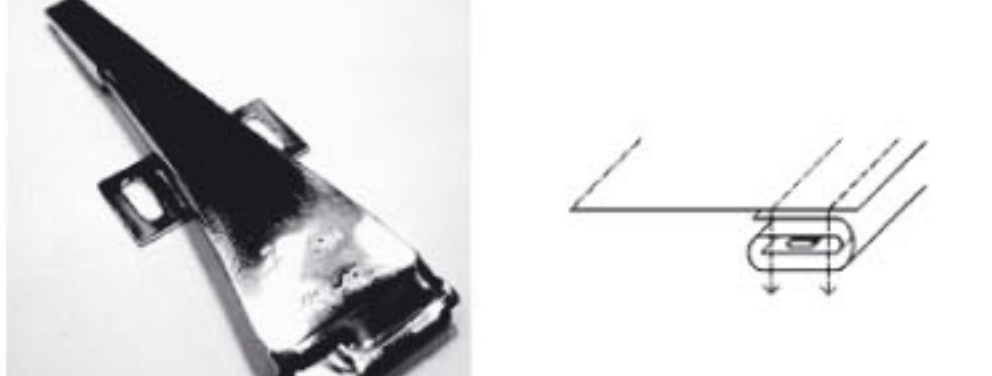
Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Размеры		
		Межигольное расстояние:	Ширина ленты:	Готовая
 	<b>КНФ63</b> Выравнивание присоединяемой ленты в бюстгальтерах /детском белье	<u>Межигольное расстояние:</u> 3,2 мм    4,8 мм 6,4 мм    8,0 мм 9,5 мм    11,2 мм 12,7 мм		
 	<b>КНФ96</b>	<u>Межигольное расстояние:</u> 6,4 мм		
 	<b>КНФ71</b> Для бюстгальтеров и нижнего белья	Межигольное расстояние: 6,4 мм 6,4 мм 4,8 мм 3,2 мм	Ширина ленты: 28,6 мм 25,4 мм 23,9 мм 19,1 мм	Готовая 9,5 мм 9,5 мм 8,0 мм 6,4 мм



### 3. Для соединения нескольких деталей с одновременным подгибанием

#### 3.3 Для соединения тесьмы, молний, отделочных полос с одновременным подгибанием краев

##### 3.3.2 Для нижнего белья

Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Размеры		
		Межигольное расстояние:	Ширина ленты:	Готовая
	КНФ77	6,4 мм	25,4 мм	9,5 мм
		Межигольное расстояние:	Ширина ленты:	Готовая
	КНФ78	6,4 мм	28,6 мм	9,5 мм
		Межигольное расстояние:	Ширина ленты:	Готовая
		6,4 мм	38,1 мм	9,5 мм
		Межигольное расстояние:	Ширина ленты:	Готовая
	КНФ92 Для бюстгалтеров и нижнего белья	КНФ92	S	L
		Готовый вид/ Межигольное расстояние	22,0 мм/ 20,0 мм 8,0 мм/ 6,4 мм	25,0 мм/ 23,0 мм 10,0 мм/ 8,0 мм
	КНФ97 Для бюстгалтеров	Межигольное расстояние: 4,8 мм 6,4 мм	Ширина ленты: 30,0 мм 40,0 мм	

##### 3.3.3 Для вшивания молний

Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Характеристики		
		Величина подгибаемых краев определяется регулировками приспособления		
	КНФ 44			
	УМА-229	Лента	Окончательно	Ширина подгиба
		20 25	10 12,5	10



### 3. Для соединения нескольких деталей с одновременным подгибание


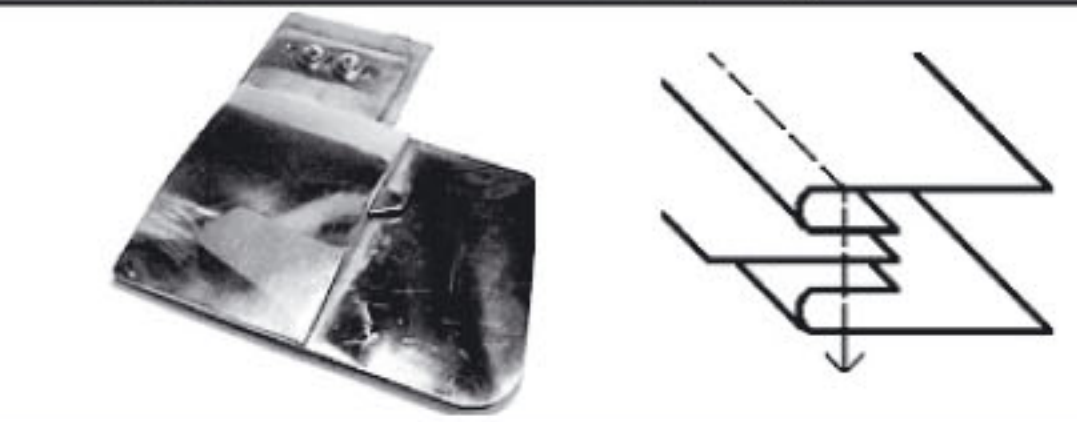


#### 3.4 Для сборки несъемных поясов, погон, хлястиков

##### 3.3.4 Машина зигзагообразного стежка

Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Характеристики
	23770	<u>Ширина ленты:</u> 15,8 мм <u>Окончательный размер:</u> 8,0 мм
	23770K	<u>Ширина ленты:</u> 15,8 мм <u>Окончательный размер:</u> 8,0 мм
	KNF 107	Комбинация направителя и прижимной лапки. Выполняется на заказ по ширине ленты и ее окончательному размеру после выполнения операции. Стежок находится под лентой и невидим.

#### 3.4 Для сборки несъемных поясов, погон, хлястиков

##### 3.4.1 Одноигольная машина

Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Размер
	KNF29	<u>Окончательный размер:</u> 3,2 мм 4,8 мм 6,4 мм
	KNF23 Для соединения манжет	
	KNF20S Для соединения кокетки со спинкой	<u>Окончательный размер:</u> 9,5 мм
Для соединения кокетки с основной деталью с вложением канта		
	UMA-196 Применяется для материалов толщин групп L, M	<u>Окончательный размер:</u> 3,2 мм 4,8 мм 6,4 мм



### 3. Для соединения нескольких деталей с одновременным подгибание

#### 3.4 Для сборки несъемных поясов, погон, хлястиков

##### 3.4.2 Двухигольная машина

Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Размеры	
		Межигольное расстояние:	Окончательно
	<b>КНФ28</b>	3,2 мм 4,8 мм 6,4 мм 8,0 мм 9,5 мм 12,7 мм	6,4 мм 8,0 мм 9,5 мм 11,2 мм 12,7 мм 15,8 мм
	<b>КНФ38</b>	6,4 мм	9,5 мм
	<b>КНФ45</b> Регулируется под ширину выбранной резинки		
	<b>КНФ55</b> Возможно использовать на многоигольных машинах	<u>Окончательно</u> 19,1 мм    22,0 мм 25,4 мм    28,6 мм 31,8 мм    34,9 мм 38,1 мм    41,2 мм 44,5 мм	
	<b>КНФ85</b> Для изготовления поясов из двух частей	Лента	Окончательно
		31,8 мм 38,1 мм 44,5 мм 50,8 мм 57,2 мм 63,5 мм 70,0 мм	15,8 мм 19,1 мм 22,0 мм 25,4 мм 28,6 мм 31,8 мм 38,1 мм

#### 3.5 Для соединения планок, обтачек, манжет, несъемных поясов и хлястиков, воротников



##### 3.5.1 Одноигольная машина

Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Размеры	
		Лента	Окончательно
Для сборки несъемных поясов			
	<b>UMA-165</b> Применяется для материалов толщин групп М, Н.	80 85 90 95 100 110	30 32 35 38 40 42


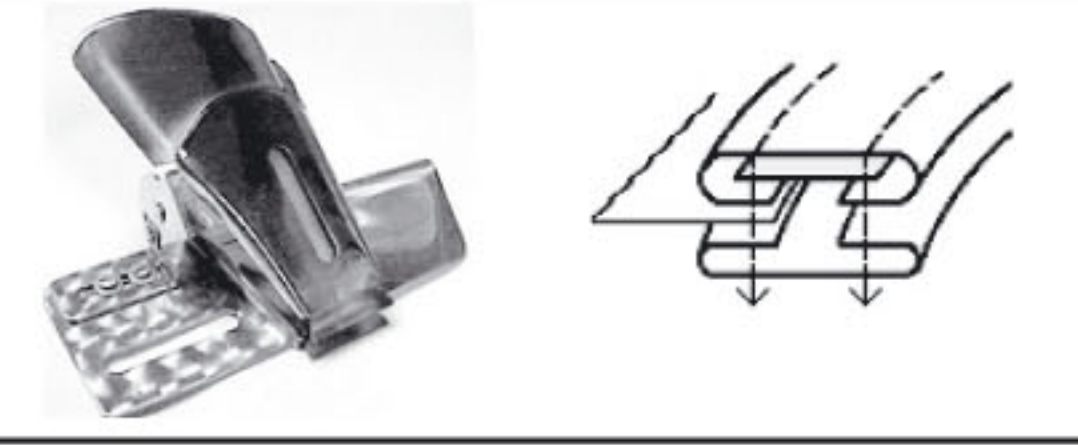
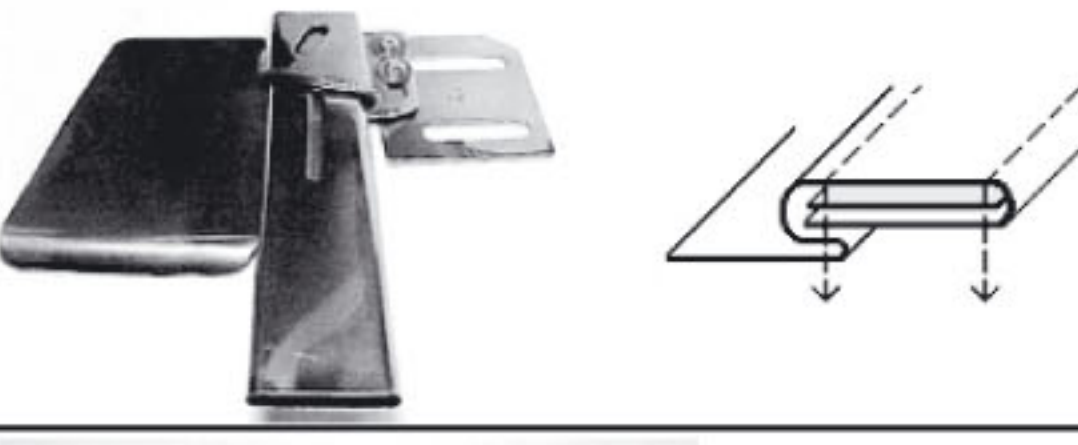
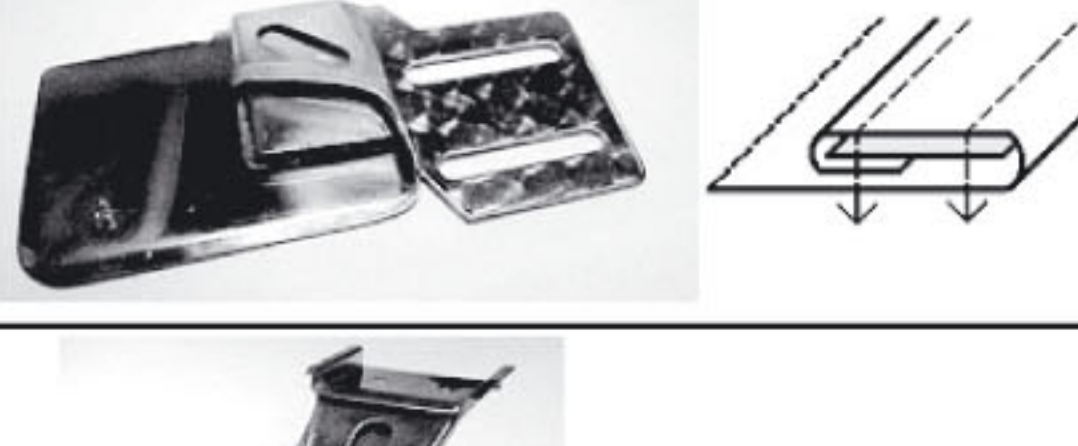



### 3. Для соединения нескольких деталей с одновременным подгибание

#### 3.5 Для соединения с планок, обтачек, манжет, несъемных поясов и хлястиков

Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Размеры	
		Лента	Окончательно
	<b>UMA-28</b> Применяется для материалов толщин групп L, M.	20 25	10 12,5
	<b>UMA-29</b> Применяется для материалов толщин групп L, M.	22 28	9 12

#### 3.5.2 Двухигольная машина

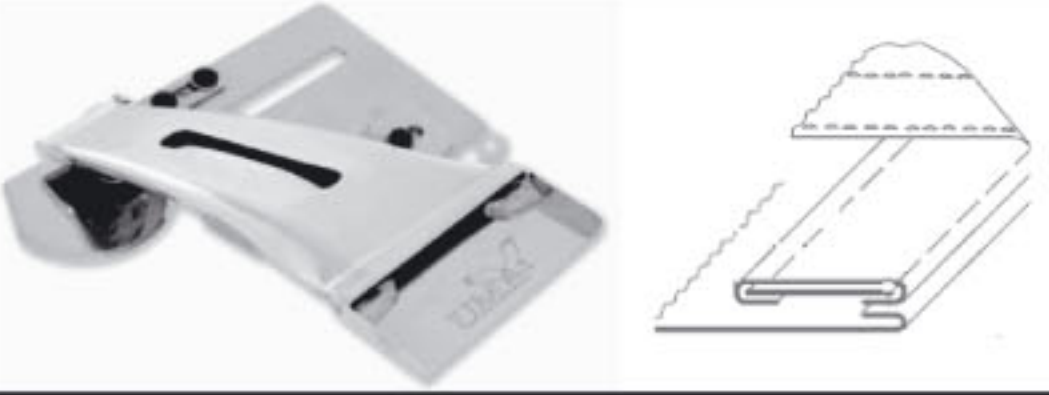



Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Размеры	
		Лента	Окончательно
	<b>KNF11</b>	50,8 мм 54,0 мм 57,2 мм 63,1 мм 63,5 мм 66,6 мм 69,9 мм 72,8 мм	25,4 мм 28,6 мм 31,8 мм 34,9 мм 38,1 мм 41,2 мм 44,5 мм 47,4 мм
	<b>KNF11CU</b>	63,1 мм	38,1 мм
	<b>KNF35</b>	<u>Окончательно</u> 25,4 мм    28,6 мм 30,2 мм    31,8 мм 34,9 мм    38,1 мм	
	<b>KNF42</b> Регулируется под ширину выбранной резинки	<u>Окончательно</u> 19,1 мм    22,0 мм 25,4 мм    28,6 мм 31,8 мм    34,9 мм 38,1 мм	
	<b>KNF55</b> Для двухигольных и многоигольных машин	<u>Окончательно</u> 19,1 мм    22,0 мм 25,4 мм    28,6 мм 31,8 мм    34,9 мм 38,1 мм    41,2 мм 44,5 мм	



### 3. Для соединения нескольких деталей с одновременным подгибание

#### 3.5 Для соединения планок, обтачек, манжет, несъемных поясов и хлястиков

##### 3.5.2 Двухигольная машина

Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Размеры		
Для изготовления планок с вложением неклеевой прокладки				
	<b>UMA-166</b> Применяется для материалов толщин групп L, M, H.	Лента	Окончательно	Ширина подгиба
		52	28	10 12
		60	35	
		62	38	
		65	40	
Для изготовления пояса (с помощью обтачки) спортивных брюк с использованием эластичной ленты				
	<b>UMA-165 L</b> Применяется для материалов толщин групп L, M, H.	Ширина заготовки пояса		Готовый пояс
		80		30
		85		32
		90		35
		95		38
		100		40
	<b>UMA-110</b> Применяется для материалов толщин групп M, H, XH.	Лента		Окончательно
		80		30
		85		32
		90		35
		95		38
		100		40
		110		42
		115		45
		120		50
		125		50
		130		55
Для сборки несъемных поясов с вложением жесткой прокладки				
	<b>UMA-110 L</b> Применяется для материалов толщин групп M, H, XH.	Лента	Окончательно	Ширина прокладки
		80	30	28
		85	32	30
		90	35	33
		95	38	36
		100	40	38
		110	42	40
		115	45	43
		120	50	48
		125	50	48
		130	55	53



##### 3.5.3 Многоигольная машина

Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Размеры		
	<b>UMA-89</b> Применяется для материалов толщин групп M, H.	Ширина эластичной ленты	Величина подгиба основной детали	
		15-40 мм	12	
Для изготовления пояса (с помощью обтачки) спортивных брюк с использованием эластичной ленты				
	<b>UMA-165 K</b> Применяется для материалов толщин групп L, M, H.	Лента		
		70 мм		25 мм
		80 мм		30 мм
		90 мм		35 мм
		100 мм		40 мм
		120 мм		45 мм
		130 мм		50 мм
		150 мм		60 мм
		170 мм		70 мм
		190 мм		80 мм
		210 мм		90 мм
		230 мм		100 мм

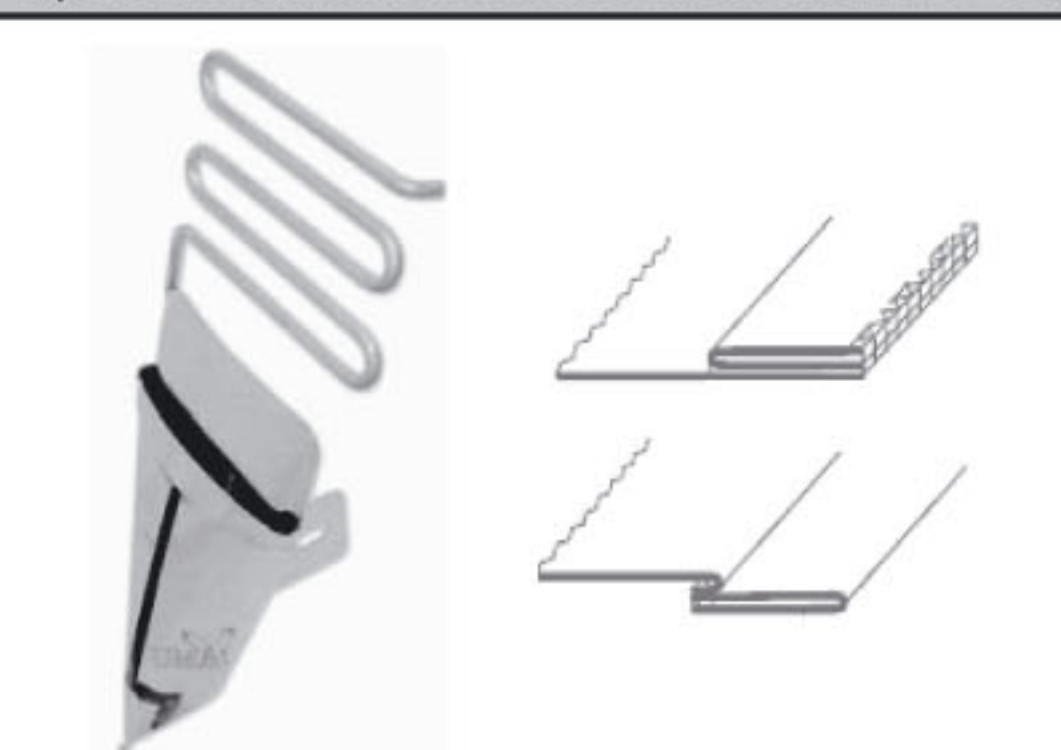


### 3. Для соединения нескольких деталей с одновременным подгибание

#### 3.5 Для соединения планок, обтачек, манжет, несъемных поясов и хлястиков

Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Размеры	
		Лента	Окончательно
Для сборки несъемных поясов			
	<b>UMA-110 К</b> Применяется для материалов толщин групп М, Н, ХН.	80	30
		85	32
		90	35
		95	38
		100	40
		110	42
		115	45
		120	50
		125	50
130	55		
Для изготовления планок			
	<b>UMA-293</b> Применяется для материалов толщин групп Н, ХН.	Ширина заготовки	Готовая планка
		95	35
		110	40
		120	45
130	50		

#### 3.5.4 Оверлок

Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Размеры	
		Лента	Окончательно
	<b>UMA-22</b> Применяется для материалов толщин групп L, M, H.	40	20
		45	22,5
		50	25
		60	30
		70	35
		80	40
		90	45
		95	45
		100	50

#### 3.5.5 Плоскошовная машина

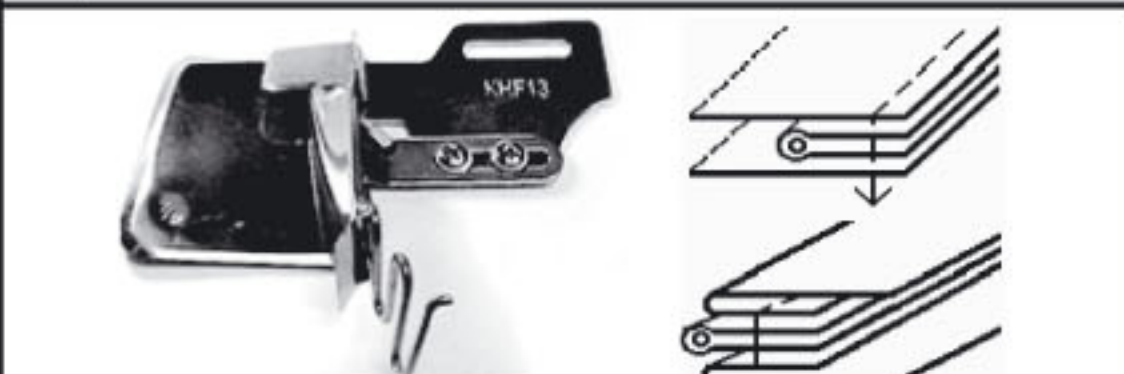

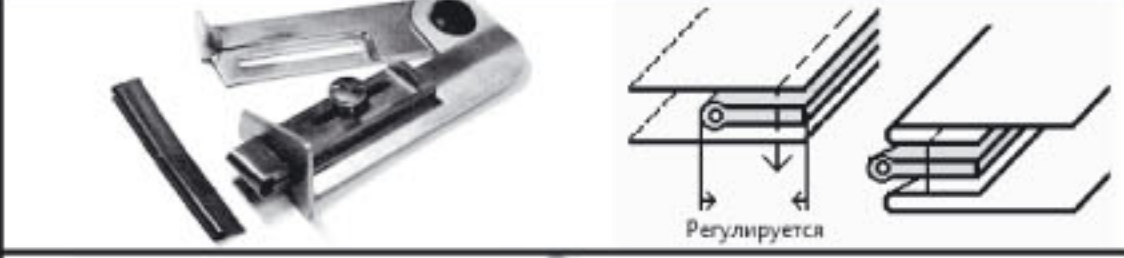




Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Размеры	
		Лента	Окончательно
	<b>UMA-21 (KR21)</b> Применяется для материалов толщин групп L, M, H.	40	20
		45	22,5
		50	25
		60	30
		70	35
		80	40
Для изготовления пояса (цельнокроенного) спортивных брюк с использованием эластичной ленты			
	<b>UMA-91</b> Применяется для материалов толщин групп L, M, H.	Ширина эластичной ленты	
		25	
		30	
		35	
		40	



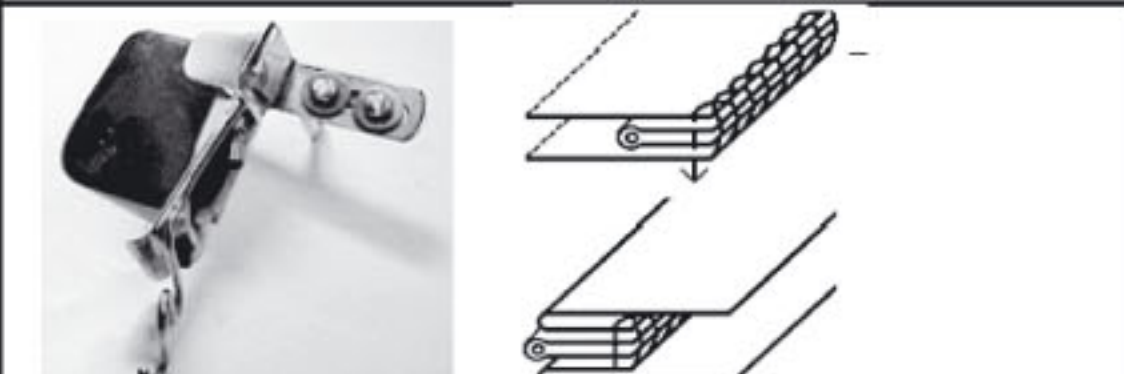
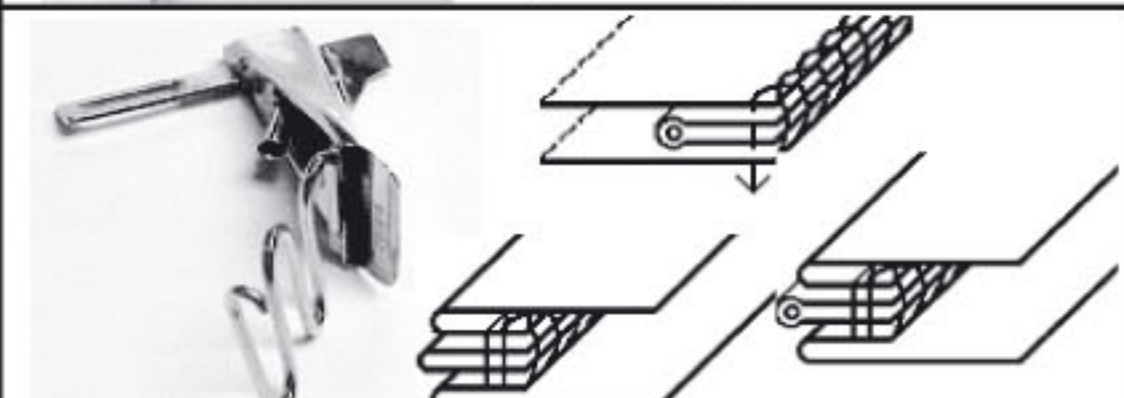

### 3. Для соединения нескольких деталей с одновременным подгибание

#### 3.6 Для втачивания канта

##### 3.6.1 Одноигольная машина

Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Размеры	
	<b>KHF13</b> Применяемые детали: P69LH SP-70L	<u>Ширина ленты:</u> 12,7 мм    15,8 мм 19,1 мм    22,0 мм 25,4 мм    28,6 мм 31,8 мм    34,9 мм 38,1 мм	
	<b>KHF75</b> Выполнен в виде лапки	Лента	Макс. диаметр корда
		18,0 мм 20,0 мм 22,0 мм 24,0 мм 26,0 мм	3,0 мм 3,0 мм 3,5 мм 3,5 мм 3,5 мм
	<b>KHF-Y350T</b> Для изготовления узких поясов		
	<b>UMA-239</b> Применяется для материалов толщин групп L, M	Лента	Окончательно
		15 18 20 25 30	7,5 9 10 12,5 15
	<b>UMA-240</b> Применяется для материалов толщин групп L, M, H	Лента	Окончательно
		20 25 30	1 12,5 15
	<b>UMA-243</b> Применяется для материалов толщин групп L, M	<u>Ширина канта</u>	
		6 8 10 12 15	
	<b>UMA-244</b> Применяется для материалов толщин групп L, M, H	Лента	Окончательно
		20 25 30	1 12,5 15

##### 3.6.2 Оверлок

Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Размеры	
	<b>KHF60</b>	<u>Ширина ленты:</u> 15,8 мм    19,1 мм 22,0 мм    25,4 мм	
	<b>KHF82</b> Для оверлоков PEGASUS	<u>Ширина ленты:</u> 20,0 мм    22,0 мм 24,0 мм    26,0 мм 28,0 мм	
	<b>KHF747</b> Для оверлоков SIRUBA 747	<u>Ширина ленты:</u> 20,0 мм    22,0 мм 24,0 мм    26,0 мм 28,0 мм	



### 3. Для соединения нескольких деталей с одновременным подгибанием

#### 3.6 Для втачивания канта

Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Размеры	
		Лента	Окончательно
	<b>UMA-30</b> Применяется для материалов толщин групп L, M, H	20	1
		25	12,5
	<b>UMA-32</b> Применяется для материалов толщин групп L, M, H	<u>Ширина канта</u>	
		10	12,5
	<b>UMA-33</b> Применяется для материалов толщин групп L, M	<u>Ширина канта</u>	
		6	8
		10	12
		12	15

#### 3.6.3 Машина с цилиндрической платформой

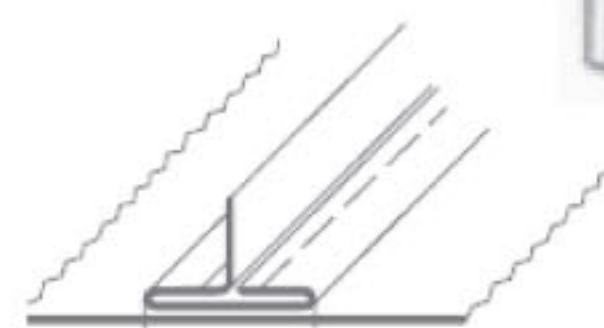
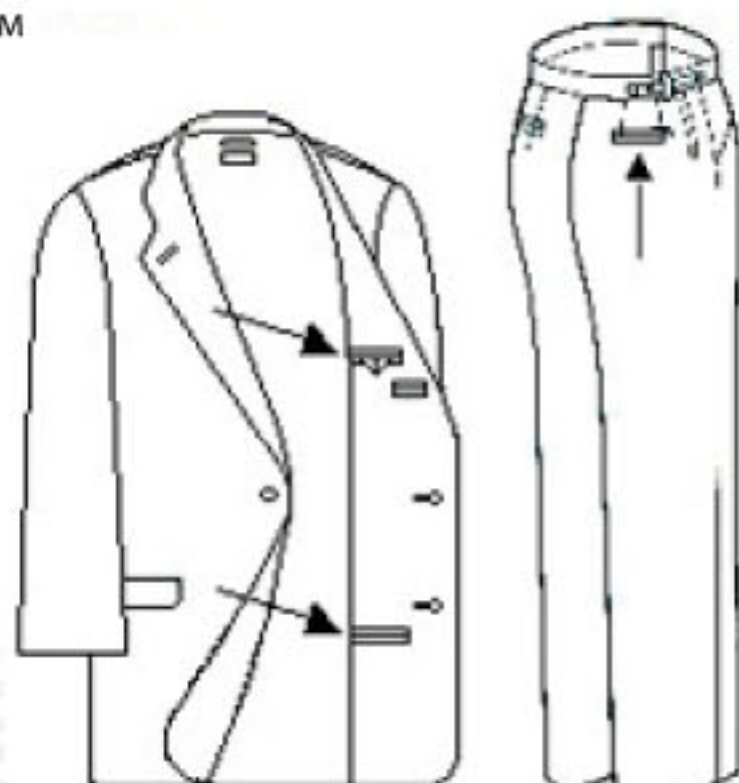
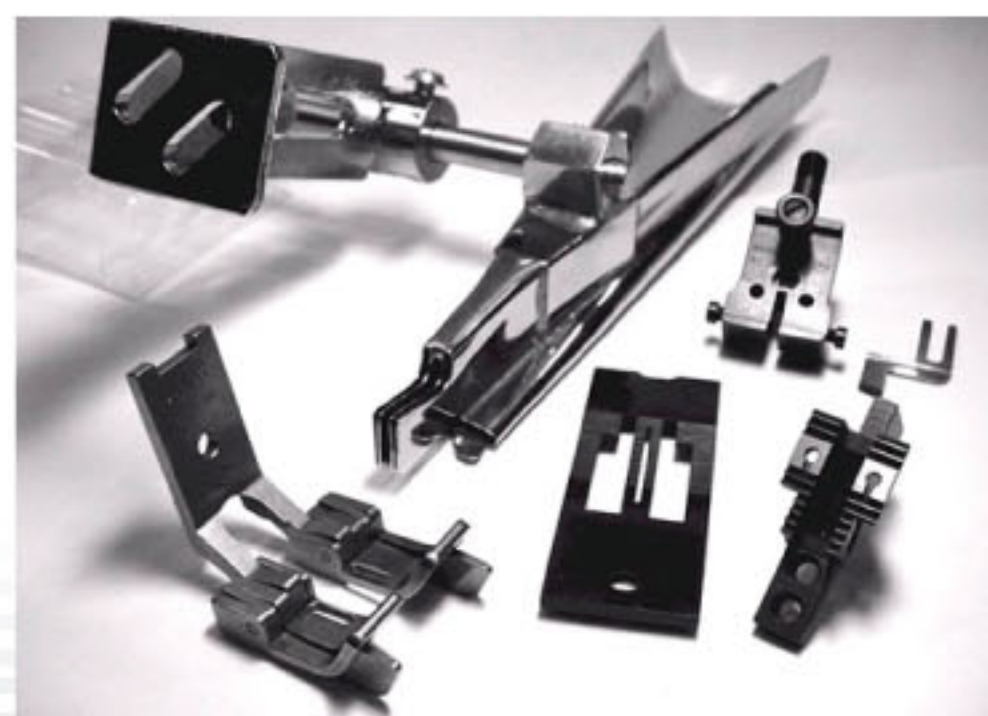
Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Размеры
	<b>KNF-341T</b> Для двухигольных и многоигольных машин	

### 3.7 Для сборки прорезных карманов

#### 3.7.1 Двухигольная машина

Маркировка	
<b>KNF95 (A/B)</b>	Огибание только со скобкой
<b>KNF95-G (10mm/12mm)</b> - KNF95-PF - KNF95-NP - KNF95-FD - KNF95-NC - KNF95-CK	Установочной шаблон Прижимная лапка Игольная пластина Подача сабачки Игольный зажим Нож

Маркировка	
<b>UMA-220</b>	Для изготовления прорезных карманов

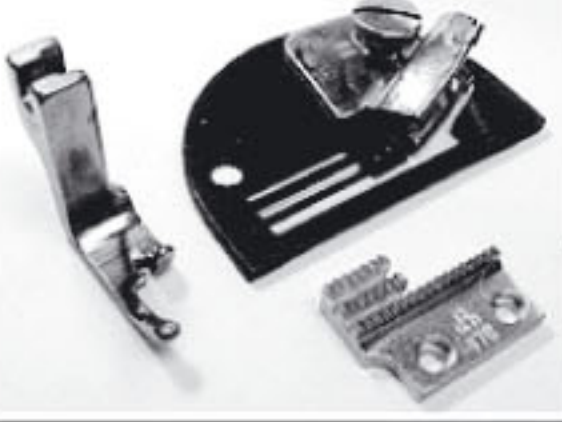
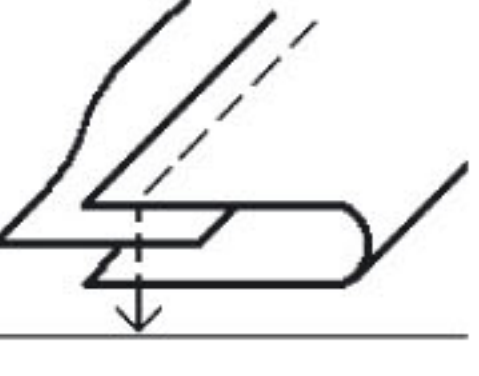

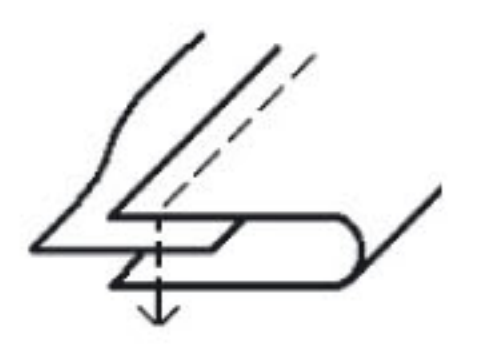

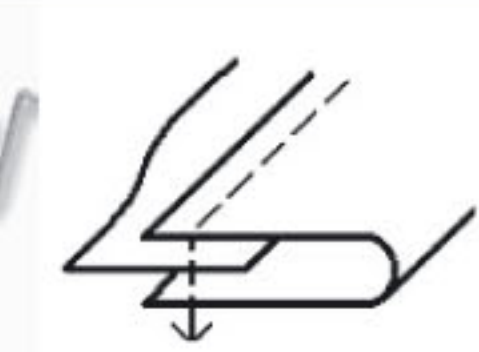

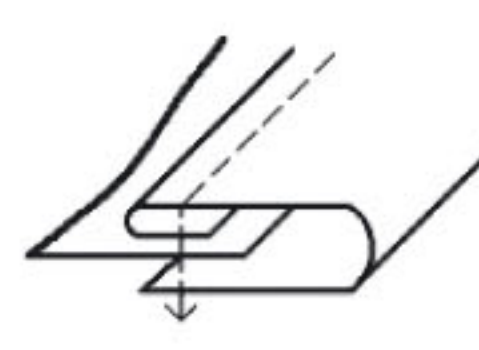

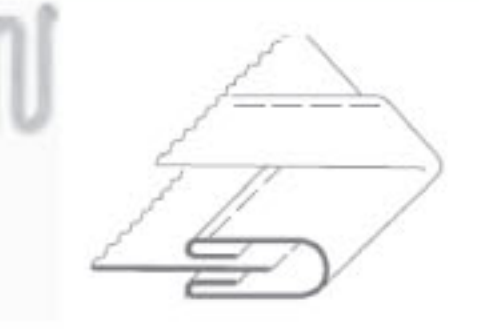

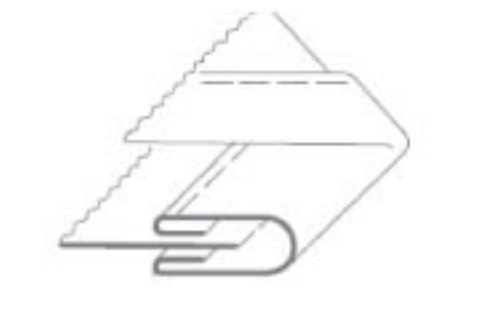
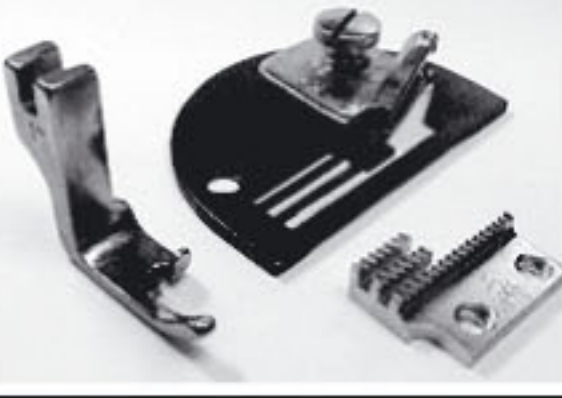
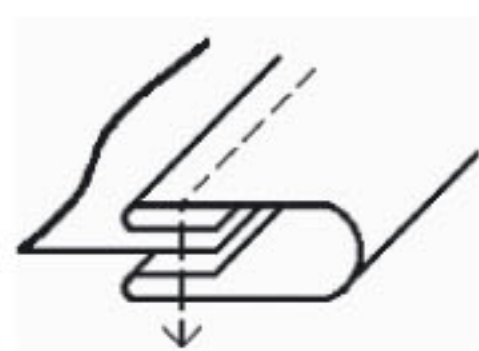

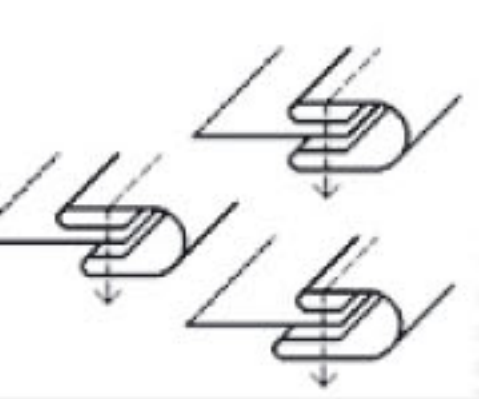




## 4. Окантовывание

### 4.1 Одноигольная машина

### 4.1 Одноигольная машина

Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Размеры	
Окантовывание с двумя открытыми срезами			
 	<b>KHF5</b> Для тонкой кожи и пластичных материалов	<u>Ширина ленты:</u> 8,0 мм    10,0 мм 12,0 мм    14,0 мм 16,0 мм    18,0 мм 20,0 мм    22,0 мм	
 	<b>KHF18</b> Окантовыватель для обуви, для тонкой кожи и пластичных материалов	<u>Ширина ленты:</u> 12,7 мм    15,8 мм 19,1 мм    22,0 мм 25,4 мм	
 	<b>UMA-04</b> Применяется для материалов толщин групп L, M, H.	Лента	Окончательно
		12 мм 15 мм 18 мм 20 мм 25 мм 30 мм	6 мм 7,5 мм 9 мм 10 мм 12,5 мм 15 мм
Окантовывание с одним закрытым срезом			
 	<b>KHF6</b> Для тонкой кожи и пластичных материалов	<u>Ширина ленты:</u> 12,0 мм    14,0 мм 16,0 мм    18,0 мм 20,0 мм    22,0 мм 24,0 мм    26,0 мм	
Окантовывание с двумя закрытым срезами			
 	<b>UMA-14</b> Применяется для материалов толщин групп L, M, H.	Лента	Окончательно
		22 мм 25 мм 28 мм 30 мм 32 мм 35 мм 40 мм 45 мм	5 мм 6 мм 7 мм 8 мм 9 мм 10 мм 12 мм 13 мм
 	<b>UMA-20B</b> Применяется для материалов толщин групп L, M, H.	Лента	Окончательно
		60 мм 70 мм 80 мм 90 мм 100 мм	20 мм 25 мм 30 мм 35 мм 40 мм
 	<b>KHF7</b> Для тонкой кожи и пластичных материалов	<u>Ширина ленты:</u> 18,0 мм    20,0 мм 22,0 мм    24,0 мм 26,0 мм    28,0 мм 30,0 мм    32,0 мм	
 	<b>K10</b>	<u>Ширина ленты:</u> 18,0 мм    20,0 мм 22,0 мм    24,0 мм 26,0 мм    28,0 мм 30,0 мм    32,0 мм 34,0 мм    36,0 мм 38,0 мм    40,0 мм 42,0 мм    45,0 мм 48,0 мм    50,0 мм	



## 4. Окантовывание

### 4.2 Двухигольная машина

Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Размеры																								
Окантовывание с двумя закрытым срезами																										
	<b>A9</b> Работает по прямой	<u>Ширина ленты:</u> 16,0 мм    32,0 мм 19,0 мм    38,0 мм 22,2 мм    54,0 мм 25,4 мм    50,8 мм 28,0 мм																								
	<b>A1</b> Работает по прямой и внешним радиусам	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ширина ленты</th> <th>Окончательно</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>16,0 мм</td><td>4,0 мм</td></tr> <tr><td>18,0 мм</td><td>4,5 мм</td></tr> <tr><td>20,0 мм</td><td>5,0 мм</td></tr> <tr><td>22,0 мм</td><td>5,5 мм</td></tr> <tr><td>24,0 мм</td><td>6,0 мм</td></tr> <tr><td>26,0 мм</td><td>6,5 мм</td></tr> <tr><td>28,0 мм</td><td>7,0 мм</td></tr> <tr><td>30,0 мм</td><td>8,0 мм</td></tr> <tr><td>32,0 мм</td><td>9,0 мм</td></tr> <tr><td>36,0 мм</td><td>10,0 мм</td></tr> <tr><td>40,0 мм</td><td>12,0 мм</td></tr> </tbody> </table>	Ширина ленты	Окончательно	16,0 мм	4,0 мм	18,0 мм	4,5 мм	20,0 мм	5,0 мм	22,0 мм	5,5 мм	24,0 мм	6,0 мм	26,0 мм	6,5 мм	28,0 мм	7,0 мм	30,0 мм	8,0 мм	32,0 мм	9,0 мм	36,0 мм	10,0 мм	40,0 мм	12,0 мм
Ширина ленты	Окончательно																									
16,0 мм	4,0 мм																									
18,0 мм	4,5 мм																									
20,0 мм	5,0 мм																									
22,0 мм	5,5 мм																									
24,0 мм	6,0 мм																									
26,0 мм	6,5 мм																									
28,0 мм	7,0 мм																									
30,0 мм	8,0 мм																									
32,0 мм	9,0 мм																									
36,0 мм	10,0 мм																									
40,0 мм	12,0 мм																									
	<b>A10</b> Работает по прямой и любым радиусам	<u>Ширина ленты:</u> 16,0 мм    32,0 мм 18,0 мм    34,0 мм 20,0 мм    36,0 мм 22,0 мм    38,5 мм 24,0 мм    40,0 мм 26,0 мм    45,5 мм 28,0 мм    50,0 мм 30,0 мм																								
	<b>КНФ30</b>	<u>Окончательно:</u> 6,4 мм    8,0 мм 9,5 мм    12,7 мм 15,8 мм    19,1 мм 22,0 мм    25,4 мм																								
	<b>КНФ31</b> Окантовыватель рукавный с линейкой	<u>Окончательно:</u> 25,4 мм    28,6 мм 31,8 мм    34,9 мм 38,1 мм    41,2 мм 44,5 мм    47,4 мм 50,8 мм																								
Окантовывание с двумя закрытыми срезами с вложением канта																										
	<b>UMA-44</b> Применяется для материалов толщин групп L, M, H.	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Лента</th> <th>Окончательно</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>28 мм</td><td>7 мм</td></tr> <tr><td>30 мм</td><td>7 мм</td></tr> <tr><td>32 мм</td><td>9 мм</td></tr> <tr><td>35 мм</td><td>10 мм</td></tr> <tr><td>40 мм</td><td>12 мм</td></tr> <tr> <th>Ширина ленты для канта</th> <th>Окончательная ширина канта</th> </tr> <tr><td>15 мм</td><td>7,5 мм</td></tr> <tr><td>20 мм</td><td>10 мм</td></tr> <tr><td>25 мм</td><td>12,5 мм</td></tr> </tbody> </table>	Лента	Окончательно	28 мм	7 мм	30 мм	7 мм	32 мм	9 мм	35 мм	10 мм	40 мм	12 мм	Ширина ленты для канта	Окончательная ширина канта	15 мм	7,5 мм	20 мм	10 мм	25 мм	12,5 мм				
Лента	Окончательно																									
28 мм	7 мм																									
30 мм	7 мм																									
32 мм	9 мм																									
35 мм	10 мм																									
40 мм	12 мм																									
Ширина ленты для канта	Окончательная ширина канта																									
15 мм	7,5 мм																									
20 мм	10 мм																									
25 мм	12,5 мм																									

### 4.2 Двухигольная машина

Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Размеры								
Приспособление для Kansai Spezial DLR - 1508										
	<b>Окантовыватель КНФ1508 и Скобка КНФ1515</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ширина ленты</th> <th>Окончательно</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>101,6 мм</td><td>38,1 мм</td></tr> <tr><td>108,0 мм</td><td>41,2 мм</td></tr> <tr><td>114,3 мм</td><td>44,5 мм</td></tr> </tbody> </table>	Ширина ленты	Окончательно	101,6 мм	38,1 мм	108,0 мм	41,2 мм	114,3 мм	44,5 мм
Ширина ленты	Окончательно									
101,6 мм	38,1 мм									
108,0 мм	41,2 мм									
114,3 мм	44,5 мм									


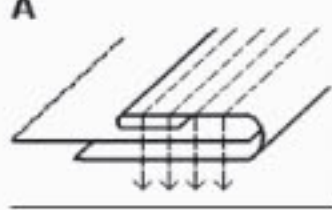
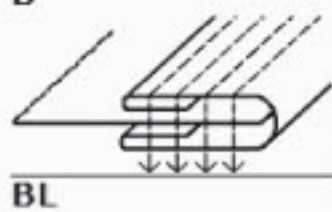
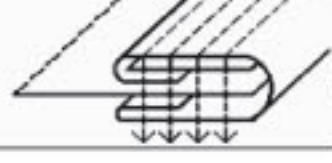


## 4. Окантовывание


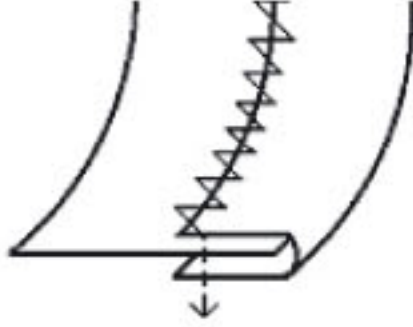
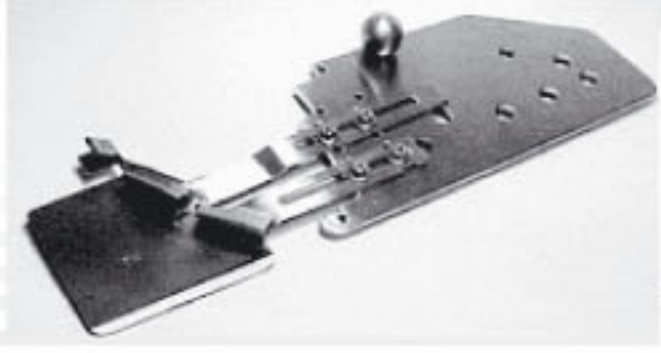
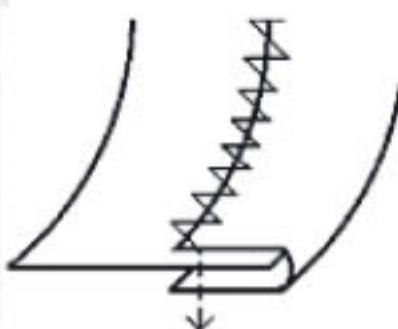
### 4.3 Многоигольная машина

### 4.4 Машина зигзагообразной строчки

#### 4.3 Многоигольная машина

Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Размеры		
Окантовывание с одним закрытым срезами				
 <div style="display: flex; flex-direction: column; align-items: center;"> <div style="margin-bottom: 5px;">A</div>  <div style="margin-bottom: 5px;">B</div>  <div style="margin-bottom: 5px;">BL</div>  </div>	<b>КНФ33</b>	Ширина ленты	Окончательно	
		69,9 мм	25,4 мм	
		76,2 мм	28,6 мм	
		82,6 мм	31,8 мм	
		88,9 мм	34,9 мм	
		95,3 мм	38,1 мм	
		101,6 мм	38,1 мм	
		101,6 мм	41,2 мм	
		108,0 мм	44,5 мм	
		114,3 мм	47,4 мм	
120,7 мм	50,8 мм			
133,4 мм	57,2 мм			
146,1 мм	63,5 мм			
Вариант исполнения и размер				
<b>АЕ</b>				
		Резинка	Лента	Окончательно
		6,4 мм	24,0 мм	8,0 мм
		8,0 мм	28,6 мм	9,5 мм
		11,2 мм	34,9 мм	12,7 мм
<b>ВЕ</b>				
		Резинка	Лента	Окончательно
		6,4 мм	31,8 мм	8,0 мм
		8,0 мм	38,1 мм	9,5 мм
		11,2 мм	44,5 мм	12,7 мм
<b>APP</b> Окантовывание с влож. канта				
		Кант	Лента	Окончательно
		Задается	См. КНФ57А	См. КНФ57А
<b>BPP</b> Окантовывание с влож. канта				
		Кант	Лента	Окончательно
		Задается	См. КНФ57В	См. КНФ57В

#### 4.4 Машина зигзагообразной строчки

Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Размеры	
Окантовывание с двумя открытыми срезами			
 	<b>КНФ76</b>	Окончательный размер:	
	Игольная пластина, зубчатая рейка и лапка не входят в комплект	5,2 мм	8,0 мм
 	<b>КНФ79</b>		



## 4. Окантовывание

### 4.4 Машина зигзагообразной строчки

### 4.5 Оверлок

Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Размеры	
Окантовывание с двумя открытыми срезами			
	<b>КНФ36</b> Для тонкой кожи и пластичных материалов	<b>A</b>	
		Ширина ленты	Окончательно
		12,4 мм	4,8 мм
		14,4 мм	4,8 мм
		19,1 мм	6,4 мм
		<b>B</b>	
		Ширина ленты	Окончательно
		25,4 мм	6,4 мм
		19,1 мм	4,8 мм
<b>C</b>			
Ширина ленты	Окончательно		
12,7 мм	6,4 мм		
14,0 мм	7,0 мм		
15,8 мм	8,0 мм		
	<b>КНФ59</b> Игольная пластина, зубчатая рейка и лапка не входят в комплект	<b>A</b>	
		Ширина ленты	Окончательно
		12,7 мм	4,8 мм
		19,1 мм	6,4 мм
		<b>B</b>	
		Ширина ленты	Окончательно
		25,4 мм	6,4 мм
		19,1 мм	4,8 мм
		<b>C</b>	
Ширина ленты	Окончательно		
12,7 мм	6,4 мм		
14,0 мм	7,0 мм		
15,8 мм	8,0 мм		

### 4.5 Оверлок



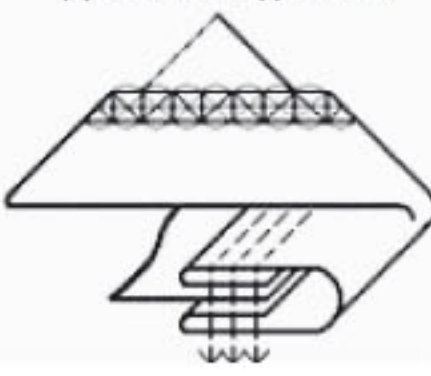


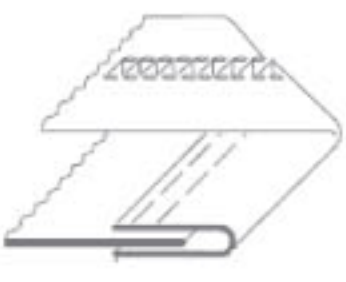

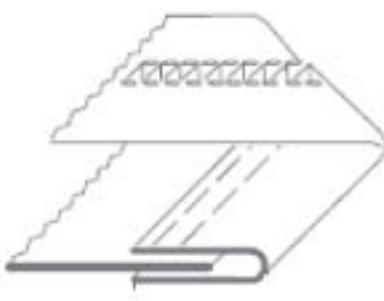

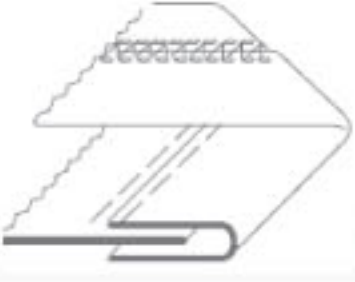
Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Размеры						
Окантовывание с двумя открытыми срезами								
	<b>КНФ70 С</b> Окантовыватель для оверлока	<u>Ширина ленты</u> 12,7 мм						
Окантовывание с двумя закрытыми срезами								
	<b>КНФ67</b> Окантовыватель для оверлока	<u>Ширина ленты</u> 22,0 мм    24,0 мм 26,0 мм    28,0 мм						
	<b>КНФ70 В</b> Окантовыватель для оверлока	<u>Ширина ленты</u> 20,0 мм    22,0 мм 24,0 мм    26,0 мм						
Для обметывания карманов								
	<b>UMA-132</b>	<table border="1"> <tr> <td>Лента</td> <td>Окончательно</td> </tr> <tr> <td>10 мм</td> <td>5 мм</td> </tr> <tr> <td>12 мм</td> <td>6 мм</td> </tr> </table>	Лента	Окончательно	10 мм	5 мм	12 мм	6 мм
Лента	Окончательно							
10 мм	5 мм							
12 мм	6 мм							



## 4. Окантовывание

### 4.6 Плоскошовная машина



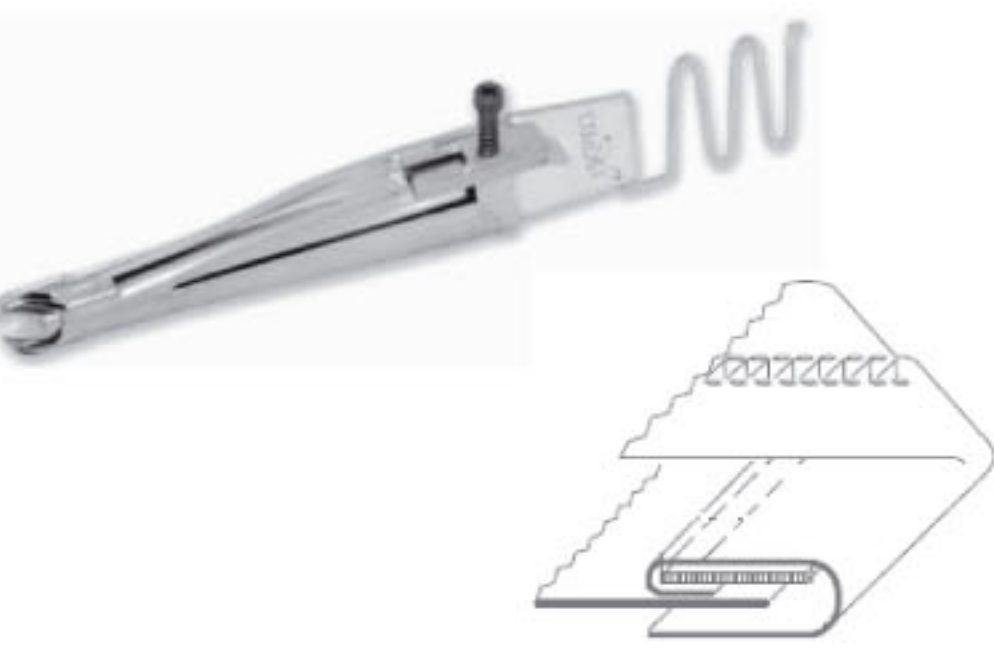
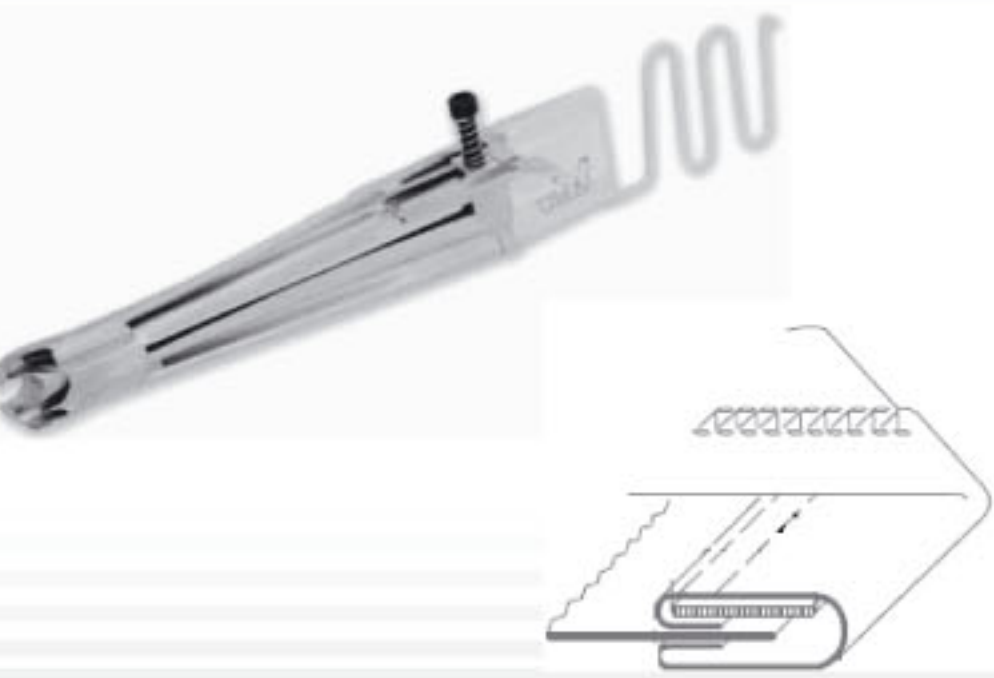
### 4.6 Плоскошовная машина

Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Размеры	
Окантовывание с двумя открытыми срезами			
 <p><b>A type</b> Одинарное подгибание</p>  <p><b>B type</b> Двойное подгибание</p>  <p><b>C type</b> С открытыми срезами</p> 	<p><b>КНФ711</b> (Правый окантовыватель для плоскошовных машин) КНФ711 это упрощенный вариант КНФ57. Но его горизонтальный уровень ниже, почти на уровне платформы</p>	Лента	Окончательно
		19,1 мм	6,4 мм
		24,0 мм	8,0 мм
		28,6 мм	9,5 мм
		34,9 мм	12,7 мм
		41,2 мм	15,8 мм
		47,4 мм	19,1 мм
		54,0 мм	22,0 мм
		31,3 мм	25,4 мм
		66,6 мм	28,6 мм
		72,8 мм	31,8 мм
		79,4 мм	34,9 мм
85,7 мм	38,1 мм		
		Лента	Окончательно
		25,4 мм	6,4 мм
		31,8 мм	8,0 мм
		38,1 мм	9,5 мм
		44,5 мм	12,7 мм
		50,8 мм	15,8 мм
		57,2 мм	19,1 мм
		63,5 мм	22,0 мм
		69,9 мм	25,4 мм
		76,2 мм	28,6 мм
		82,6 мм	31,8 мм
		88,9 мм	34,9 мм
98,5 мм	38,1 мм		
		Лента	Окончательно
		12,7 мм	6,4 мм
		15,8 мм	8,0 мм
19,1 мм	9,5 мм		
 	<p><b>UMA-02</b> Применяется для материалов толщин групп L, M, H.</p>	Лента	Окончательно
		15 мм	7.5 мм
		20 мм	10 мм
		25 мм	12.5 мм
		30 мм	15 мм
		35 мм	17.5 мм
		40 мм	20 мм
		45 мм	22.5 мм
		50 мм	25 мм
		55 мм	27.5 мм
 	<p><b>UMA-03</b> Применяется для материалов толщин групп L, M, H.</p>	Лента	Окончательно
		15 мм	7.5 мм
		20 мм	10 мм
		25 мм	12.5 мм
		30 мм	15 мм
		35 мм	17.5 мм
		40 мм	20 мм
		45 мм	22.5 мм
		50 мм	25 мм
		55 мм	27.5 мм
 	<p><b>UMA-290</b> Применяется для материалов толщин групп M, H, ХН.</p>	Лента	Окончательно
		15 мм	7.5 мм
		20 мм	10 мм
		25 мм	12.5 мм
		30 мм	15 мм
		35 мм	17.5 мм
		40 мм	20 мм
		45 мм	22.5 мм
		50 мм	25 мм
		55 мм	27.5 мм



## 4. Окантовывание

### 4.6 Плоскошовная машина


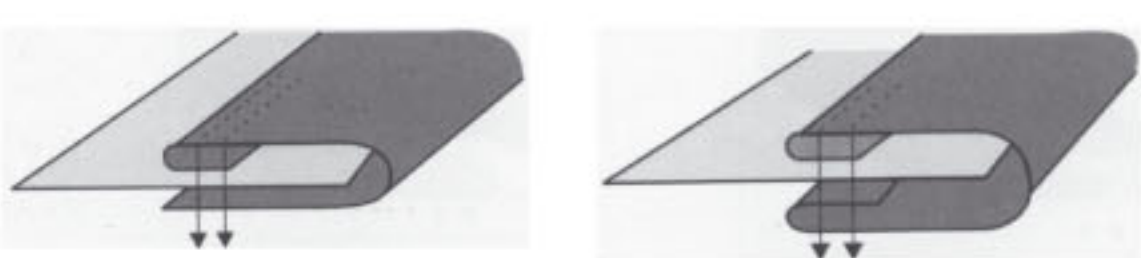
Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Размеры		
Окантовывание с двумя закрытыми срезами				
	<b>UMA-17</b> Применяется для материалов толщин групп L, M, H.	Лента	Окончательно	
		25 мм 28 мм 30 мм 32 мм 35 мм 40 мм 45 мм 50 мм 55 мм 60 мм	6 мм 7 мм 8 мм 9 мм 10 мм 12 мм 13 мм 15 мм 17 мм 20 мм	
Окантовывание с одним закрытым срезом с вложением канта				
	<b>UMA-41</b> Применяется для материалов толщин групп L, M, H.	Лента	Окончательно	
		25 мм 28 мм 30 мм 32 мм 35 мм 40 мм 50 мм 60 мм	7 мм 9 мм 10 мм 12 мм 13 мм 15 мм 20 мм 25 мм	
		Ширина ленты для канта	Окончательная ширина канта	
20 мм 25 мм	10 мм 12,5 мм			
Окантовывание с одним закрытым срезом с вложением эластичной ленты				
	<b>UMA-71</b> Применяется для материалов толщин групп L, M, H.	Лента	Окончательно	Ширина эластичной ленты
		25 мм 28 мм 30 мм 32 мм 35 мм 40 мм 45 мм 50 мм 55 мм 60 мм 65 мм 70 мм	7 мм 9 мм 10 мм 12 мм 13 мм 15 мм 17 мм 20 мм 22 мм 25 мм 27 мм 30 мм	5 мм 7 мм 8 мм 10 мм 11 мм 13 мм 15 мм 18 мм 20 мм 23 мм 25 мм 28 мм
	<b>UMA-72</b> Применяется для материалов толщин групп L, M, H.	Лента	Окончательно	Ширина эластичной ленты
		25 мм 28 мм 30 мм 32 мм 35 мм 40 мм 45 мм 50 мм 55 мм 60 мм 65 мм 70 мм	6 мм 7 мм 8 мм 9 мм 10 мм 12 мм 13 мм 15 мм 17 мм 20 мм 22 мм 25 мм	4 мм 5 мм 9 мм 7 мм 8 мм 10 мм 11 мм 13 мм 15 мм 18 мм 20 мм 23 мм



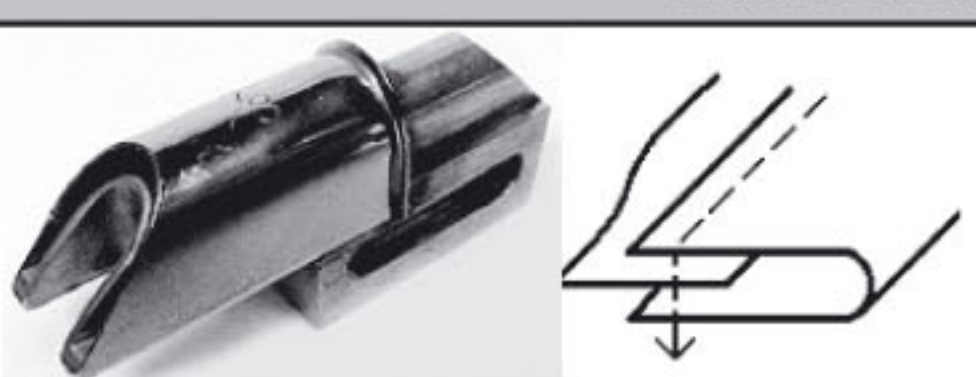
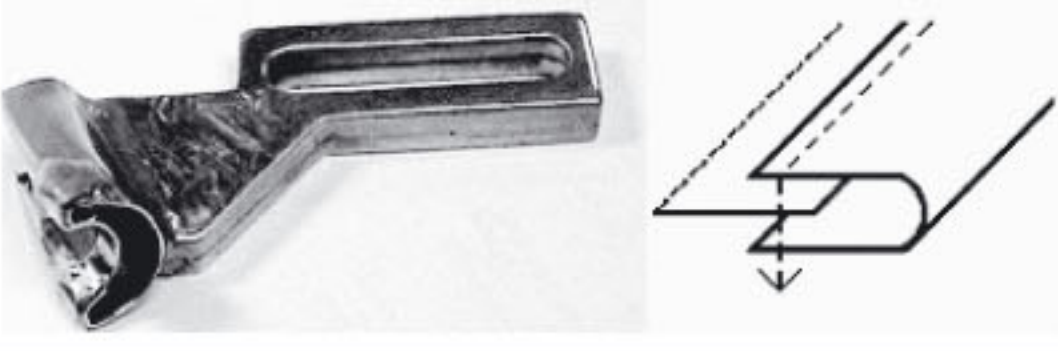

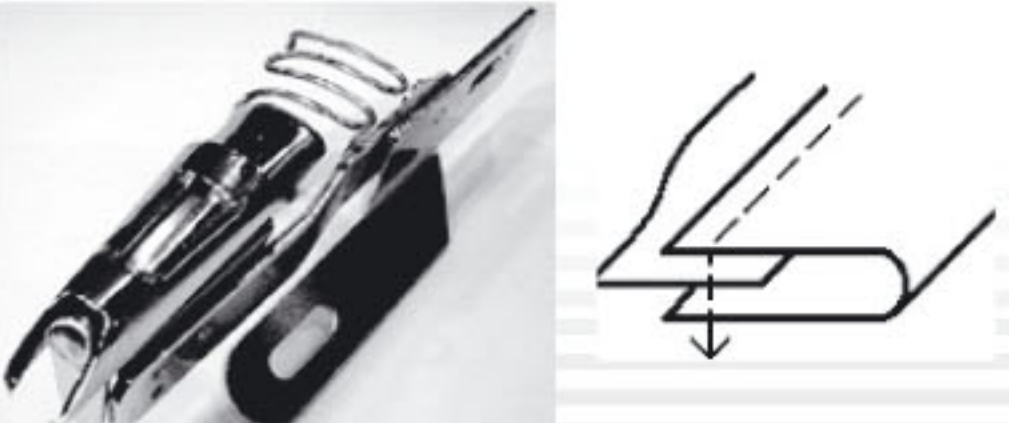
## 4. Окантовывание

### 4.6 Плоскошовная машина

### 4.7 Рукавная машина

Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Вариант исполнения и размер	
Окантовывание с одним или двумя закрытыми срезами			
	<b>K710NA/ S123</b>  <b>K712NA/ S124</b>	<b>Вариант А</b>	
		Лента	Окончательно
		20 мм	6 мм
		25 мм	8 мм
		30 мм	10 мм
		32 мм	12 мм
		35 мм	13 мм
		38 мм	14 мм
		40 мм	15 мм
		40 мм	16 мм
42 мм	17 мм		
45 мм	18 мм		
48 мм	19 мм		
50 мм	20 мм		
55 мм	22 мм		
60 мм	25 мм		
65 мм	28 мм		
70 мм	30 мм		
75 мм	32 мм		
75 мм	34 мм		
		<b>Вариант В</b>	
Лента	Окончательно		
25 мм	6 мм		
30 мм	8 мм		
35 мм	10 мм		
40 мм	12 мм		
40 мм	13 мм		
45 мм	14 мм		
50 мм	16 мм		
55 мм	18 мм		
60 мм	20 мм		
65 мм	22 мм		
70 мм	25 мм		
75 мм	28 мм		
80 мм	30 мм		
85 мм	34 мм		
	<b>Вариант А</b>	<b>Вариант В</b>	

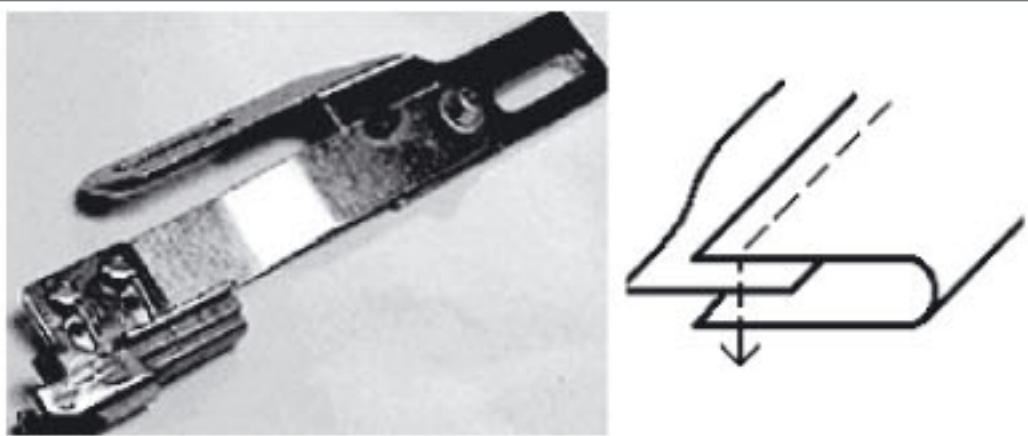
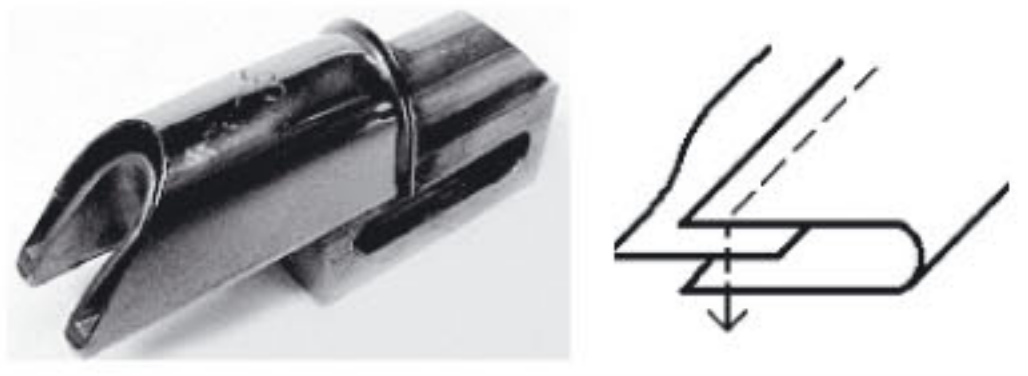

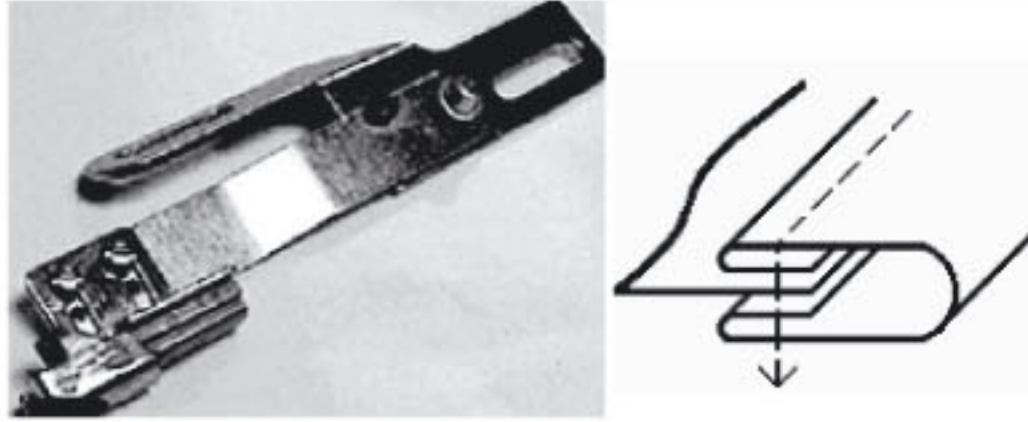


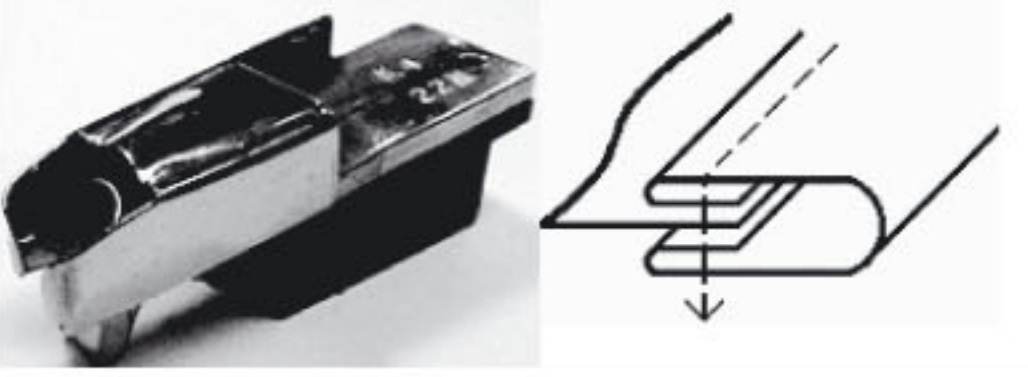

### 4.7 Рукавная машина

Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Размеры	
Окантовывание с двумя открытыми срезами			
	<b>KHF66</b> Для машин с небольшим рукавом Для тонкой кожи и пластичных материалов	<u>Ширина ленты</u>	
		12,7 мм	15,8 мм
		19,1 мм	22,0 мм
		25,4 мм	
	<b>KHF91</b> Для машин с небольшим рукавом	<u>Ширина ленты</u>	
		12,7 мм	15,8 мм
		19,1 мм	22,0 мм
		25,4 мм	
	<b>KHF2</b> Для машин с небольшим рукавом Для тонкой кожи и пластичных материалов	<u>Ширина ленты</u>	
		10,0 мм	12,0 мм
		13,0 мм	14,0 мм
		16,0 мм	18,0 мм
		20,0 мм	22,0 мм
		24,0 мм	26,0 мм
		<u>Толщина:</u>	
		S	H
	<b>KHF8A</b> Для тонкой кожи и пластичных материалов Для машин с большим рукавом	<u>Ширина ленты</u>	
		15,8 мм	19,1 мм
		22,0 мм	25,4 мм



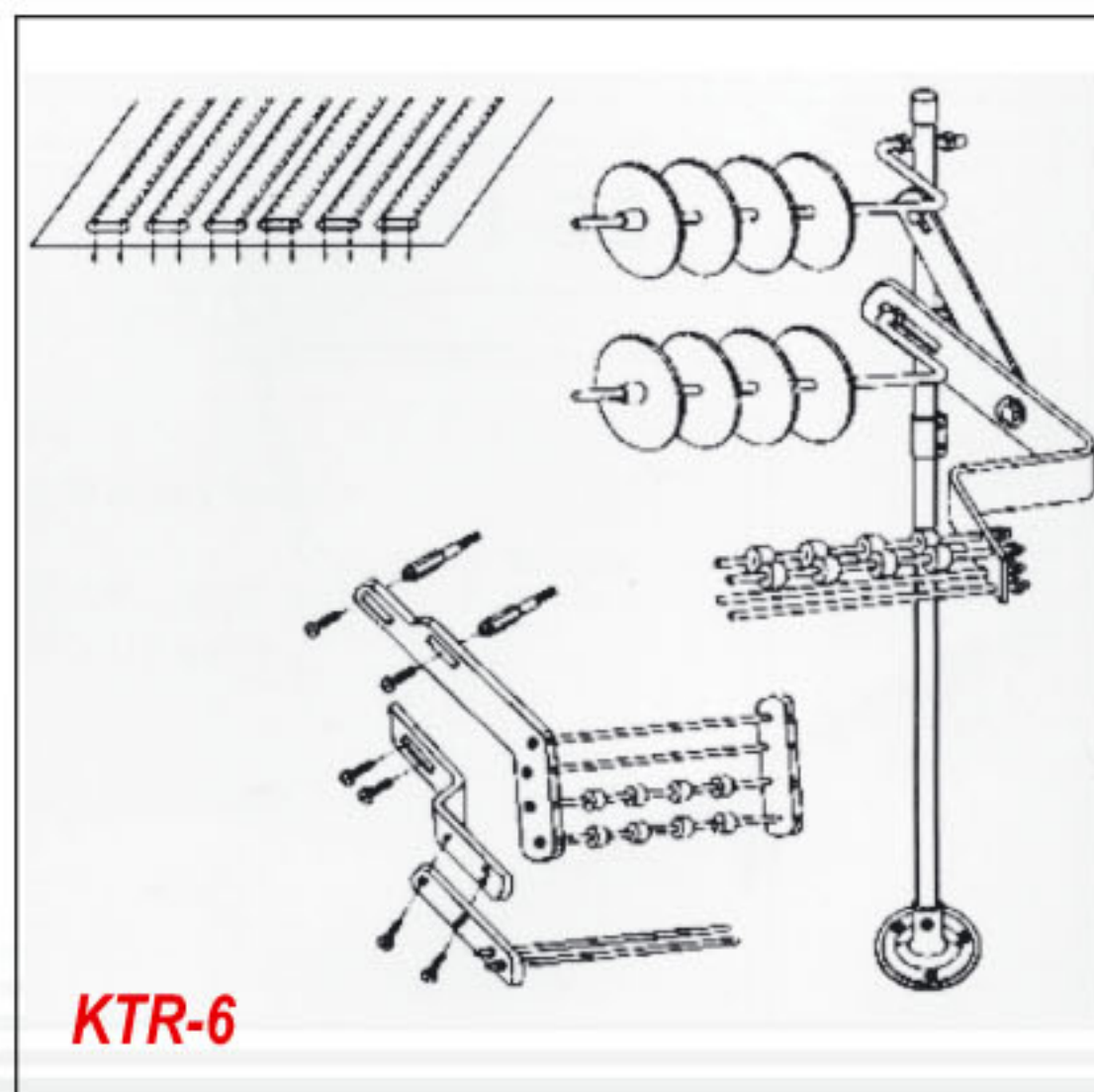
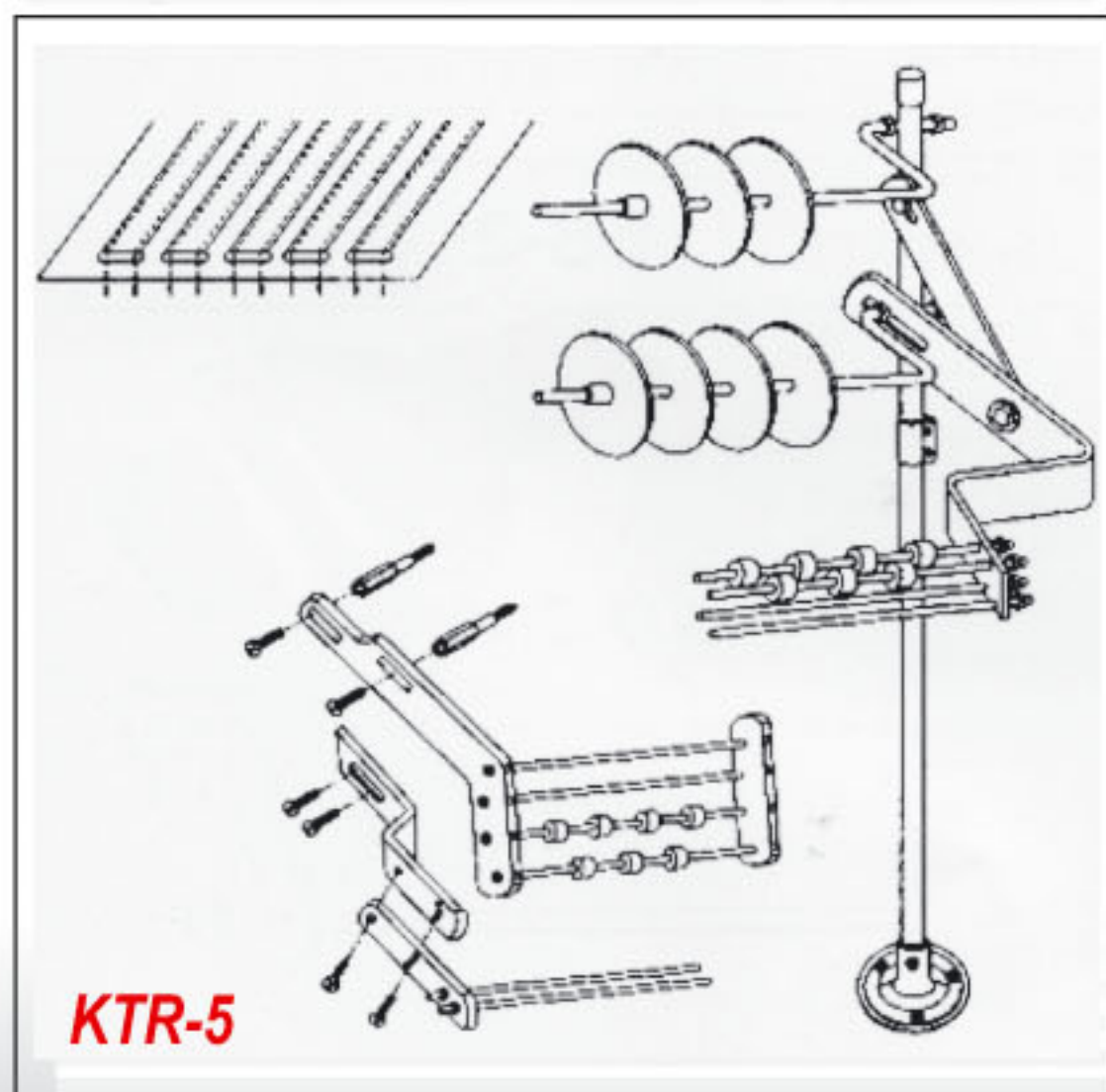
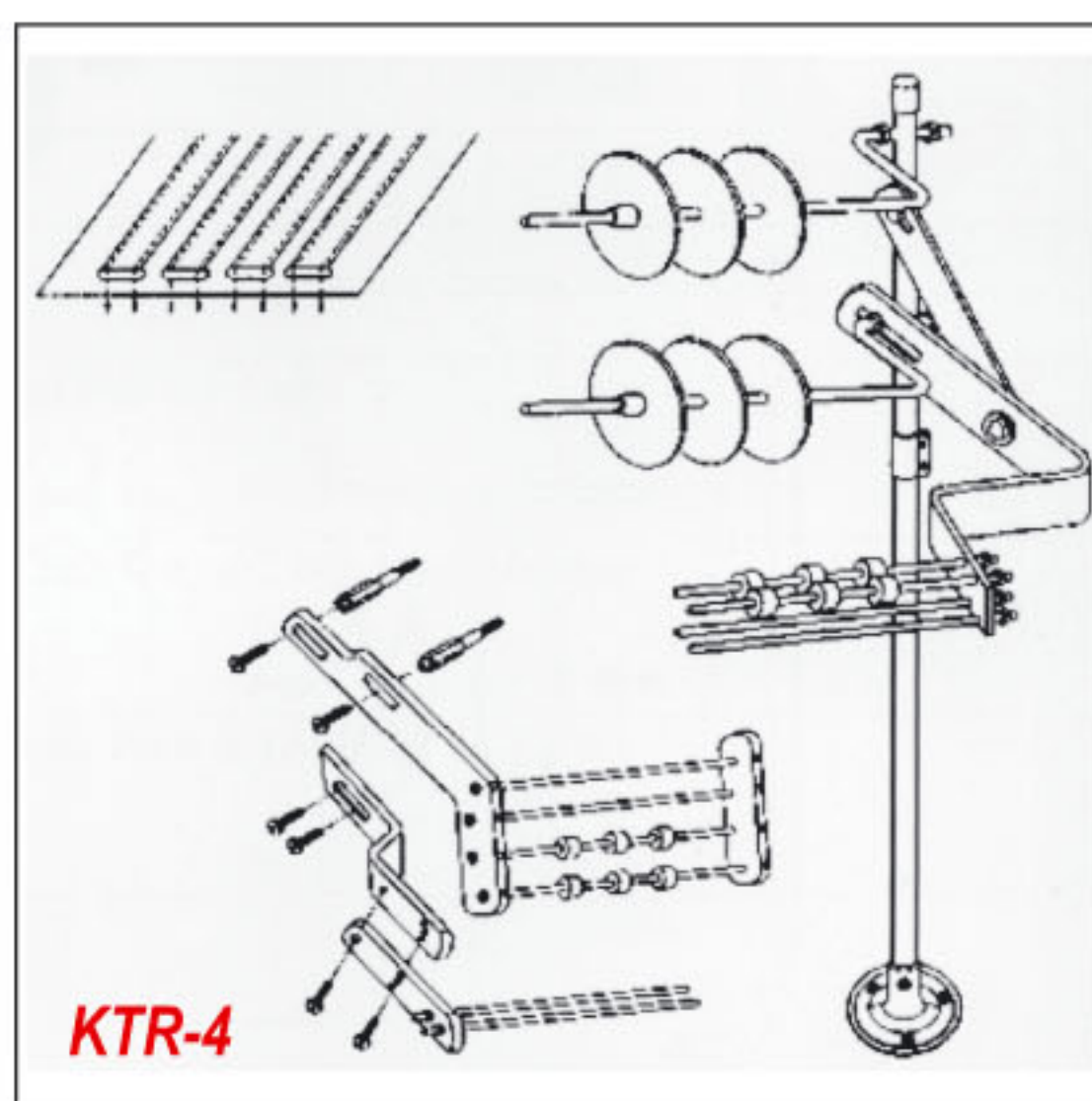
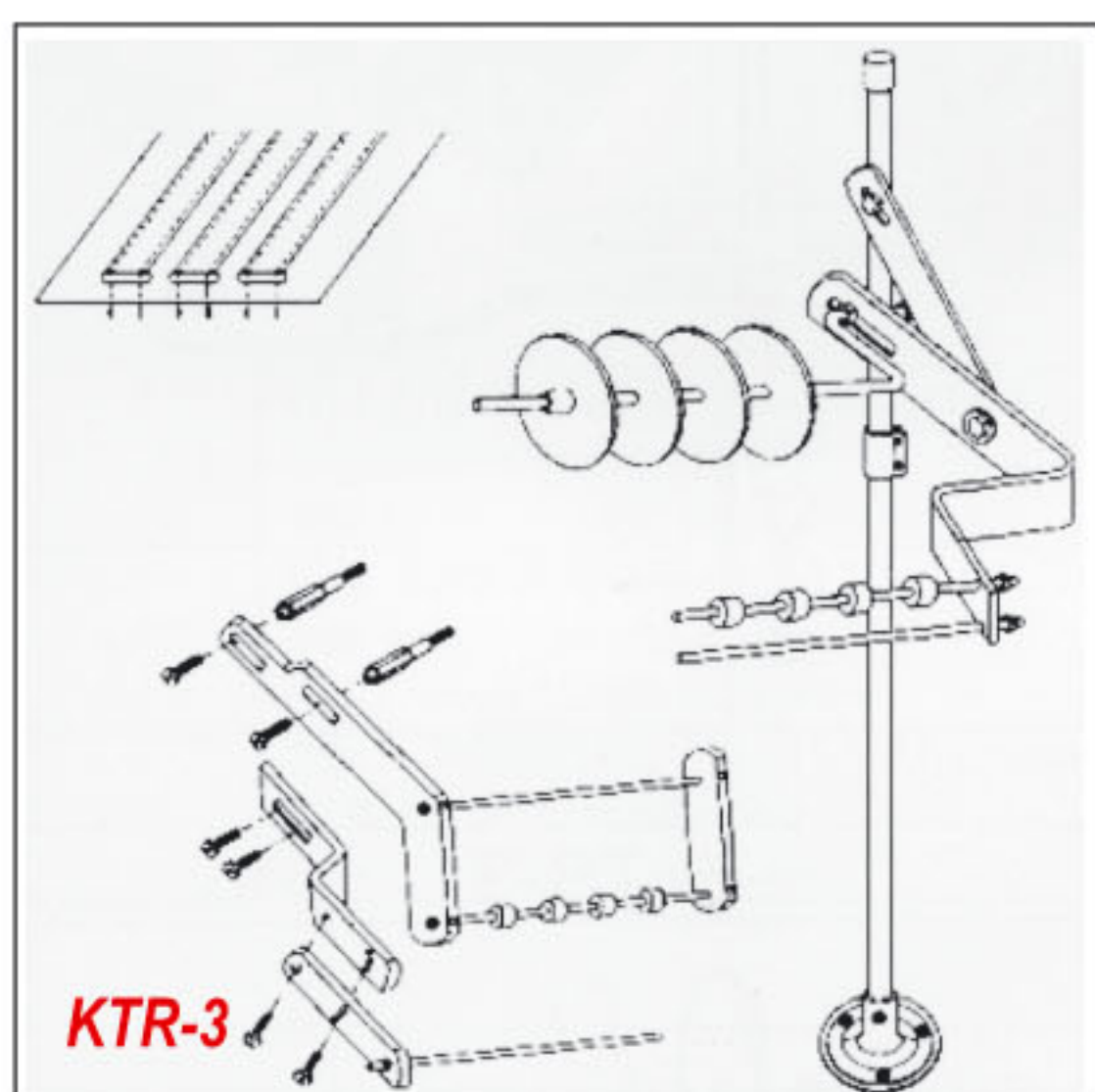
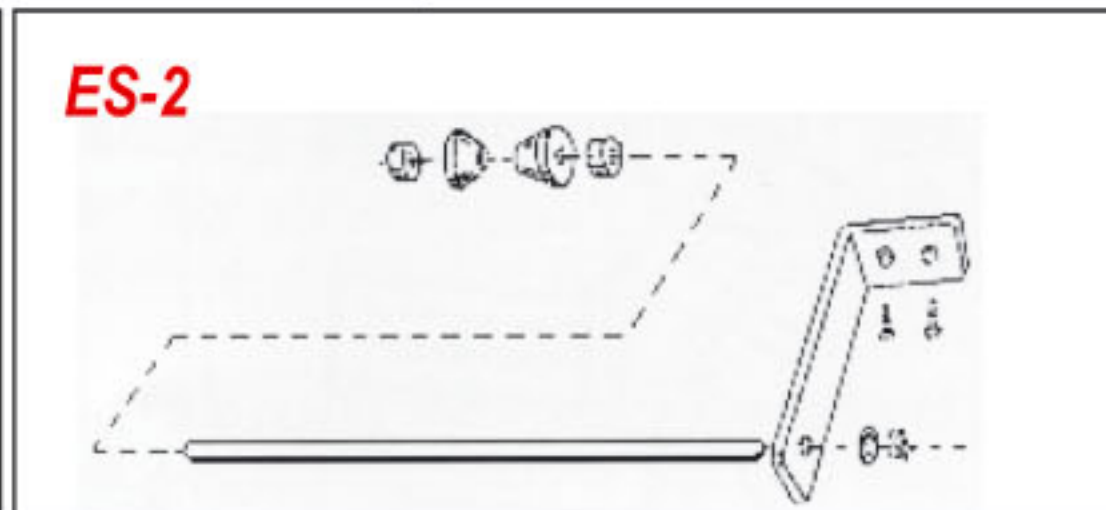
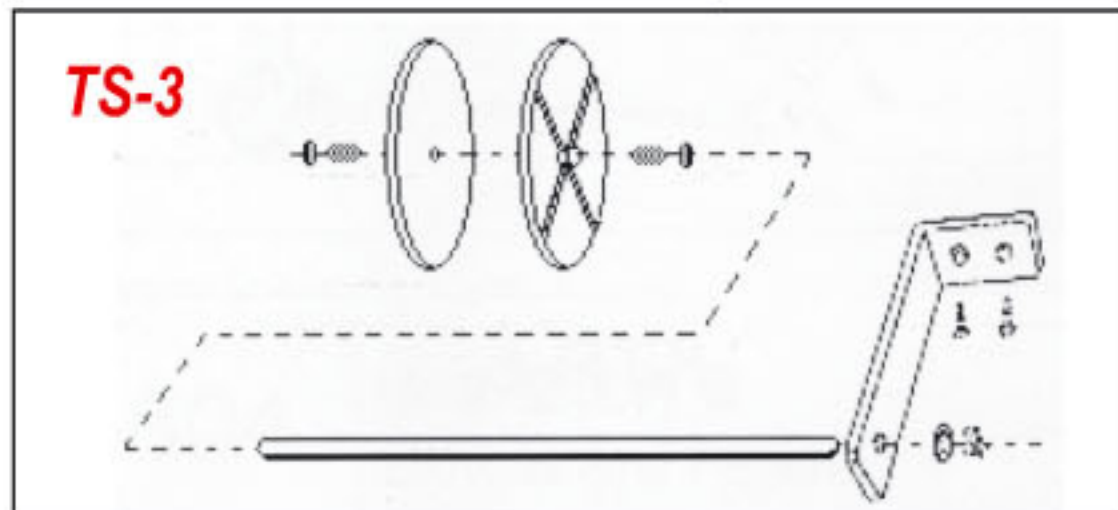
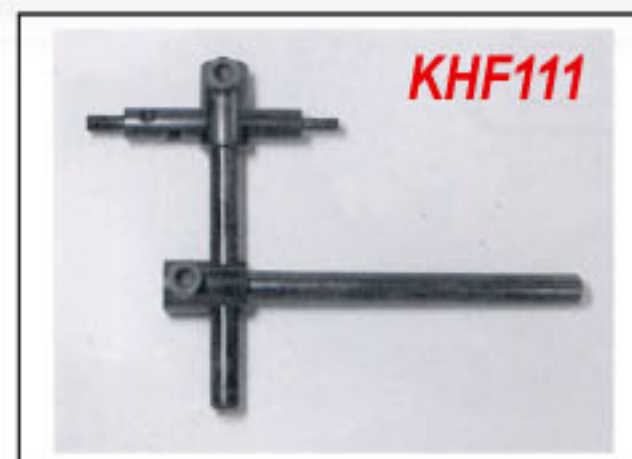
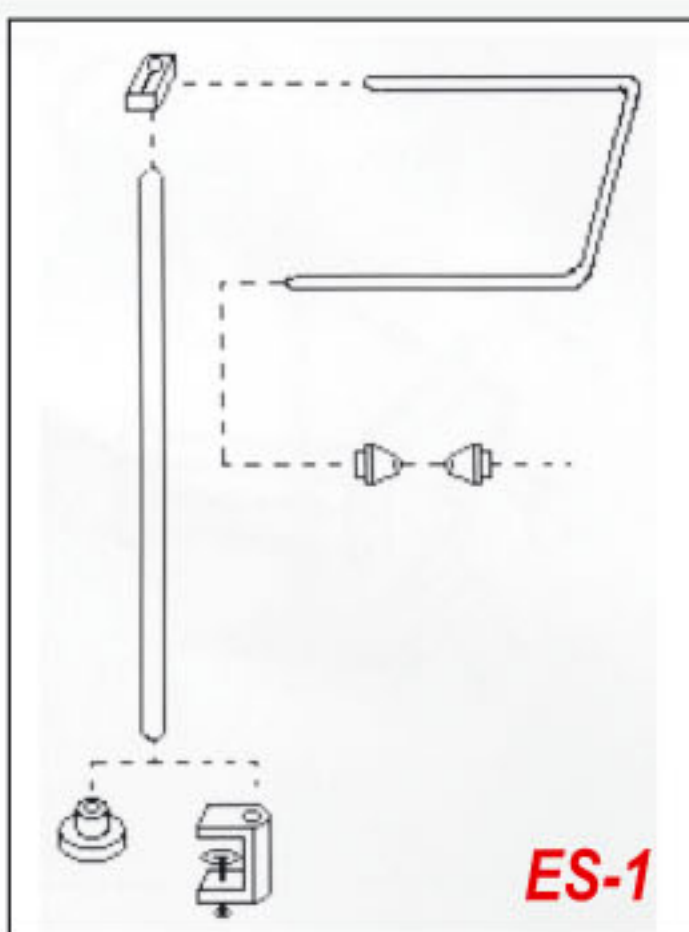
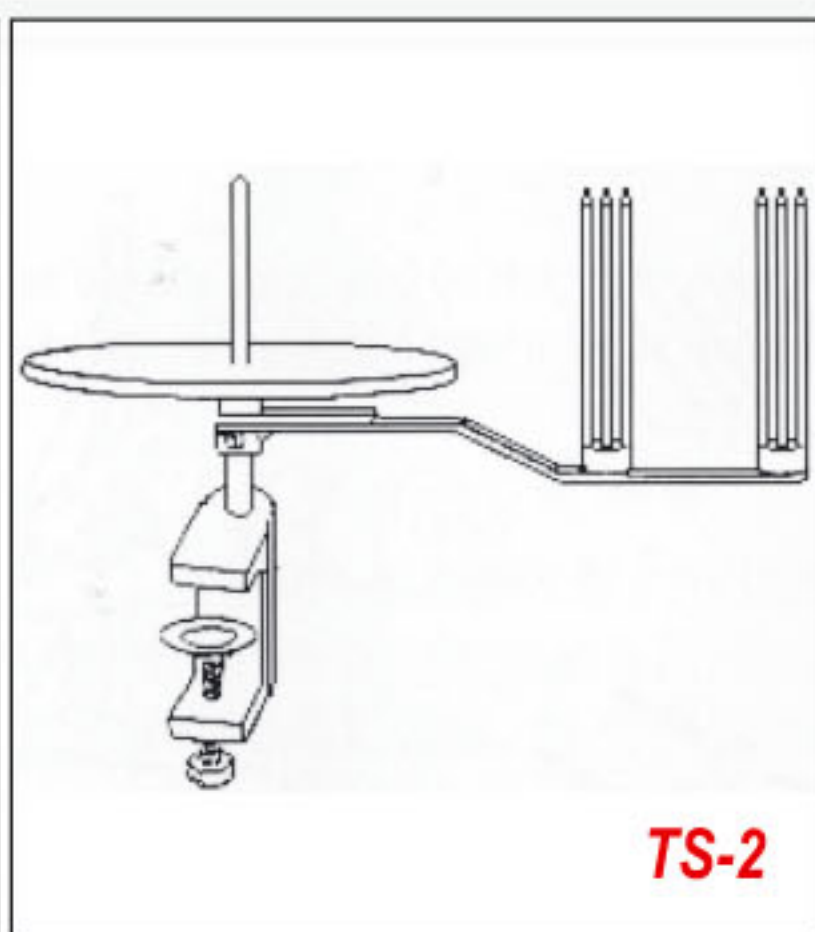
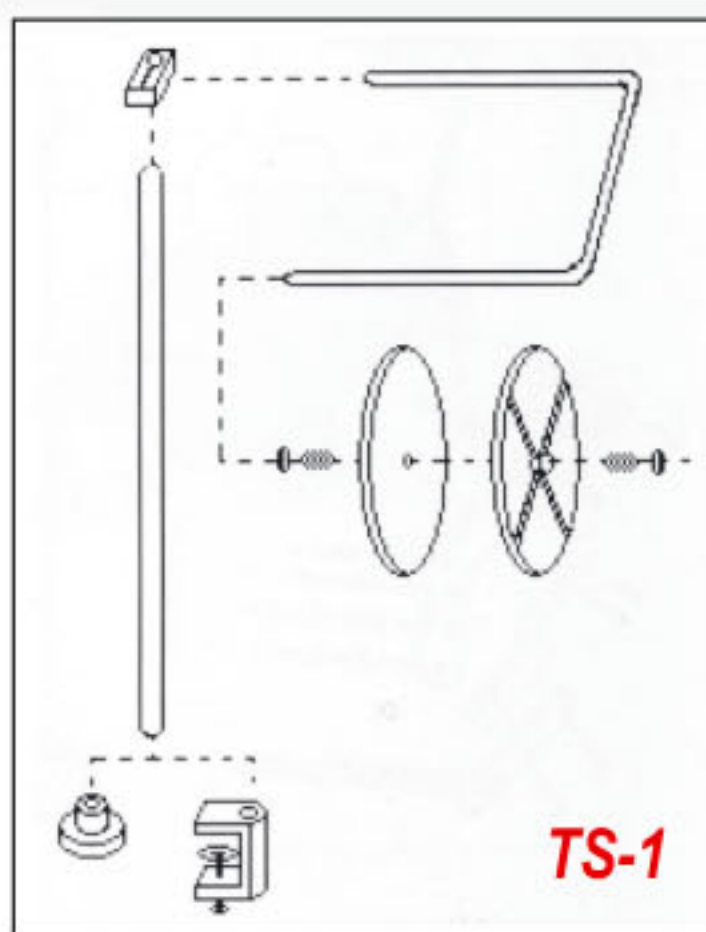
## 4. Окантовывание

### 4.7 Рукавная машина

Приспособление и эскиз выполняемого шва	Маркировка	Размеры	
Окантовывание с двумя открытыми срезами			
	<b>КHF8</b> Для машин с небольшим рукавом Для тонкой кожи и пластичных материалов	<u>Ширина ленты</u> 10,0 мм    12,0 мм 13,0 мм    14,0 мм 18,0 мм    20,0 мм 22,0 мм    24,0 мм	
	<b>AT18C</b> Для тяжелых тканей	<u>Ширина ленты</u> 10,0 мм    26,0 мм 12,0 мм    28,0 мм 14,0 мм    30,0 мм 16,0 мм    32,0 мм 18,0 мм    34,0 мм 20,0 мм    36,0 мм 22,0 мм    38,0 мм 24,0 мм    40,0 мм	
	<b>КHF26</b> Для тонкой кожи и пластичных материалов Для машин с большим рукавом	<u>Ширина ленты</u> 15,8 мм    19,1 мм 22,0 мм    25,4 мм 31,8 мм    38,1 мм	
Окантовывание с двумя закрытыми срезами			
	<b>КHF48</b> Для машин с небольшим рукавом Для тонкой кожи и пластичных материалов	<u>Ширина ленты</u> 18,0 мм    20,0 мм 22,0 мм    24,0 мм 26,0 мм    28,0 мм 30,0 мм    32,0 мм	
Окантовывание с двумя закрытыми срезами			
	<b>КHF8B</b> Для тонкой кожи и пластичных материалов Для машин с большим рукавом	<u>Лента</u>	<u>Окончательно</u>
		25,4 мм	6,4 мм
		31,8 мм	8,0 мм
		31,8 мм	9,5 мм
	<b>КHF26</b> Для машин с небольшим рукавом Для тонкой кожи и пластичных материалов	<u>Лента</u>	<u>Окончательно</u>
		25,4 мм	6,4 мм
		31,8 мм	8,0 мм
		31,8 мм	9,5 мм
	<b>КHF4</b> Для тонкой кожи и пластичных материалов Для машин с большим рукавом	<u>Ширина ленты</u> 18,0 мм    20,0 мм 22,0 мм    24,0 мм 26,0 мм    28,0 мм 30,0 мм    32,0 мм <u>Толщина:</u> S(5мм)    H(7мм)	
Окантовывание с одним закрытым срезом			
	<b>КHF3</b> Для машин с небольшим рукавом Для тонкой кожи и пластичных материалов	<u>Ширина ленты</u> 18,0 мм    20,0 мм 22,0 мм    24,0 мм 26,0 мм    28,0 мм <u>Толщина:</u> S(5мм)    H(7мм)	



## 5. Вспомогательные устройства





## 5. Вспомогательные устройства

Внешний вид	Маркировка	Внешний вид	Маркировка
	<b>UMA-AB01</b>		<b>UMA-AB03</b>
	<b>UMA-AB21</b>		<b>UMA-AB22</b>
	<b>UMA-AB23</b>		<b>UMA-AB31</b> Juki Brother Siruba Pegasus
	<b>UMA-AB32</b> Brother Yamato		<b>UMA-AB33</b> Juki Kingtex
	<b>UMA-AB35</b> Juki Brother Siruba Pegasus		<b>UMA-AB36</b> Brother Yamato
	<b>UMA-AB37</b> Juki Kingtex		<b>UMA-AB41</b> Juki Brother
	<b>UMA-AB42</b> Juki Brother		<b>UMA-AB45</b>
	<b>UMA-AB51</b>		<b>UMA-AB52</b>
			<b>UMA-AB53</b>



## 6. Челноки











### 6.1 Челноки с горизонтальной осью вращения

Внешний вид	Условное обозначение	Диаметр челночного вала	Фирма-производитель, класс машины
	DB1-Z16 YZH-Z16 B1830-027-0A0 (паз для иглы 16 мм)	7,24 мм	JACK JK-T391, JK-T457A JK-T20U53, JK-T20U53D MAXDO 391 JUKI LZ-271 BROTHER LE2-B861-1 TYPICAL GG1-1, -2 SUNSTAR KLZ-371 DURKOPP/ADLER 199, 289, 489
	DB1-Z(20) YZH-Z(20) (паз для иглы 18 мм)	7,24 мм	JACK JK-T391, JK-T457A JK-T20U53, JK-T20U53D JUKI LZ-271 BROTHER LE2-B861-1 TYPICAL GG1-1, -2 SINGER 20U13/23
	DA1-B(7.94)	7,94 мм	MAXDO GC2628 SINGER 195K, 196K
 	HSH-7.94A (HSH-7.94BOH) YZH-7.94A 110-92459 G122  HSH-7.94A(TS) (с тефлоновым шпулержателем)	7,94 мм	JACK JK-5550H, JK-8720H, JK-8800H JK-608 JUKI DDL-8700H, DDL-8700L MAXDO 5550H SIRUBA L818F-H1, L819F-X1, -X2 BROTHER DB2-B706-5/B714-5/B755-5 GEMSY 8700H, 8900H TYPICAL GC6-8, GC203
 	HSH-7.94B YZH-7.94B YZH-7.94B(G) (с «золотым» шпулержателем) B1830-127-0A0 G121  HSH-7.94B(TS) (с тефлоновым шпулержателем)	7,94 мм	JACK JK-5550, JK-8720, JK-8800 JK-8900, JK-SHURA-2B, JK-5559 MAXDO 5550, 8500 JUKI DDL-5550N, DDL-8100N, -8700N, DLM-5200ND, DLD-5430N, DLU-5490N SIRUBA L818D-M1, -RM1, L918D-RM1 BROTHER DB2-B714-3, -B753, -B795 GEMSY 8700H, 8900H TYPICAL GC40-1, -2, -4, GC6-1 SUNSTAR KM-123A KINGTEX KL-300H, KL-300M, -500M
	HSH-7.94ATR YZH-7.94ATR G122	7,94 мм	JACK JK-6588 SIRUBA L818-H1-13, L818-X1-13
 	HSH-7.94BTR YZH-7.94BTR 111-41355 G122  HSH-7.94BTR(TS) YZH-7.94BTR(C) (с тефлоновым шпулержателем)	7,94 мм	JACK JK-8900D-4, JK-8995D-4 JK-8991DY-4, JK-60581 MAXDO GC0538, GC8770-7 JUKI DDL-8700-7, -9000, DLM-5420N DLN-9010SS, DLN-5410N(-7) SIRUBA L818F-NM1(-13), -NH1(-13) L918F-NM1(-13), -NH1(-13) BROTHER DB2-B792-613, -B793, -B795 TYPICAL GC6-1-D3 ZOJE ZJ8500-D3, ZJ8850-5-D3 GEMSY 8900-7 SUNSTAR KM-235A KINGTEX KL-300M-A



## 6. Челноки

### 6.1 Челноки с горизонтальной осью вращения

Внешний вид	Условное обозначение	Диаметр челночного вала	Фирма-производитель, класс машины
	HSH-7.94ATR(MTQ) HSH-7.94ATR(M1Q) YZH-7.94ATR(MTQ)	7,94 мм	JACK CTF1201, 1202, GG1204 ~ 1212 BARUDAN BEVT-Z1501 ~ 1506, -Z901 BEVY-Z1504, -1506, -CL01 TAJIMA TMBE, TME, TME-D, TMFD
	HSH-7.94ATR(MTQTS) HSH-7.94ATR(M1QTS) (с тефлоновым шпундержателем)	7,94 мм	JACK CTF1201, 1202, GG1204 ~ 1212 BARUDAN BEVT-Z1501 ~ 1506, -Z901 BEVY-Z1504, -1506, -CL01 TAJIMA TMBE, TME, TME-D, TMFD
	HPF-335 YZH-PF335 91-105490-91	7,24 мм	PFAFF 138, 335, 337 ~ 734
	HPF-480 YZH-PF480 91-171910-91	7,24 мм	PFAFF 481 ~ 489
	HDU-211	7,24 мм	DURKOPP/ADLER 211, 212, 213
	HDU-271 YZH-DU271	7,24 мм	DURKOPP 271, 272
	HSM-A YZH2-A1(6-7) B1830-241-HAO G131	7,94 мм	JACK JK-6658, JK-6588BD, JK-6658 JK-62681LG, JK-62682-LG MAXDO GC0628, GC0538C JUKI DLN-6390N, DNU-1541(-7), -241H DSC-245U, DU-1181 SIRUBA L819-X2, YF616-X2 BROTHER DB2-B745-7, -B797, -B797-5 SEIKO NCL-2BL GEMSY 7-18A
	HSM-B YZH2-B1(6-5) 400-98685	7,94 мм	JACK JK-609, JK-6318 MAXDO GC158C JUKI DU-1181N
	HST-A	7,94 мм	BROTHER LK3-B484 (KE-484C)
	HSM-A(M2QTS) HSM-ATR(MTQTS) (с тефлоновым шпундержателем)	7,94 мм	Для вышивального оборудования BROTHER, TAJIMA



## 6. Челноки

### 6.1 Челноки с горизонтальной осью вращения

Внешний вид	Условное обозначение	Диаметр челночного вала	Фирма-производитель, класс машины
	DP2-NJ YZH-NJ(761) B1808-761-0AB	7,94 мм	JUKI LBH-761, -762, -763
	DP2-NJ771 YZH-HJ(771) B1808-771-0AC	7,94 мм	JACK JK-T781, -T782, -T783 JUKI LBH-771 ~ 774, LBH-781 ~ 784 SIRUBA BH780-B
	DP2-NJ(790) 137-29066	7,94 мм	JACK JK-T1790 JUKI LBH-790 ~ 794, LBH-1790 SIRUBA BH790
	DP2-LB YZH-LB(814) 141307-9-01	7,93 мм	BROTHER LH4-B814
	HPF-3116 91-120710-91	7,94 мм	PFAFF 3116
	DP2-57(3LP2V) 225-25877	7,94 мм	JUKI LZ-2290ASS SIRUBA LZ 475A-21, -40
	SH280 JS1850 B1818-280-000 G181, G182		JACK JK-T1850, JK-T1900 JUKI LK-890, LK-1850, LK-1900 LK-1930 SIRUBA PK522-XL, -M, PK533
	HAD-204		JUKI TSC-441, -461, TSH-411, TSN-421 TSU-471, TU-243, -273 DURKOPP/ADLER 204, 205 SEIKO CH-series, TH-series



## 6. Челноки

### 6.2 Челноки с вертикальной осью вращения

Внешний вид	Условное обозначение	Диаметр челночного вала	Фирма-производитель, класс машины
	HPF-442 91-118876-91	7,92 мм	PFAFF 441 ~ 448, 451 ~ 457
	HPF-490 YZH-PF490 91-119386-91 G152	7,92 мм	JACK JK-69910, JK-69920 SIRUBA R718-02H, R728-16 PFAFF 471 ~ 493 SEIKO PWB-22GW-8W
	YZH-341NR HYM-341	7,925 мм	JUKI LS-341N TYPICAL TW3-341
	HSH-21-40(J) YZH-515(J)	8,01 мм	JUKI LH-512, LH-515 SINGER 211G146/151, 211GX110 212W140/145/146
	HPF1242	7,91 мм	PFAFF 1242-720, 1244-748
	HAD-467TR(1B) G175	10 мм	DURKOPP 467 SIRUBA UF918-X2, UF928-X2 BROTHER LS2-B891, LT2-B892 SEIKO BEW-series, BBW-series SUNSTAR KM-1060BL
	H12-15L 226-12055	9,52 мм	JUKI LH-3120, LH-3120, LH-3128



## 6. Челноки

### 6.2 Челноки с вертикальной осью вращения

Внешний вид	Условное обозначение	Диаметр челночного вала	Фирма-производитель, класс машины
	H12-15LC 226-88253 H12-15LCTR2 226-93857	9,52 мм	JUKI LH-3168 JUKI LH-3168-7
	HG12-15L YZH-842 G161	9,52 мм	JACK JK-5742-3, (-5), JK-5745-3, (-5) JK-5842-3, (-5), JK-5845-3, (-5) JK-57420-3, (-5), JK-57450-5 BROTHER LT2-B842-3, LT2-B841-3 SIRUBA T828-42-M, T828-45-M PROTEX TY-B842-3 TYPICAL GC6842M
	HG12-15LC YZH-845 G169	9,52 мм	JACK JK-5742-3, (-5), JK-5745-3, (-5) JK-5842-3, (-5), JK-5845-3, (-5) JK-57420-3, (-5), JK-57450-5 JUKI LH-3168 SIRUBA T828-42-M, T828-45-M TYPICAL GC6845H
	HG12-15LCTR1 G170	9,52 мм	JACK JK-5742-3, (-5), JK-5745-3, (-5) JK-5842-3, (-5), JK-5845-3, (-5) JK-57420-3, (-5), JK-57450-5 JUKI LH-3168 SIRUBA T828-42-M, T828-45-M PROTEX TY-B845-403 TYPICAL GC6845HD3, GC6845MD3
	HSH-12-15LC LCTR YZH-835	9,52 мм	BROTHER LT2-B835-3.5.800 SEIKO LTW-27BK NITAKA TC2-B845
	HSH-12-15M YZH-265	9,52 мм	MAXDO GC842, GC845, GC20508 MITSUBISHI DN-260(-10), DN-265 (-10) LT2-220-M, LT2-2220M TYPICAL GC6220M SINGER 211A, 212A141BA, 412U GEMSY 2000-1M TYPICAL GC20201
	HSH-12-15M(3) YZH-275	9,52 мм	MAXDO GC842, GC845, GC20508 MITSUBISHI LT2-2250-M1TW LX2-630-M1 TYPICAL GC6240MD



## 6. Челноки

### 6.2 Челноки с вертикальной осью вращения

Внешний вид	Условное обозначение	Диаметр челночного вала	Фирма-производитель, класс машины
	HSH-12-40	7,94 мм	SINGER 112W140, 145, 146
	HSH-12-62C(L), (R) YZH-1162(L), (R) 102-07959, 102-0856	9,52 мм	JUKI LH-1152, LH-1162
	HSH-12-62CTR(L), CTR(R) 102-07751, 102-07850	9,52 мм	JUKI LH-1152-4, LH-1162-4
	H12MC(2)TR 228-31259	9,52 мм	JUKI LH-3178(-7), LH-3188(-7)
	H12MM(2)TR 228-20666	9,52 мм	JUKI LH-3178(-7), LH-3182(-7) LH-3188(-7)
	HG12MC(1) YZH2-875 G166	9,52 мм	JACK JK-5742-7, JK-5745-7, JK-5875-3 SIRUBA T828-45-H, T828-75M, -75H BROTHER LT2-B875, -3, -5, -7 GEMSY 875 PROTEX TY-B875-5 TYPICAL GC6875H, GC6875M ZOJE 875
	HG12M(BR) YZH2-872 G165	9,52 мм	JACK JK-5742-7, JK-5745-7, JK-5875-3 SIRUBA T828-45-H, T828-75M, -75H BROTHER T-8752B-40, BAS-6200 TYPICAL GC872MD3, GC6875HD3 GC6875MD3 ZOJE 875-D3 GEMSY 872-7, 875-7



## 6. Челноки

### 6.2 Челноки с вертикальной осью вращения

Внешний вид	Условное обозначение	Диаметр челночного вала	Фирма-производитель, класс машины
	HSH-12-15MM(5) YZH2-837	9,52 мм	BROTHER LT2-B837 SEIKO LLW-28L-TA, LLW-8BL, LLW-8L-TA, LSW-26BL, LSW-6L LSW-7BL, -8BL, -8BLV, -8LVMF LLWH-7L-TA, -8L-TA, 28BL-TA CONSEW 244B, 254B, 255RB, 333R 339R
	HSH-12-15MM(V) YZH2-100-22	9,52 мм	MAXDO GC20538 MITSUBISHI DU-100-22, -105-22 LU2-400-BOB, LU2-4400 LU2-400B, 420-BOB HIGHLEAD GC20618-1, GC20618-2
	HSH-12M(3)	9,52 мм	MAXDO GC20538 MITSUBISHI LU2-430-B1T, LU2-4410-B1T
	HSH-12MC YZH2-275-20	9,52 мм	MAXDO GC20538 MITSUBISHI DN-275-20, LT2-240-B LT2-2240-B TYPICAL GC6240B GEMSY 2000-2B
	HSH-12M-82C(L), (R) YZH2-1182(L), (R) 102-32957, 102-33054	9,52 мм	JUKI LH-1182
	HSH-12M-82CTR(L) CTR(R) 102-31058 103-31157	9,52 мм	JUKI LH-1182-4

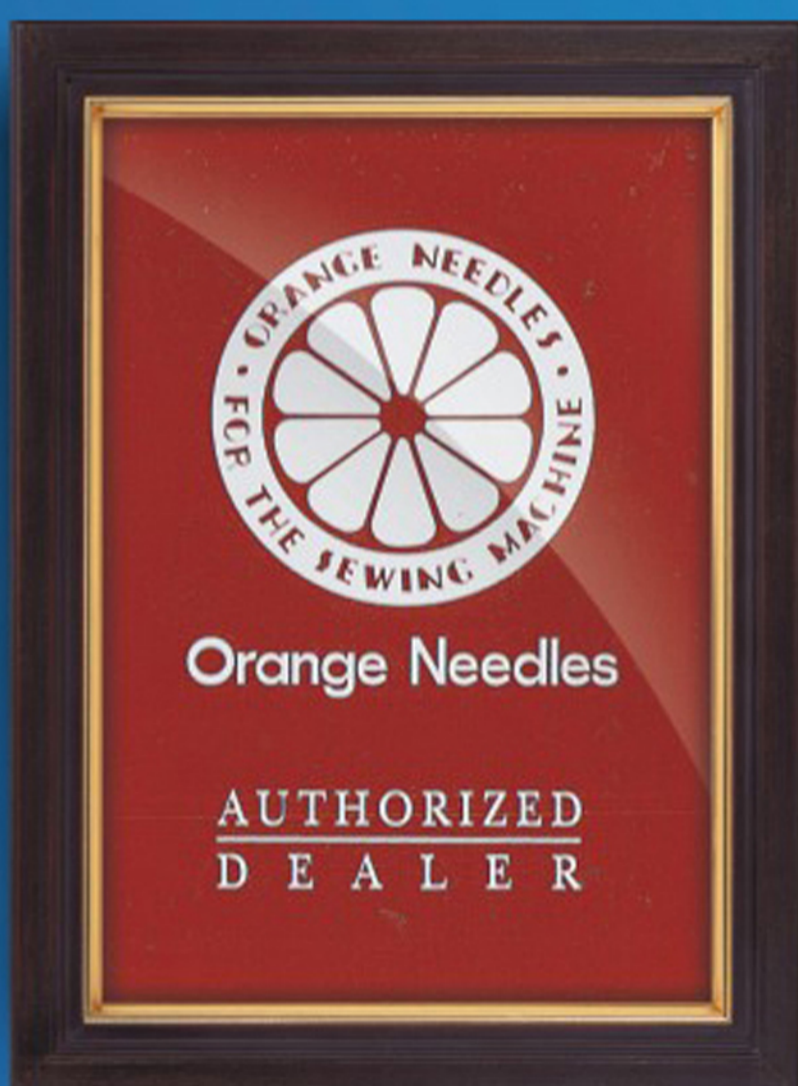












**ООО "ТРАНСМЕТАЛЛ"**  
 153025, Россия, г.Иваново, ул.Тимирязева, д.43  
 тел/факс: +7(4932)35-30-20  
[www.transmetall.ru](http://www.transmetall.ru) | e-mail: [info@transmetall.ru](mailto:info@transmetall.ru)